

پیشنهاد همکاری و استعمال بها

استعمال کننده واحد خرید در ■ دزفول □ تهران

شرکت/پیمانکار/فروشگاه/تامین کننده محترم: سلام، لطفا نسبت به ارائه پیشنهاد فنی و مالی جهت کالا/خدمات مشروحه ذیل اقدام فرمایید.

ردیف	شرح کالا و خدمات	پیوست	واحد	مبلغ کل (ریال)
۱	ساخت پروانه فن ۱۳۰۱-۱۳۰۲	طبق نقشه	مقطوع	
جمع کل مبلغ پیشنهاد (ریال)				

- مالیات بر ارزش افزوده در جمع کل محاسبه نگردد. در صورت شمولیت، بعد از ارائه گواهی ثبت نام، مالیات بر ارزش افزوده پرداخت خواهد شد.
- بهمراه برگ استعمال تعداد.....دو.... برگ مستندات فنی مربوطه از طریق حضوری ارسال می گردد.
- مهلت پاسخ به استعمال تا تاریخ: ۱۴۰۵/۰۶/۱۸.. می باشد که پیشنهاد دهنده می بایست در مهلت تعیین شده پیشنهاد فنی و قیمت خود را از اعلام کند.
- پیمانکار موظف میباشد تمام قطعات همراه با نقشه **SORCE SOLID WORK** تحویل نماید و پرداخت و تسویه حساب مالی منوط به دریافت فایل اصلی نقشه میباشد
- ارسال استعمال قیمت از طریق پیام رسان بله به شماره: ۰۹۳۹۶۶۸۳۳۰۵
- تهیه متریل و اقلام مصرفی از قبیل الکتروود و صفحه سنگ بر عهده پیمانکار می باشد
- مدت تحویل کالا/خدمات مورد استعمال پس از تایید پیشنهاد توسط کارفرما و ابلاغ شروع کار حداکثر ۱۴۰۵/۰۶/۲۳
- از برنده این استعمال مطابق با آیین نامه معاملات شرکت صنعتی دوده فام، در صورت نیاز تضمین معتبر اخذ خواهد گردید.
- پرداخت تمامی کسورات قانونی این خرید بر عهده پیمانکار..... می باشد
- هزینه های حمل و نقل، بیمه و تحویل درب کارخانه بر عهده فروشنده □ می باشد □ نمی باشد شامل نمی شود.
- در صورت موجود نبودن کالا، فروشنده حق تغییر در مشخصات کالا در برگ استعمال یا قید کالای مشابه را ندارد.
- تامین کننده/فروشنده/پیمانکار در صورت نیاز، موظف به ارائه نمونه ساخته شده جهت ردیف های موضوع سفارش پیش از تحویل تمامی اقلام می باشد..
- کالا /خدمات بندهای مشمول گارانتی □ نمی باشد □ می باشد. مدت گارانتی.....یک سال
- پیشنهادهای محدودش یا دارای قید و شرط باطل و فاقد اثر می باشد.
- به همراه پیشنهاد قیمت ارائه گواهی و مدارک احراز صلاحیت و پروانه کسب و رزومه و سوابق کاری معتبر الزامی می باشد..
- شرکت صنعتی دوده فام در رد یا قبول یک یا کلیه پیشنهادات مختار می باشد.
- جهت کسب اطلاعات بیشتر با شماره تلفن ۰۲۱۸۸۸۷۱۲۶۵ داخلی ۴۴۲ یا ۱۰۱ در وقت اداری تماس حاصل گردد.

مدیر تامین شرکت صنعتی دوده فام



رئیس اداره خدمات فنی و پشتیبانی

* تکمیل این بخش توسط تامین کننده ضروریست:

نام شرکت/پیمانکار / فروشنده/تامین کننده حقوقی: شماره ثبت کد اقتصادی کد/شناسه ملی:

نام و نام خانوادگی مدیر عامل / مدیر مربوطه: آدرس و تلفن شرکت / فروشنده:

نام و نام خانوادگی شخص مجاز جهت ارتباط: شماره تماس: مهر و امضای مسئول مجاز

نام شرکت/پیمانکار / فروشنده/تامین کننده حقیقی:

نام و نام خانوادگی مدیر عامل/مدیر مربوطه: کد ملی:

آدرس و تلفن کارگاه/محل سکونت: شماره همراه:

شماره حساب: نام شعبه بانک:

شرکت صنعتی دوده فام- صدف (سهامی عام)

درخواست خرید

شماره صفحه ۱
تاریخ صدور ۱۴۰۵/۰۵/۲۰

شماره درخواست	۱/۰۴۰۳۰۳۶۴	مرکز درخواست کننده	مرکز نگهداری صنعتی دوده فام
تاریخ درخواست	۱۴۰۴/۰۳/۱۶	درخواست کننده	مسعود نظام زاده
واحد/رمز تامین	واحد خرید و بازرگانی	نوع طرف مقابل	مرکز هزینه
نوع قلم	کالا	طرف مقابل	مکانیک و تعمیرات
نوع درخواست	خرید قطعات و تجهیزات		
توضیحات	یدکی تجهیزات : فنهای فیلتراسیون خطوط هارد در انبار ساخت به همراه ترسیم نقشه مورد نیاز در تعمیرات سال 1404 درخواست سال 1403 قبلی 1/03020285		

ردیف	کد قلم	نام قلم	مشخصه فنی	واحد	واحد	تاریخ نیاز	وضعیت	کارشناس خرید
۱	۹۶۱۱۲۱۰۰۱	Fan GB 1301	پروانه فن	۱	عدد	۱۴۰۴/۰۴/۳۱	تایید شده	ایمان کاظمی
۲	۹۶۱۱۴۶۰۰۱	Fan GB 1302	پروانه فن	۱	عدد	۱۴۰۴/۰۴/۳۱	تایید شده	ایمان کاظمی

رئیس انبار:

جلیل مدیری نسب

واحد درخواست کننده فنی

مهدی گلستانی نیا

برنامه ریزی

محمد ارزانی دزفوا

مدیر کارخانه

علی امیر غلامی

مدیر تدارکات

بهنود معظمی گودرزی

مدیر عامل

علیرضا همتی








...
...
...



با سلام و احترام ؛

روکش استعلام قیمت

شماره درخواست خرید:

موضوع:

تأمین کننده محترم ؛

خواهشمند است قیمت پیشنهادی خود را در خصوص خرید شیر و اتصالات ، مطابق درخواست خرید شماره که به پیوست ارسال گردیده است، حداکثر تا پایان وقت اداری مورخ ۲ تیر اعلام فرمایید.

برای کسب اطلاعات بیشتر با شماره ۰۲۱-۸۸۶۴۰۳۷۳ داخلی ۱۰۳ تماس حاصل فرمایید.

لازم است استعلام قیمت به همراه این برگه، پس از مهر و امضا، از دو طریق زیر به صورت هم زمان ارسال و تحویل گردد:

۱. ارسال استعلام قیمت از طریق پیام رسان بله به شماره: ۰۹۳۹۶۶۸۳۳۰۵

۲. تحویل فیزیکی استعلام قیمت در پاکت دربسته به واحد حراست به آدرس:

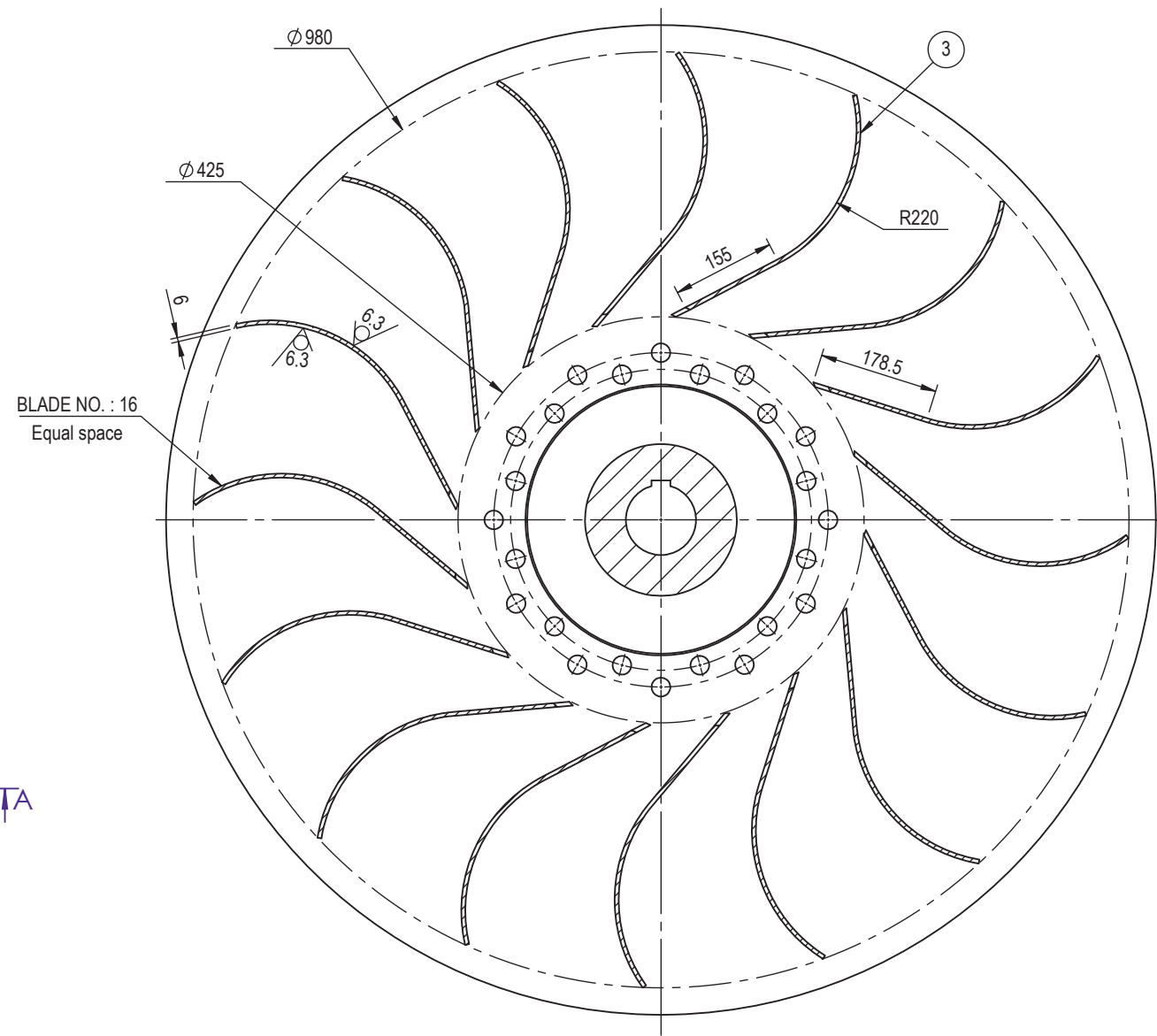
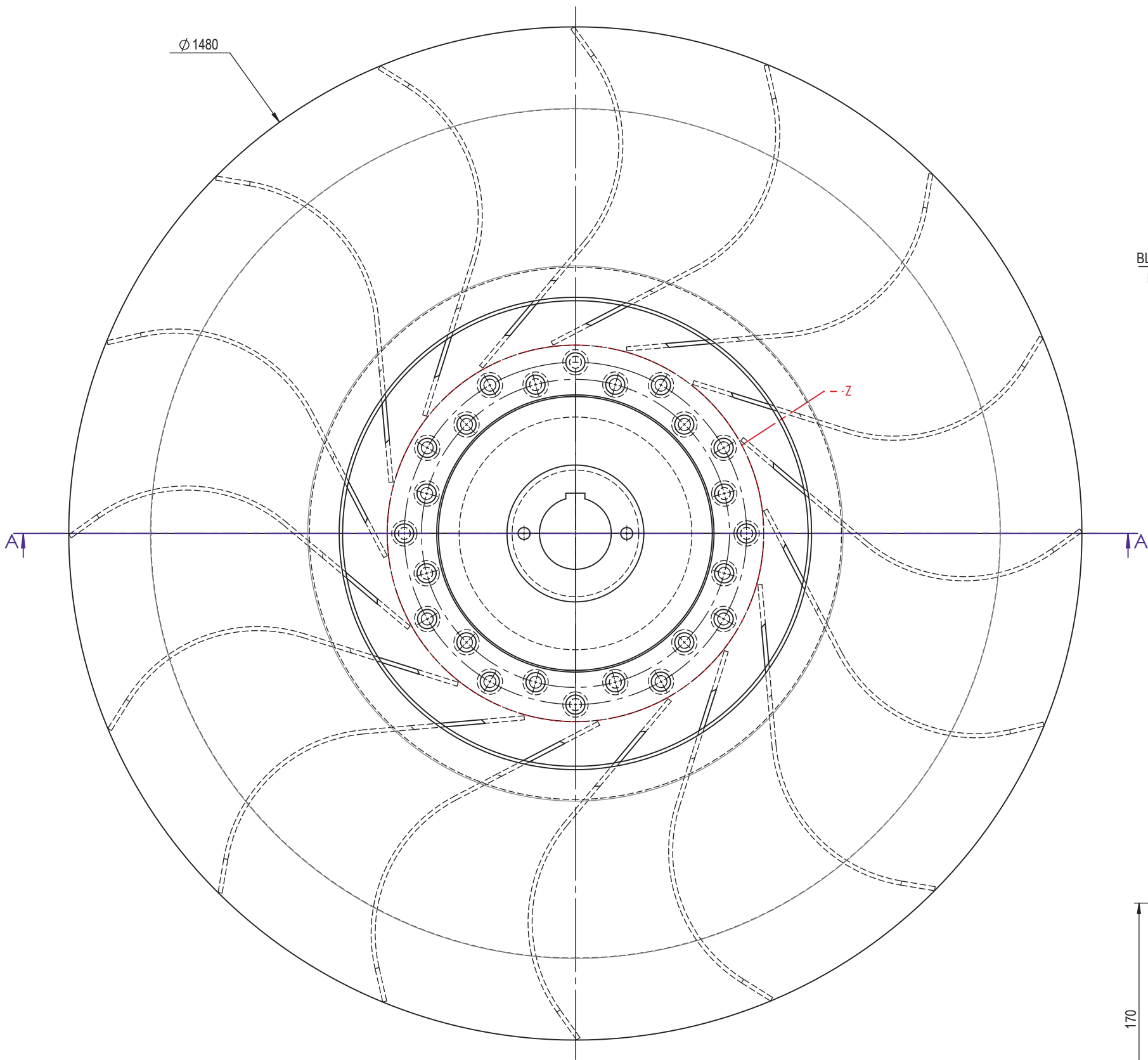
خیابان گاندی، کوچه ۱۷، پلاک ۱۷، واحد ۱

ضمناً اعتبار قیمت پیشنهادی می بایست حداقل ۷۲ ساعت کاری از زمان ارائه استعلام اعلام گردد.

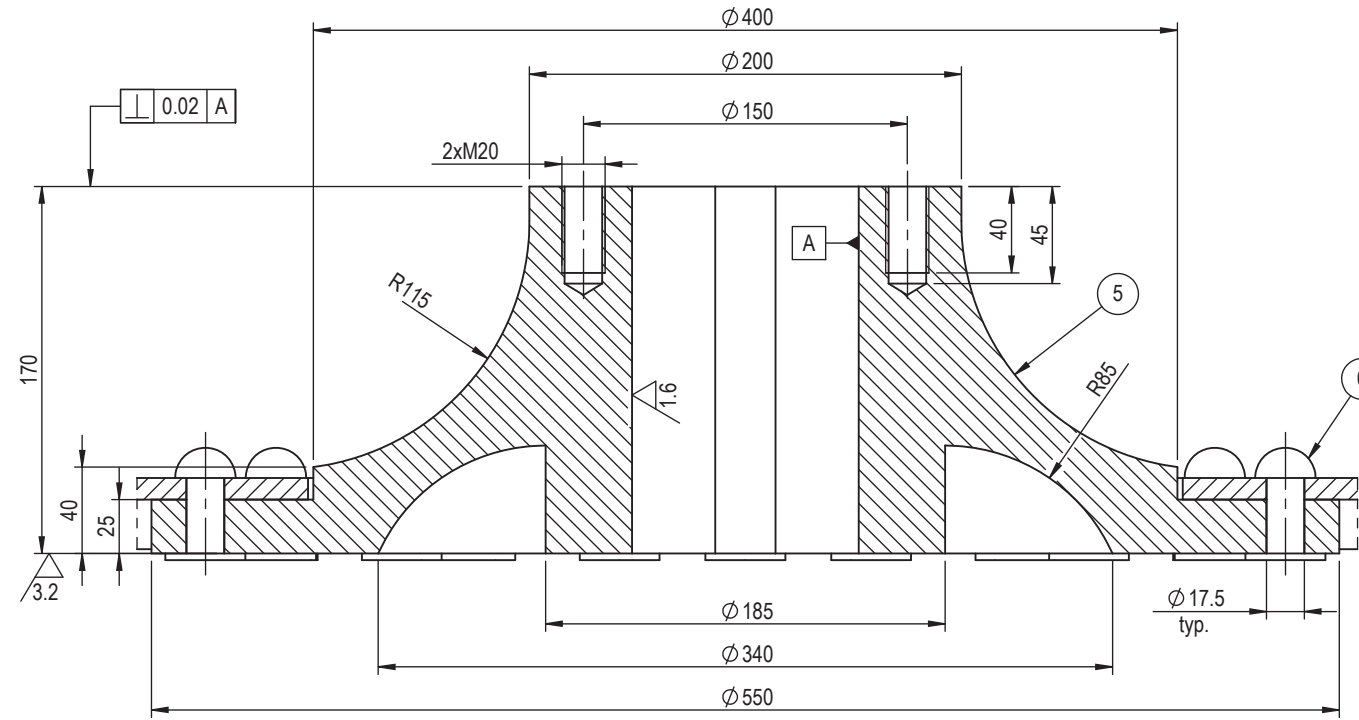
بدیهی است استعلام های واصله پس از مهلت مقرر یا فاقد مهر و امضای مجاز، قابل بررسی نخواهد بود.

لازم به ذکر است شرکت صنعتی دوده فام در رد یا قبول هر یک از پیشنهاد ها مختار است.

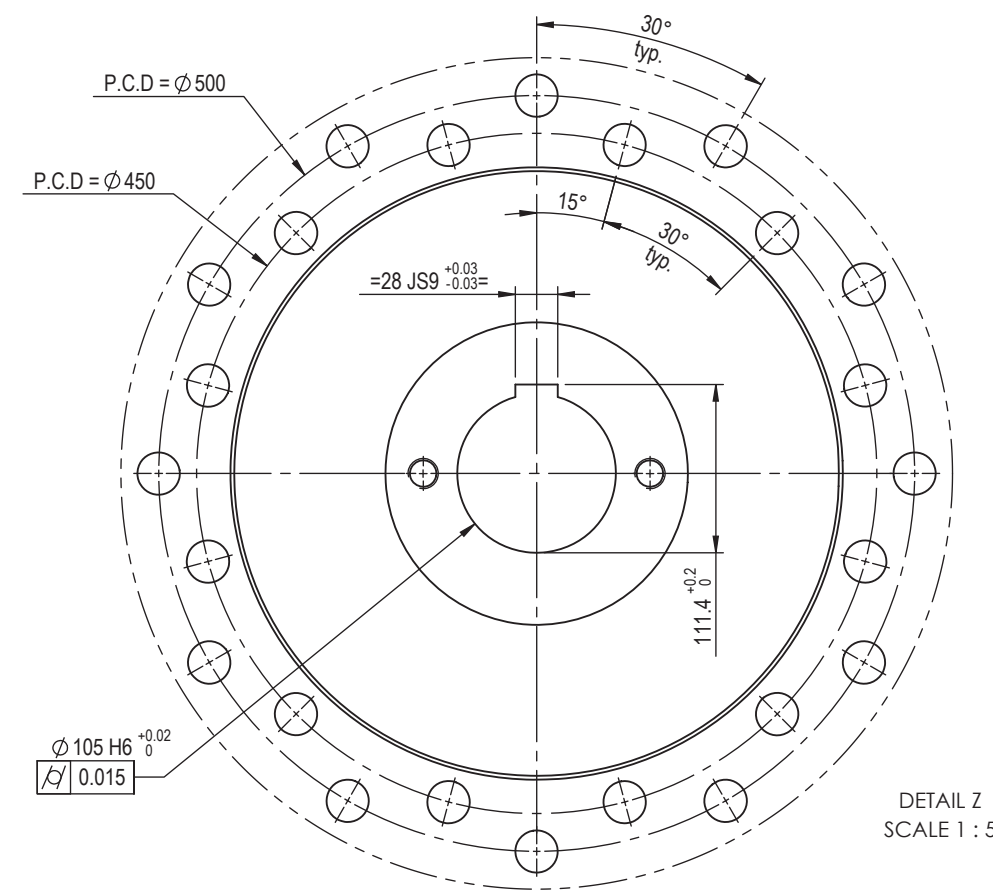
مهر و امضای تأمین کننده



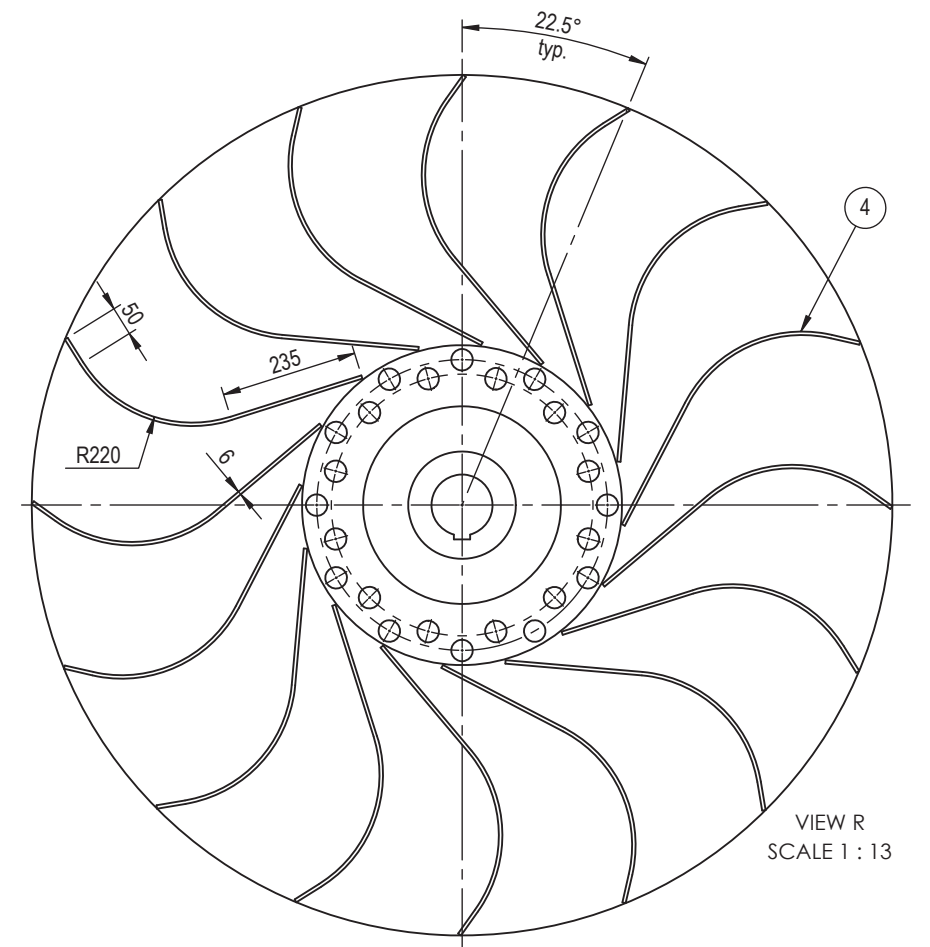
SECTION B-B
SCALE 1 : 10



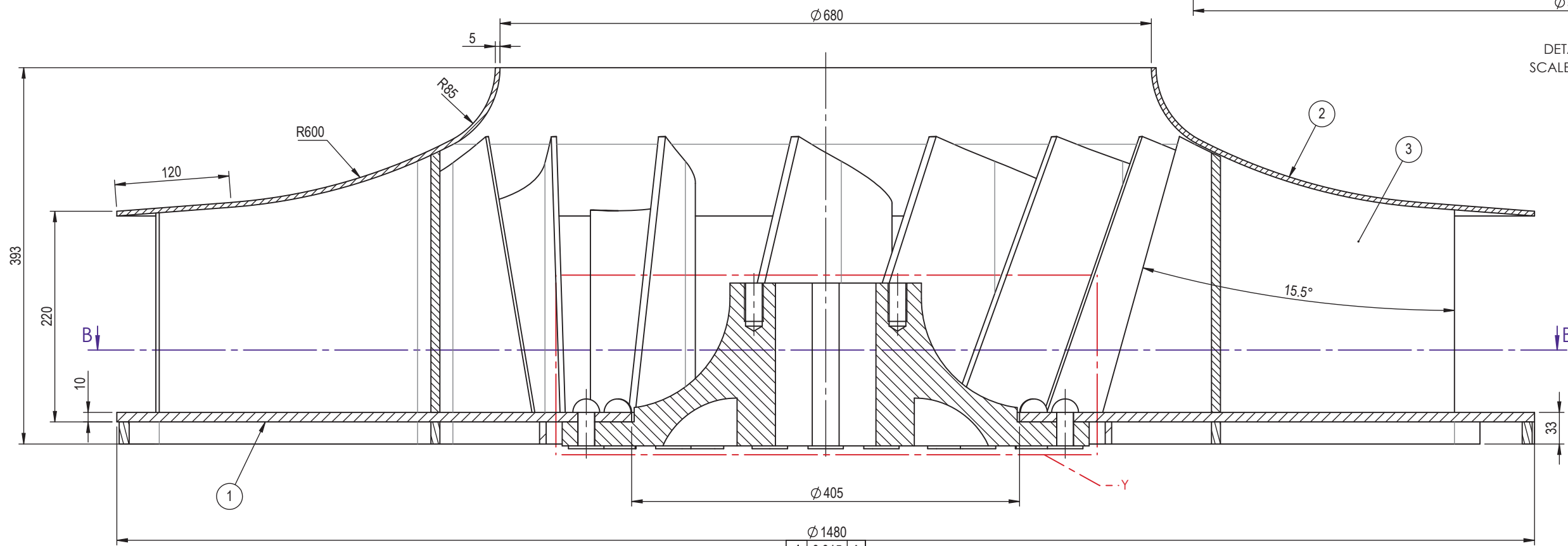
DETAIL Y
SCALE 1 : 3.5



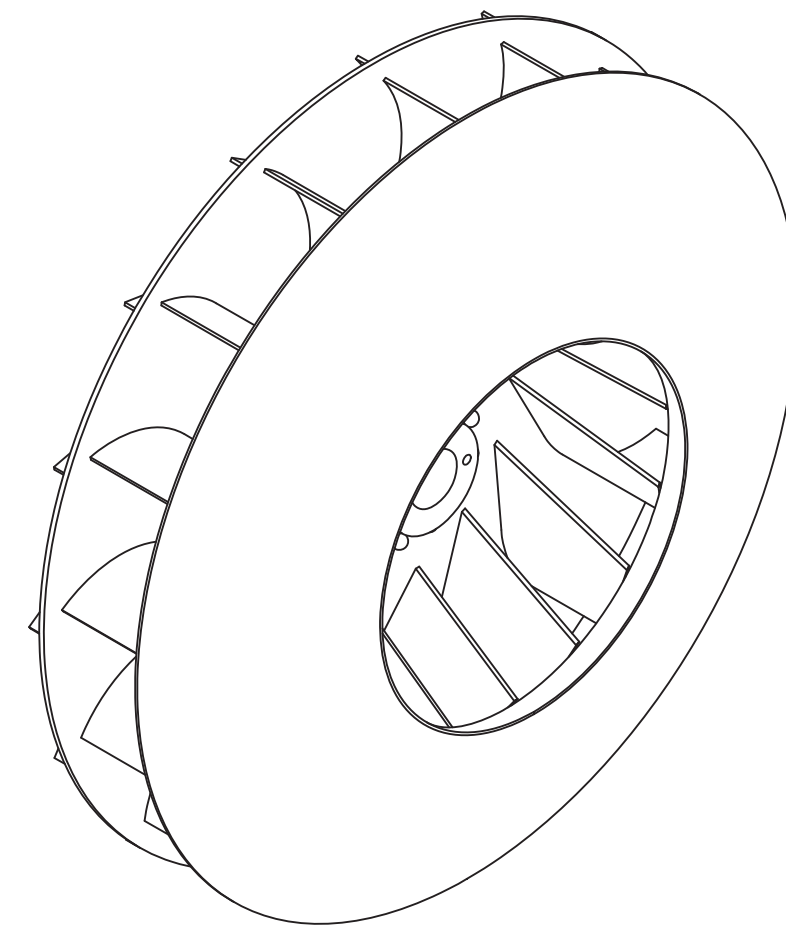
DETAIL Z
SCALE 1 : 5



VIEW R
SCALE 1 : 13



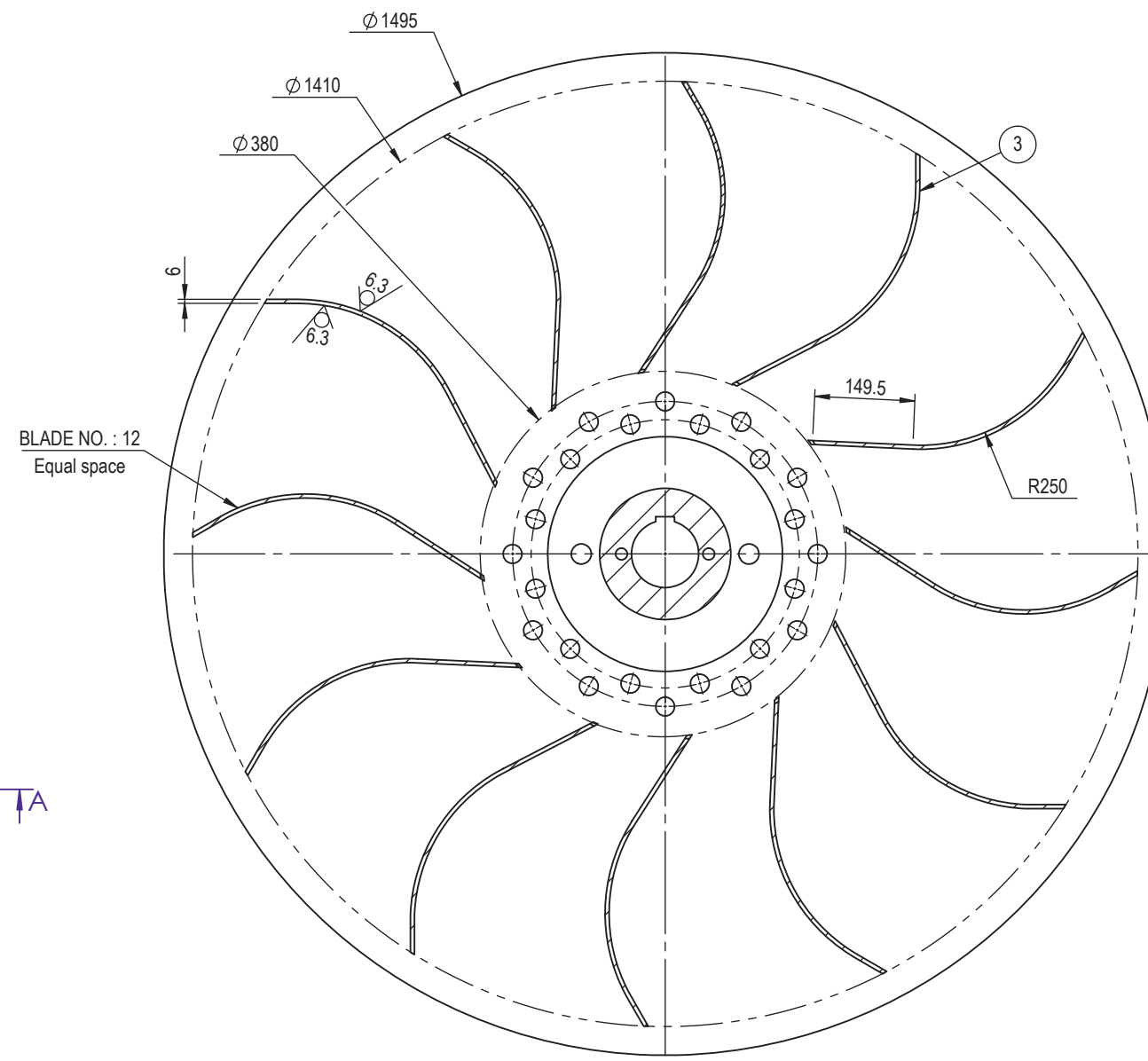
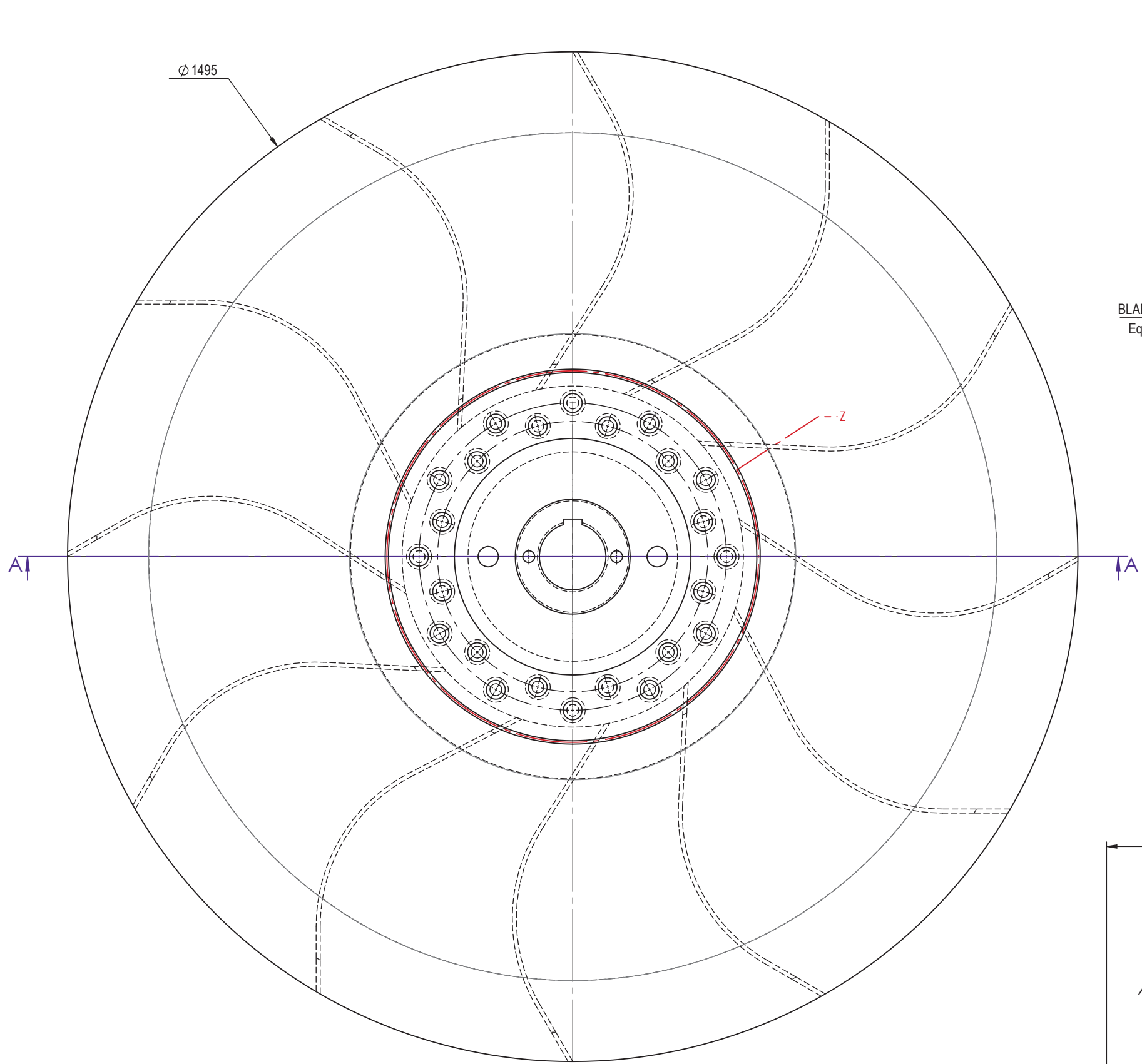
SECTION A-A
SCALE 1 : 5



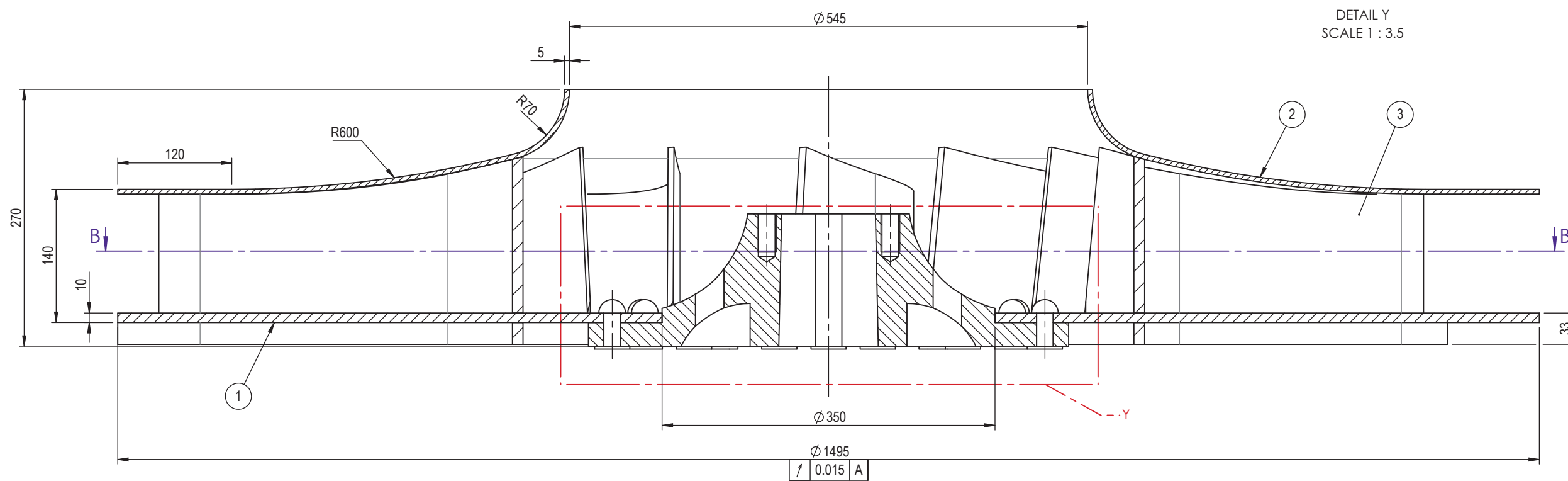
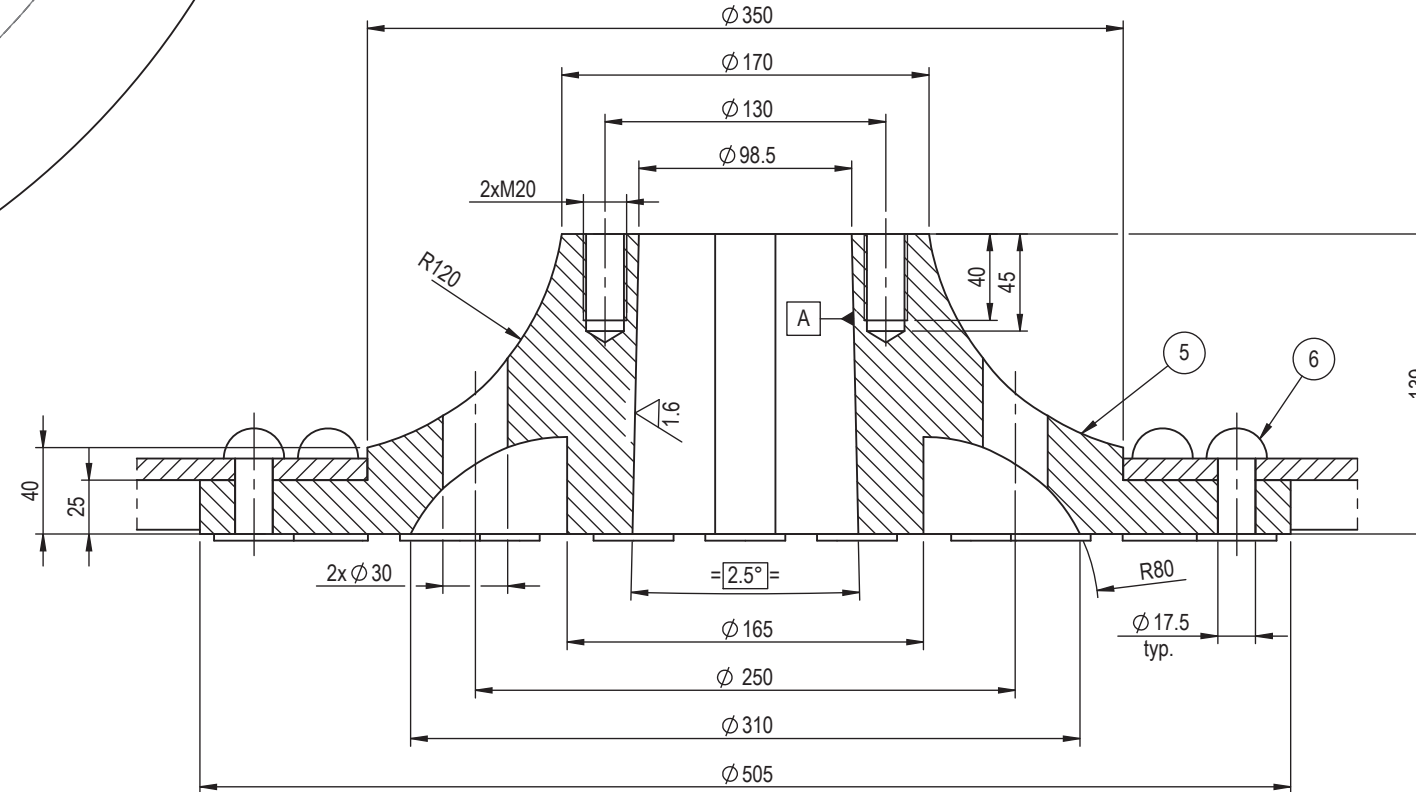
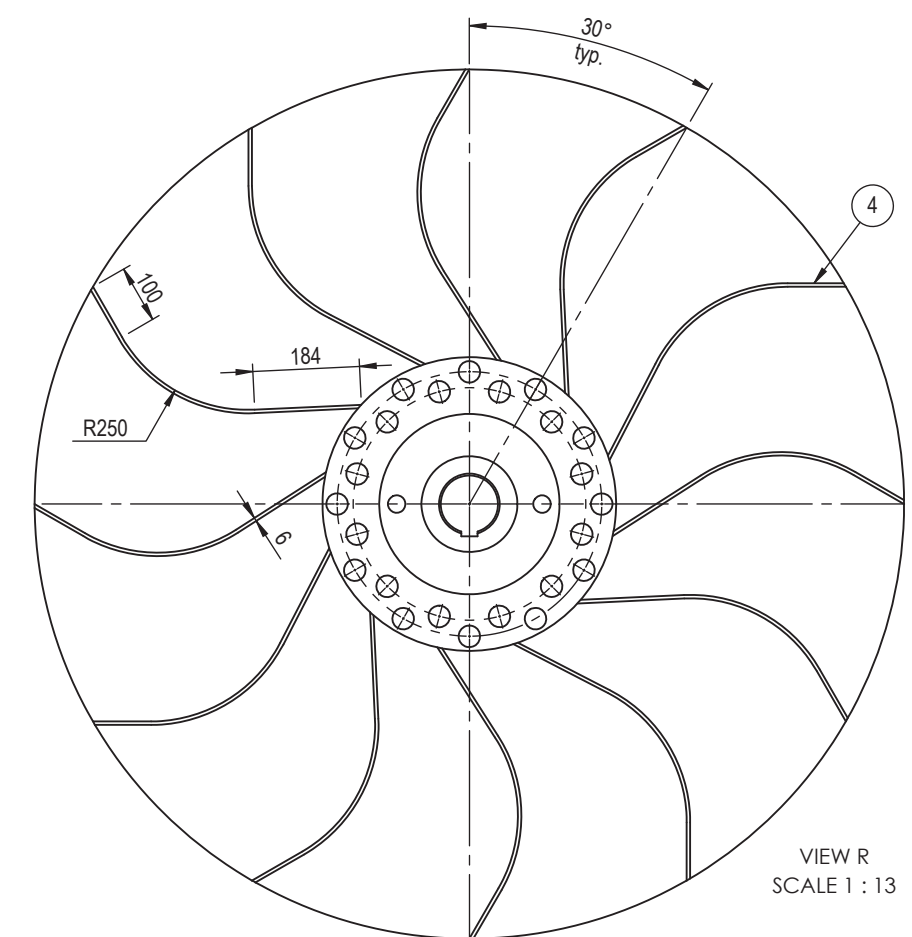
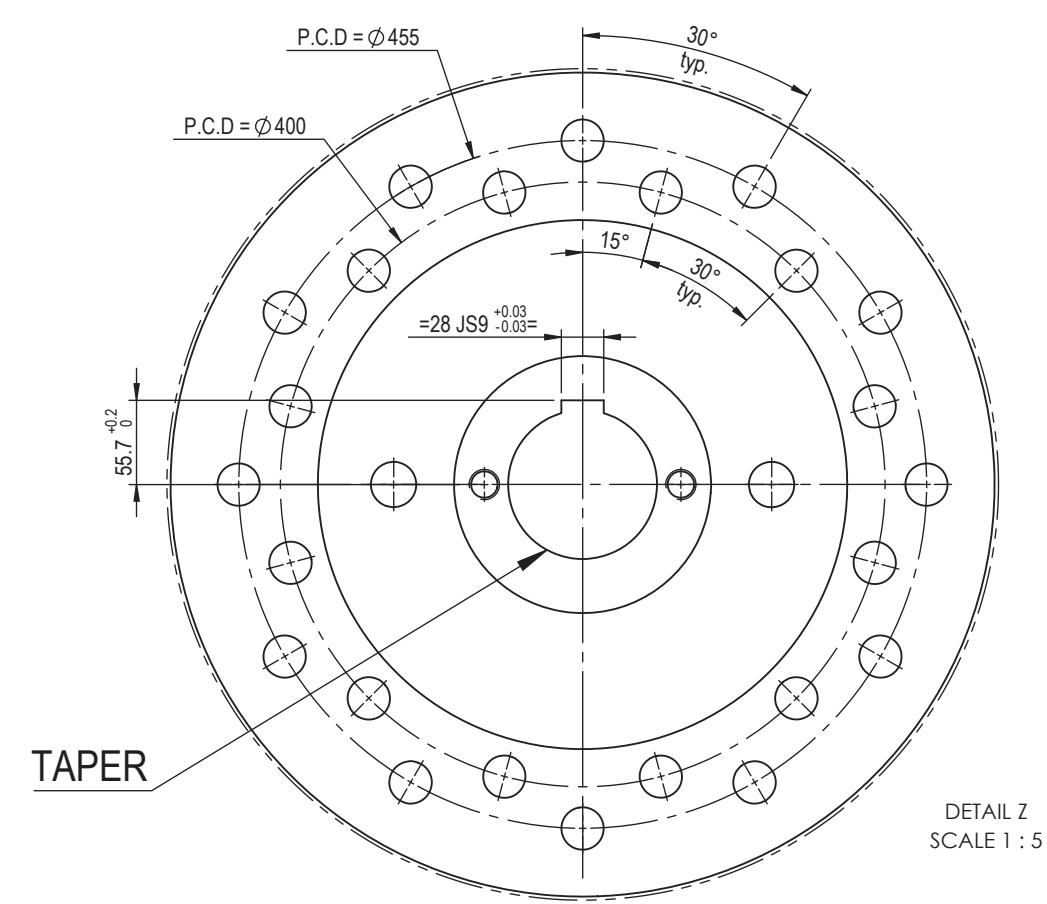
GENERAL NOTE

1-Surface roghness for all plate and for holes and threads.^{32/}
2-Heat Treatment (Remove Tensile Stress) is performed after welding.
3-Break all machined sharp edges by : 1x45°
4-Thermal cut geometrical specification and tolerances ACC. to ISO 9013-432^{125/}
5-General tolerances for welded constructions ACC. to DIN EN ISO 13920-BE
5-Dynamic balancing at : 1300 R.P.M Acc. to ISO 1940 G "6.3"
7- All fillet weld : MT100%
8-only final machining process must be after stree relive.
9-only final machining and execute the hole must be after welding assembly.

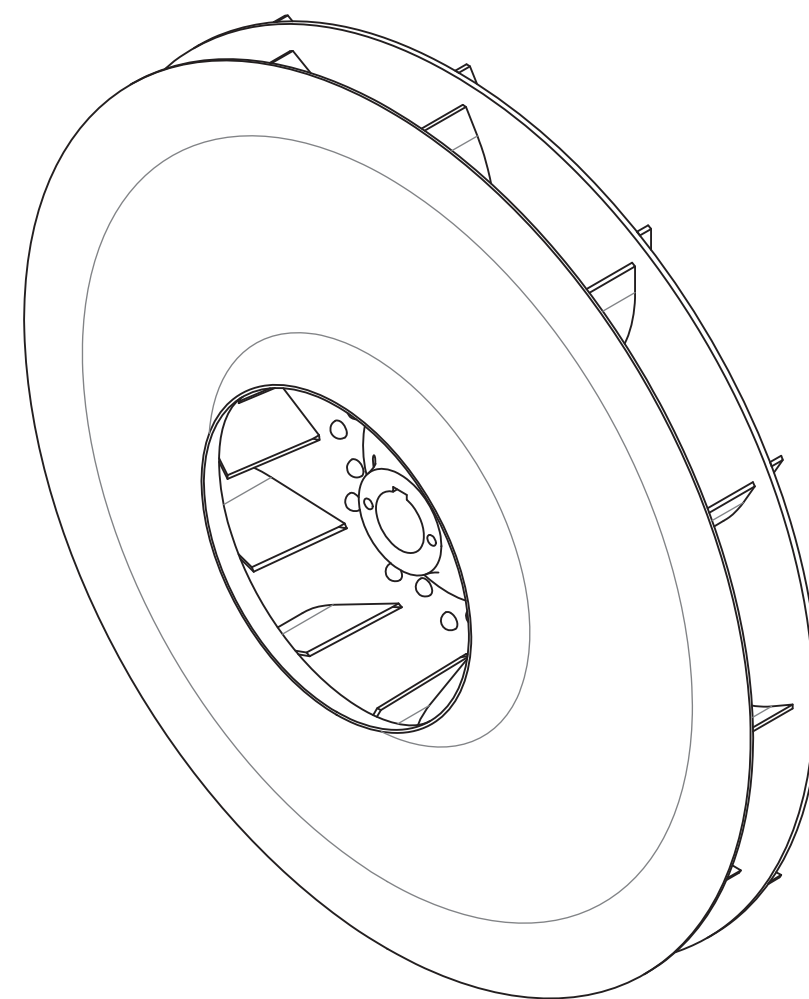
6	ROUND HEAD RIVET	24	ST	DIN 124-18x40	
5	FLANGE	1	1.0558 (G300)	****	
4	BELT	16	1.4301 (X5CrNi18-10)	****	
3	BLADE	16	1.4301 (X5CrNi18-10)	****	
2	UPPER PLATE	1	1.4301 (X5CrNi18-10)	****	
1	BOTTOM PLATE	1	1.4301 (X5CrNi18-10)	****	
No.	Part Name	QTY.	Mat.	Remark	
Rev.	Description	Drawn	Checked	Approved	Date
Ref.DWG.No.:		PART ITEM:		PART NO:	
Client :		Sanaati Doodeh Fam Company (SADAF Co.)			
Contractor:		ENGINEERING AND TECHNICAL DEPARTMENT OF ENG. GOLSOLTANI			
Title :		IMPELLER			
	Drawn	Checked	Approved	Tolerances According DIN ISO 2768-mK	
Name	H.Rouzitalab	H.Rouzitalab	M.Golsoltani	General Surface Roughnes DIN 4766	
Date	1404/04/29	1404/05/01	1404/05/01	ISO 128 First Angle	
Client Drawing Number :			SADAF.CO-PUMP 1301-01		Rev. :
File Name :			SADAF.CO-PUMP 1301-TC		Vol.(cm3):
Size:A2	Scale: 1:7	Sheet: 2 OF 3	Weight(Kg): 348.32	Mat.: VAR.	



SECTION B-B
SCALE 1 : 10



SECTION A-A
SCALE 1 : 5



GENERAL NOTE

1-Surface roghness for all plate ✓ and for holes and threads. ✓✓

2-Heat Treatment (Remove Tensile Stress) is performed after welding.

3-Break all machined sharp edges by : 1x45°.

4-Thermal cut geometrical specification and tolerances ACC. to ISO 9013-432 ✓

5-General tolerances for welded constructions Acc. to DIN EN ISO 13920-BE

5-Dynamic balancing at : 1300 R.P.M Acc. to ISO 1940 G "6.3"

7- All fillet weld : MT100%

8-only final machining process must be after stree relive.

9-only final machining and execute the hole must be after welding assembly.

6	ROUND HEAD RIVET	24	ST	DIN 124-18x40		
5	FLANGE	1	1.0558 (G300)	****		
4	BELT	12	1.4301 (X5CrNi18-10)	****		
3	BLADE	12	1.4301 (X5CrNi18-10)	****		
2	UPPER PLATE	1	1.4301 (X5CrNi18-10)	****		
1	BOTTOM PLATE	1	1.4301 (X5CrNi18-10)	****		
No.	Part Name	QTY.	Mat.	Remark		
Rev.	Description		Drawin	Checked	Approved	Date

Ref.DWG.No.:

PART ITEM:

PART NO:

Client :



Sanaati Doodeh Fam Company (SADAF Co.)

Contractor:

Title :

IMPELLER

	Drawn	Checked	Approved	Tolerances According DIN ISO 2768-mK	
Name	H.Rouzitab	H.Rouzitab	M.Golsoltani	General Surface Roughnes DIN 4766	
Date	1404/06/23	1404/06/23	1404/06/24	ISO 128 First Angle	

Client Drawing Number :

SADAF.CO-PUMP 1302-01

Rev. :

File Name :

SADAF.CO-PUMP 1302-TC

Vol.(cm3):

Size:A2

Scale: 1:7

Sheet: 2

OF 4

Weight(Kg): 257.05

Mat.: VAR.