



شرکت صنعتی دوده فام (سهامی عام)

شماره استعلام بها: اب-۱-۵۰۴۰۱

۱/۰۴۰۸۱۲۴۶

شماره درخواست:

تاریخ استعلام: ۱۴۰۵/۰۴/۰۱

پیوست: دارد

پیشنهاد همکاری و استعلام بها

استعلام کننده واحد خرید در ■ دزفول □ تهران

شرکت/پیمانکار/فروشگاه/تامین کننده محترم: سلام، لطفا نسبت به ارائه پیشنهاد فنی و مالی جهت کالا/خدمات مشروحه ذیل اقدام فرمایید.

ردیف	شرح کالا و خدمات	مشخصات تکمیلی	مقدار (قطر اینچ)	واحد (فی)	مبلغ کل (ریال)
۱	ساخت پوسته پلورایزر	طبق نقشه تکمیلی	مقطوع		
جمع کل مبلغ پیشنهاد (ریال)					

- مالیات بر ارزش افزوده در جمع کل محاسبه نگردد. در صورت شمولیت، بعد از ارائه گواهی ثبت نام، مالیات بر ارزش افزوده پرداخت خواهد شد.
- بهمراه برگ استعلام تعداد .. نه .. برگ مستندات فنی مربوطه از طریق ارسال می گردد.
- تهیه متریال و اقلام مصرفی از قبیل الکتروود و صفحه سنگ بر عهده پیمانکار می باشد.
- اقلام حفاظت فردی و سنگ برش و موتور جوش و کپسول ارگون و غیره بر عهده پیمانکار می باشد.
- تاییدیه انجام کار توسط پیمانکار منوط به تاییده واحد فنی کارفرما می باشد.
- پیمانکار موظف میباشد تمام قطعات همراه با نقشه **SORCE SOLID WORK** تحویل نماید و پرداخت و تسویه حساب مالی منوط به دریافت فایل اصلی نقشه میباشد
- مهلت پاسخ به استعلام تا تاریخ: ۱۴۰۵/۰۴/۰۶ می باشد که پیشنهاد دهنده می بایست در مهلت تعیین شده پیشنهاد فنی و قیمت خود را از اعلام کند.
- مدت تحویل کالا/خدمات مورد استعلام پس از تایید پیشنهاد توسط کارفرما و ابلاغ شروع کار حداکثر ۱۴۰۵/۰۴/۰۸ می باشد.
- از برنده این استعلام مطابق با آیین نامه معاملات شرکت صنعتی دوده فام، در صورت نیاز تضمین معتبر اخذ خواهد گردید.
- پرداخت تمامی کسورات قانونی این خرید بر عهده پیمانکار می باشد
- هزینه های حمل و نقل، بیمه و تحویل درب کارخانه بر عهده فروشنده □ می باشد □ نمی باشد □ شامل نمی شود.
- در صورت موجود نبودن کالا، فروشنده حق تغییر در مشخصات کالا در برگ استعلام یا قید کالای مشابه را ندارد.
- تامین کننده/فروشنده/پیمانکار در صورت نیاز، موظف به ارائه نمونه ساخته شده جهت ردیف های موضوع سفارش پیش از تحویل تمامی اقلام می باشد..
- کالا /خدمات بندهای مشمول گارانتی □ نمی باشد □ می باشد. مدت گارانتی.....
- پیشنهادهای مخدوش یا دارای قید و شرط باطل و فاقد اثر می باشد.
- پیشنهاد قیمت را به آدرس ایمیل حراست ارسال گردد **COM-CONTRACT@SADAF-CB.COM**
- به همراه پیشنهاد قیمت ارائه گواهی و مدارک احراز صلاحیت و پروانه کسب و رزومه و سوابق کاری معتبر الزامی می باشد..
- شرکت صنعتی دوده فام در رد یا قبول یک یا کلیه پیشنهادات مختار می باشد.
- جهت کسب اطلاعات بیشتر با شماره تلفن ۰۲۱۸۸۸۷۱۲۶۵ داخلی ۴۴۴ در وقت اداری تماس حاصل گردد.

مدیر تامین و پشتیبانی شرکت صنعتی دوده فام

رئیس اداره خدمات فنی و پشتیبانی



* تکمیل این بخش توسط تامین کننده ضروریست

نام شرکت/پیمانکار / فروشنده/تامین کننده حقوقی: شماره ثبت: کد اقتصادی: کد / شناسه ملی:

نام نام خانوادگی مدیر عامل/ مدیر مربوطه: آدرس و تلفن شرکت / فروشنده: نام و نام خانوادگی شخص مجاز جهت ارتباط: شماره تماس:

مهر و امضای مسئول مجاز

نام شرکت/پیمانکار / فروشنده/تامین کننده حقیقی: نام و نام خانوادگی مدیر عامل/مدیر مربوطه: کد ملی:

آدرس و تلفن کارگاه/محل سکونت: شماره همراه: شماره حساب: نام شعبه بانک:

مهر/امضای مسئول مجاز (* اثر انگشت ضروریست)

** تصویر کارت ملی صاحب حساب (حتما شخص دارای مشخصات فوق) به پیوست الزامیست.



شرکت صنعتی دوده فام- صدف (سهامی عام)

درخواست خرید

شماره صفحه
تاریخ صدور

۱
۱۴۰۵/۰۳/۲۹

شماره درخواست	۱/۰۴۰۸۱۲۴۶	مرکز درخواست کننده	مرکز نگهداری صنعتی دوده فام
تاریخ درخواست	۱۴۰۴/۰۸/۰۵	درخواست کننده	مسعود نظام زاده
واحد/رمز تامین	واحد خرید و بازرگانی	نوع طرف مقابل	مرکز هزینه
نوع قلم	کالا	طرف مقابل	تعمیرات فیلتراسیون نرم
نوع درخواست	خرید قطعات و تجهیزات		
توضیحات	تکمیل موجودی انبار جهت یدکی تجهیز پلورایزر		

ردیف	کد قلم	نام قلم	مشخصه فنی	واحد	واحد	تاریخ نیاز	وضعیت	کارشناس خرید
۱	۹۶۱۰۳۳۰۶۰	Pulverizer پوستره (بدنه) پلورایزر		۲	عدد	۱۴۰۴/۰۸/۳۰	تایید شده	محسن عبداللهی

رئیس انبار:

جلیل مدیری نسب

واحد درخواست کننده فنی

مهدی گلستانی نیا

برنامه ریزی

محمد ارزانی دزفوا

مدیر کارخانه

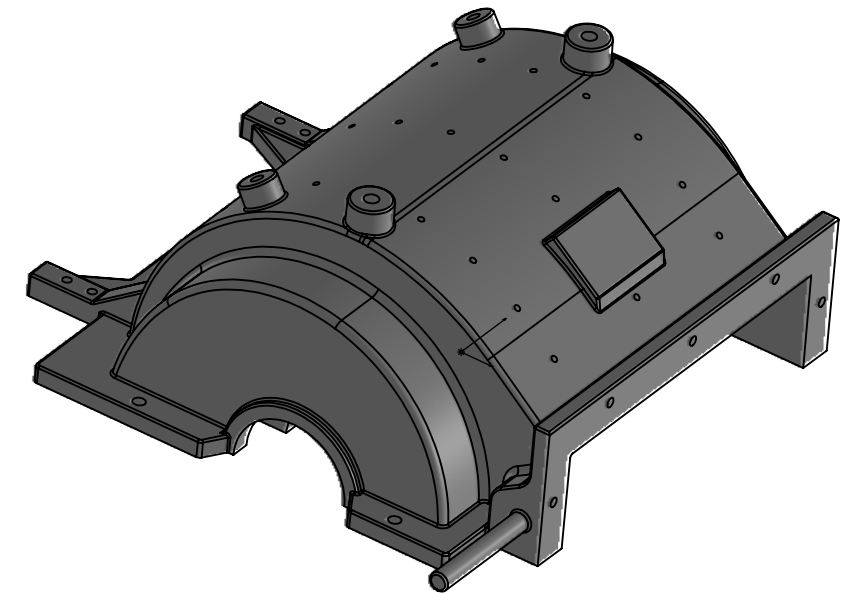
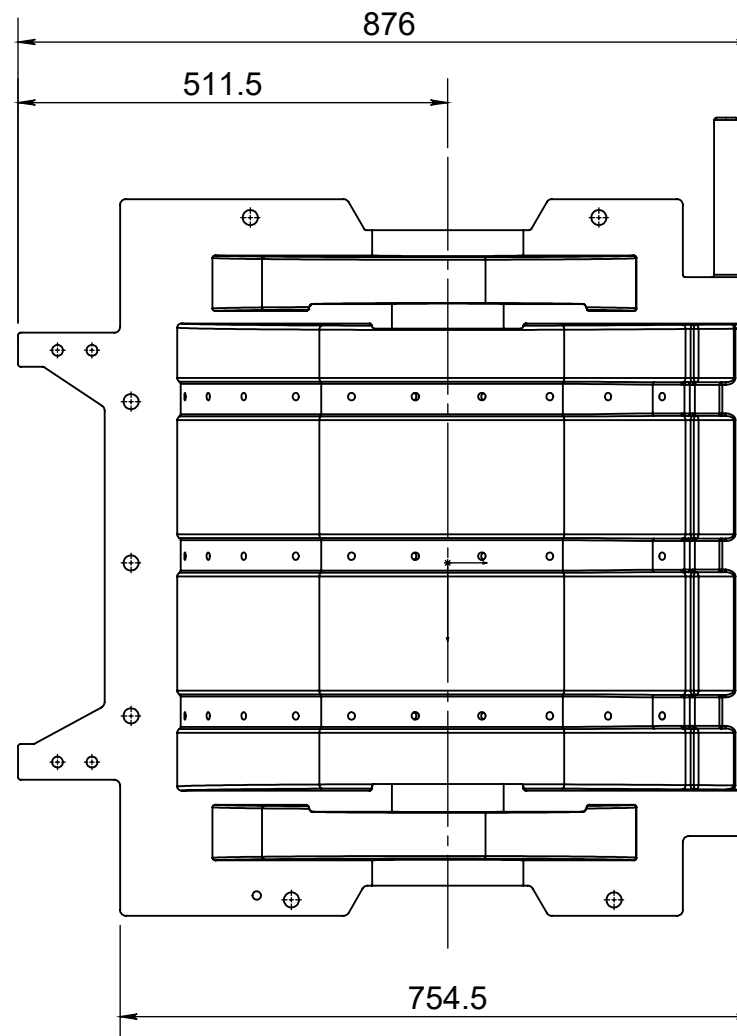
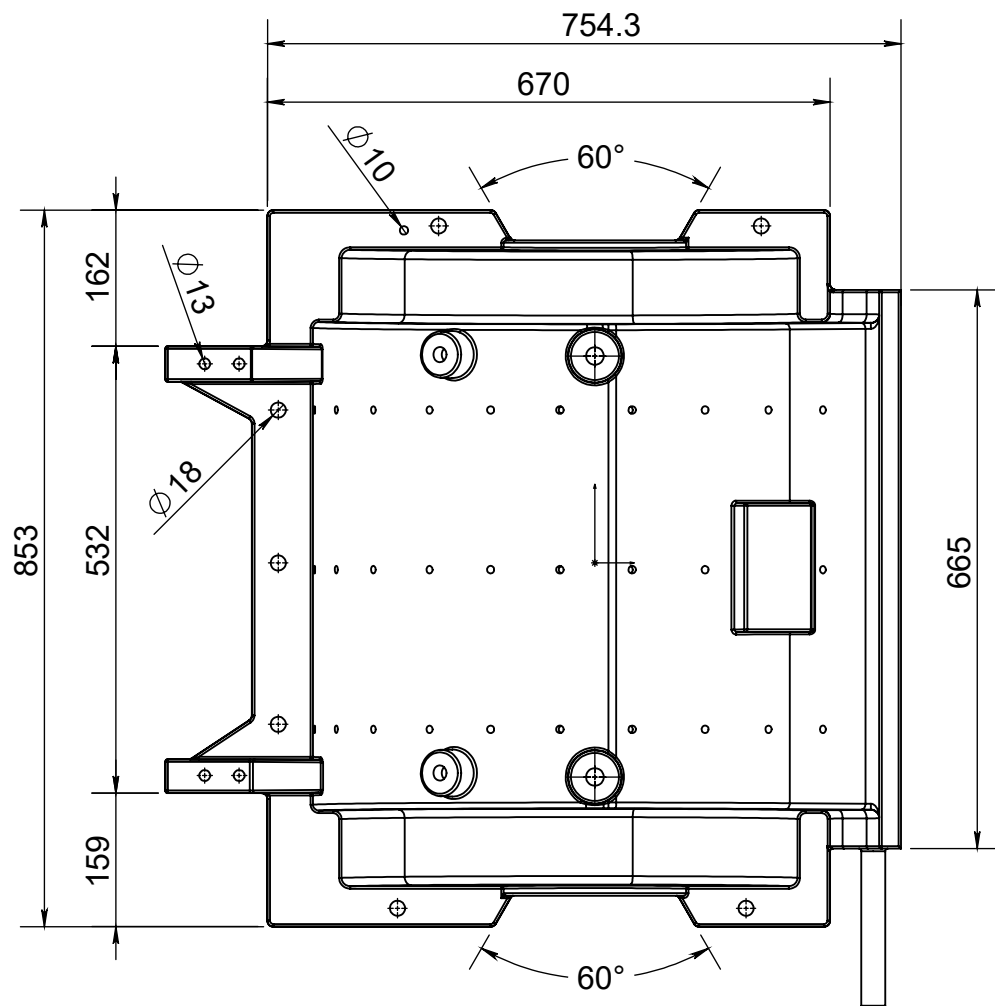
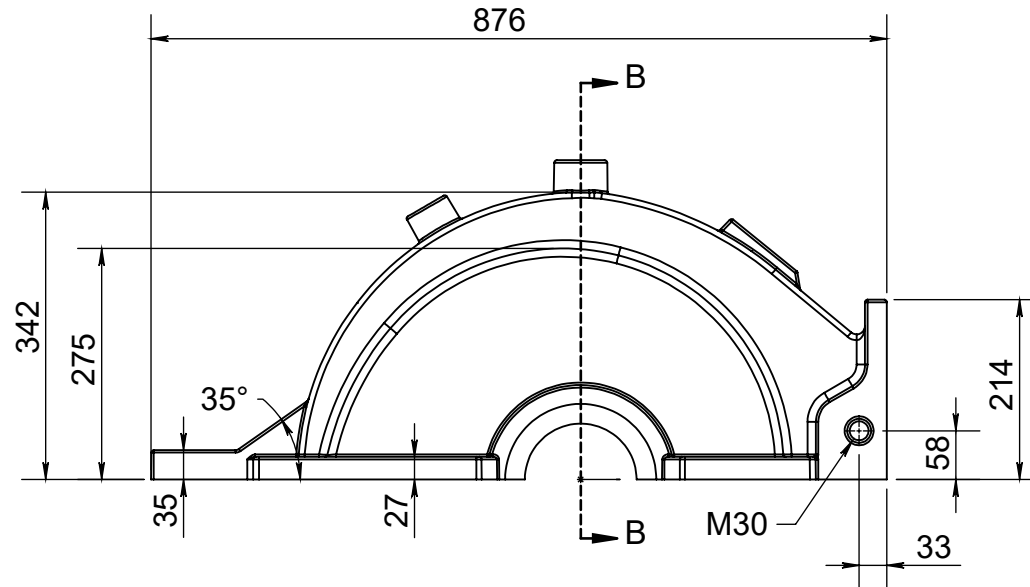
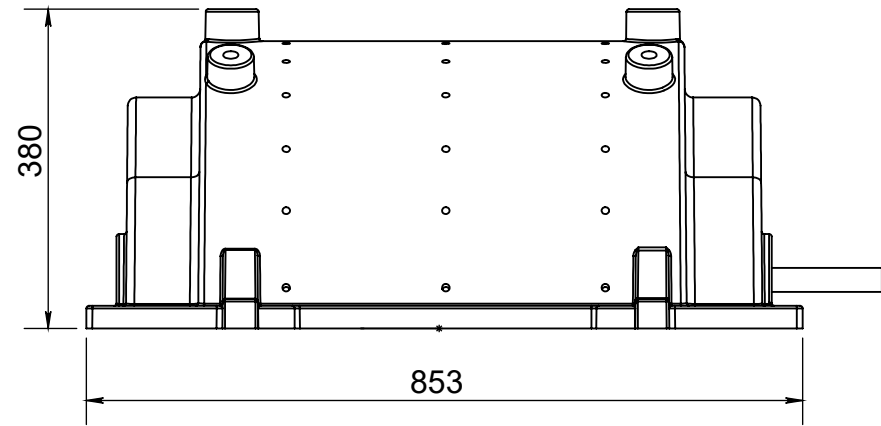
علی امیر غلامی

مدیر تدارکات

بهنود معظمی گودرزی

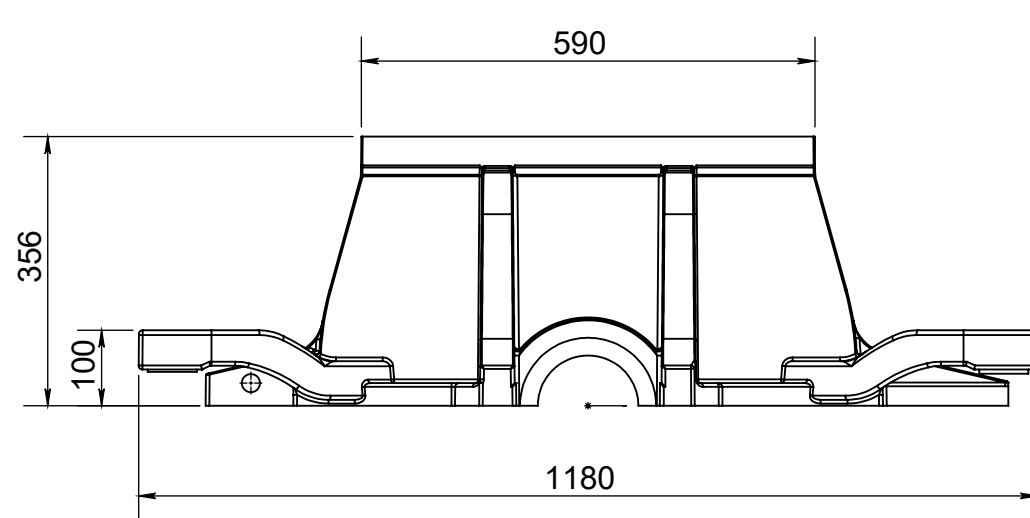
مدیر عامل

علیرضا همتی

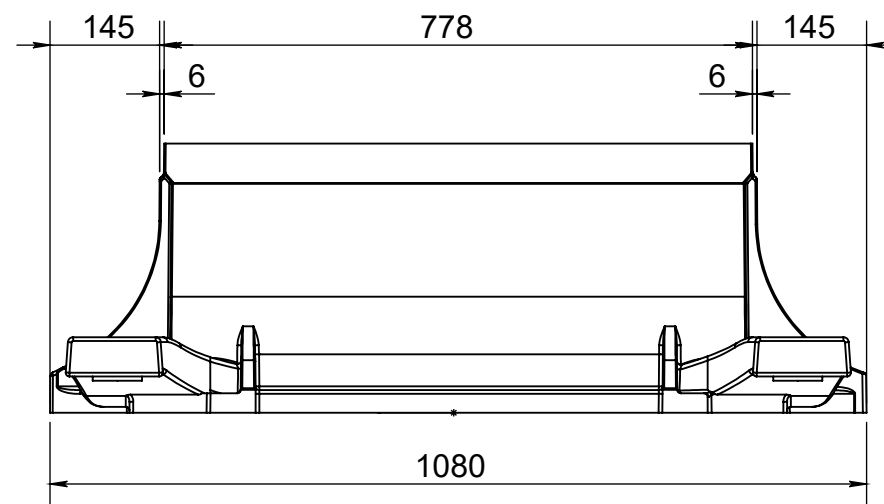


12.5 / 6.3 / Main body is made by CASTING process.
 Shaft cylinder & joint surfaces are allowed to normal machining.

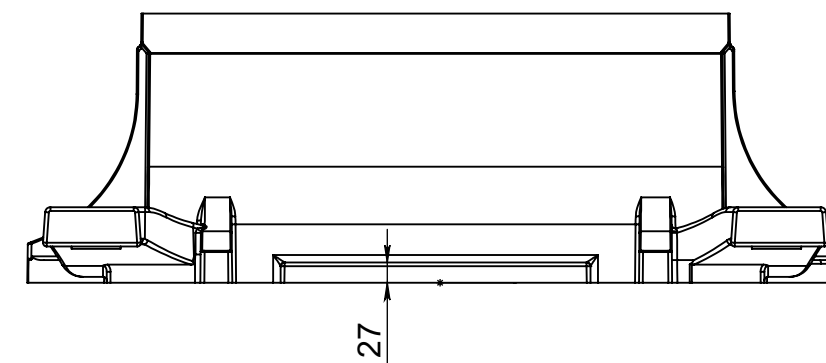
REV.	Δ	TOLERANCE DIN 7168 CLASS		A.F.CO	TITLE:	
REV. CHCKD.	00/00/00	-----	-----			
REV. APRVD.	00/00/00	-----	-----		MP-7925-SD-01-CAP	
	DATE	NAME				
DESIGNED	01/12/20	A.sorkhe	SCALE		MATERIAL	GG 25
DRAWN	01/12/20	A.sorkhe	1:10		MESC. NO.	-----
CHECKED	01/12/20	M.farokhian	ANG. PROJ.		DRAWING NO.	-----
APPROVED	01/12/20	M.farokhian			SIZE	A3
					SHEET	1 of 3



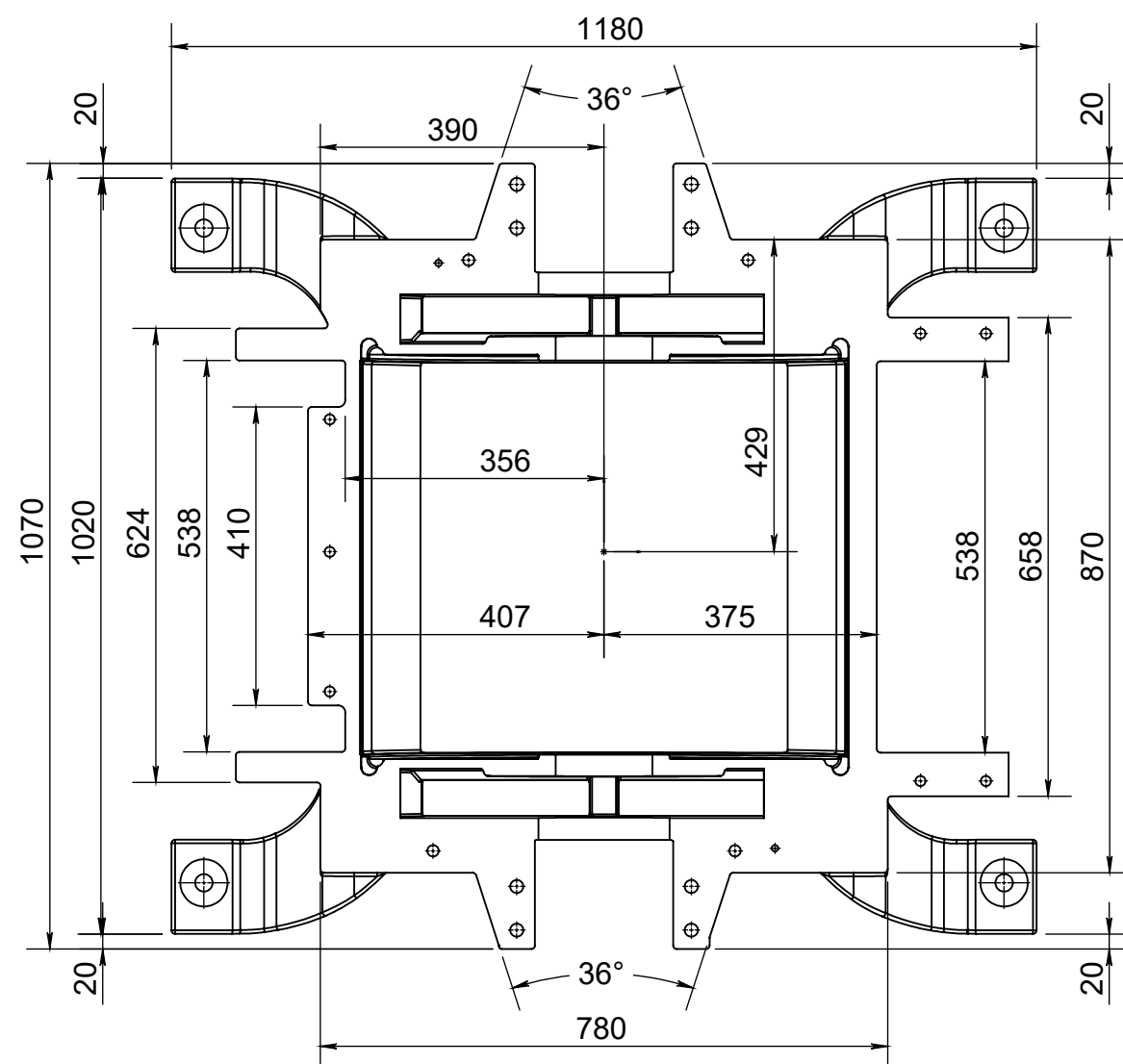
Front View



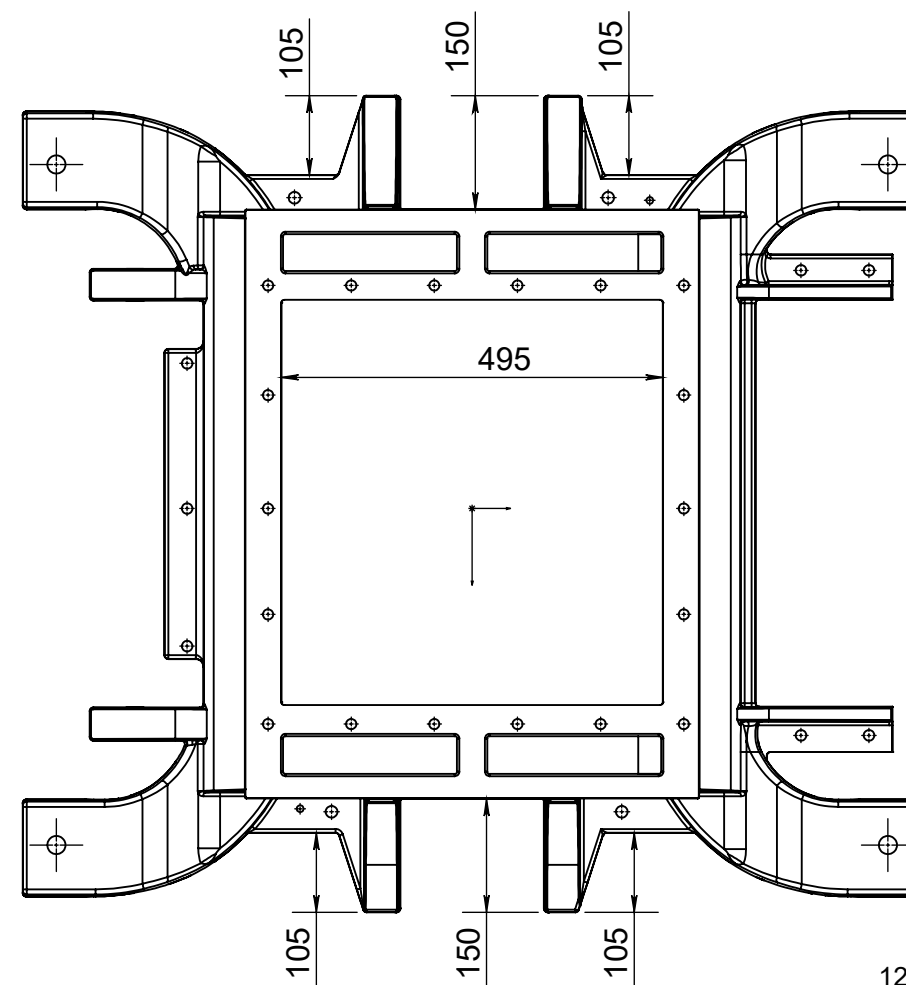
Right View



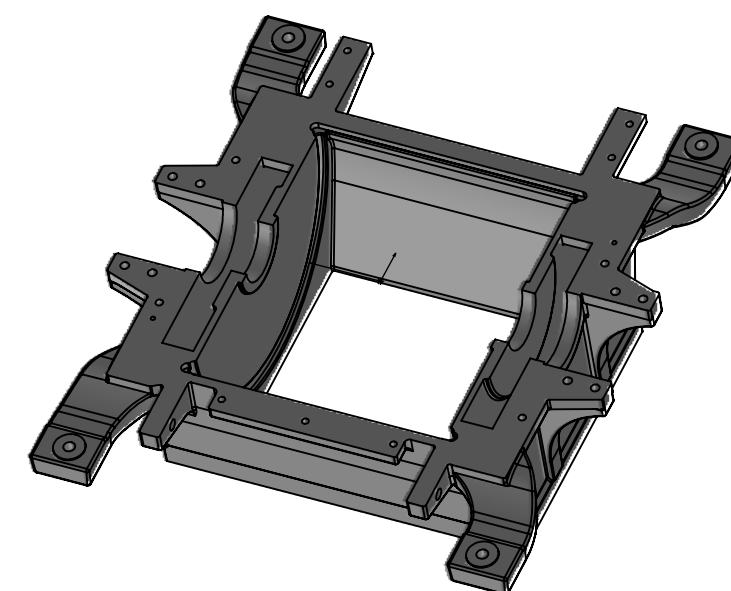
Left View



Top View

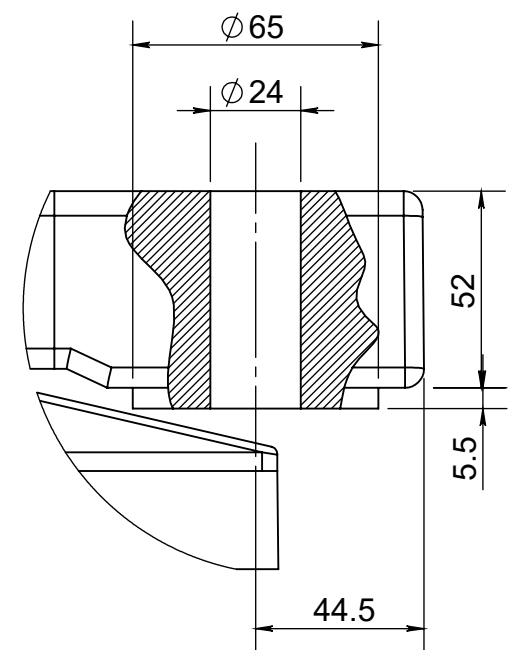
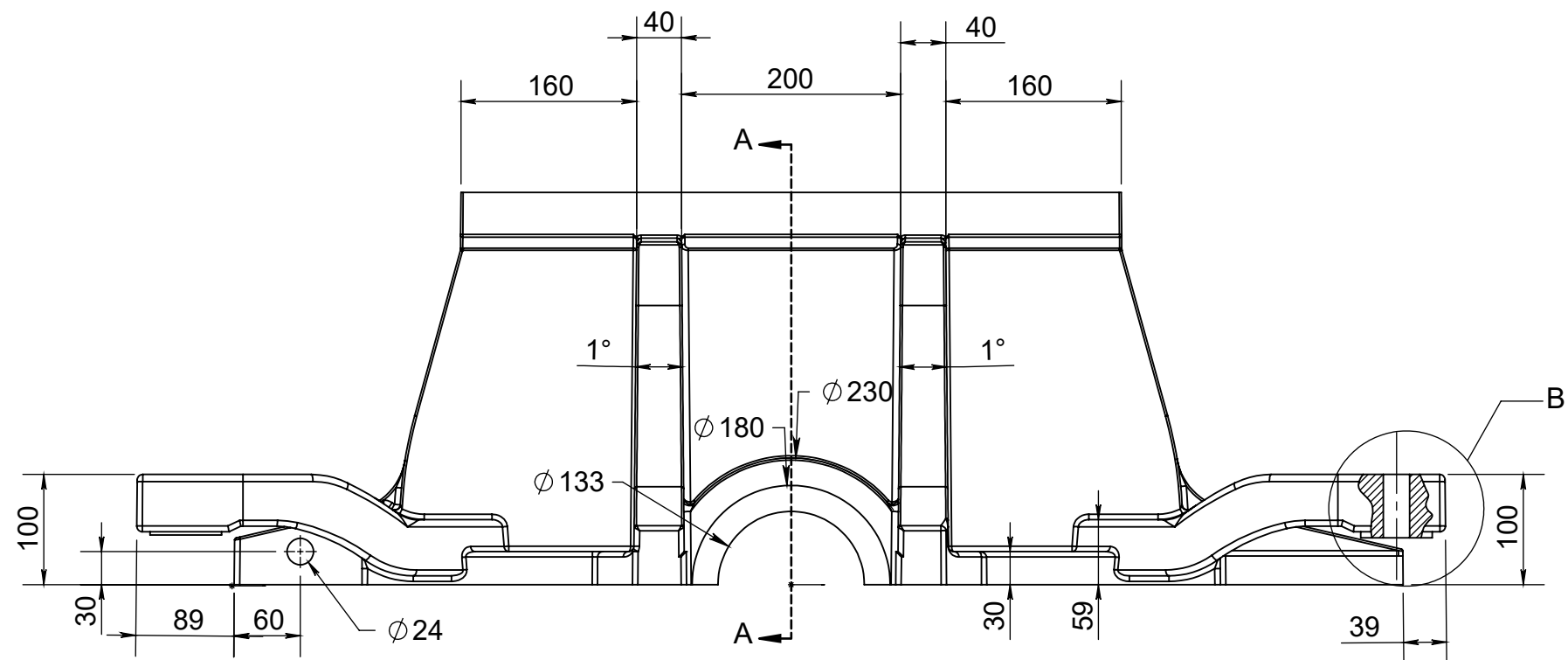


Bottom View

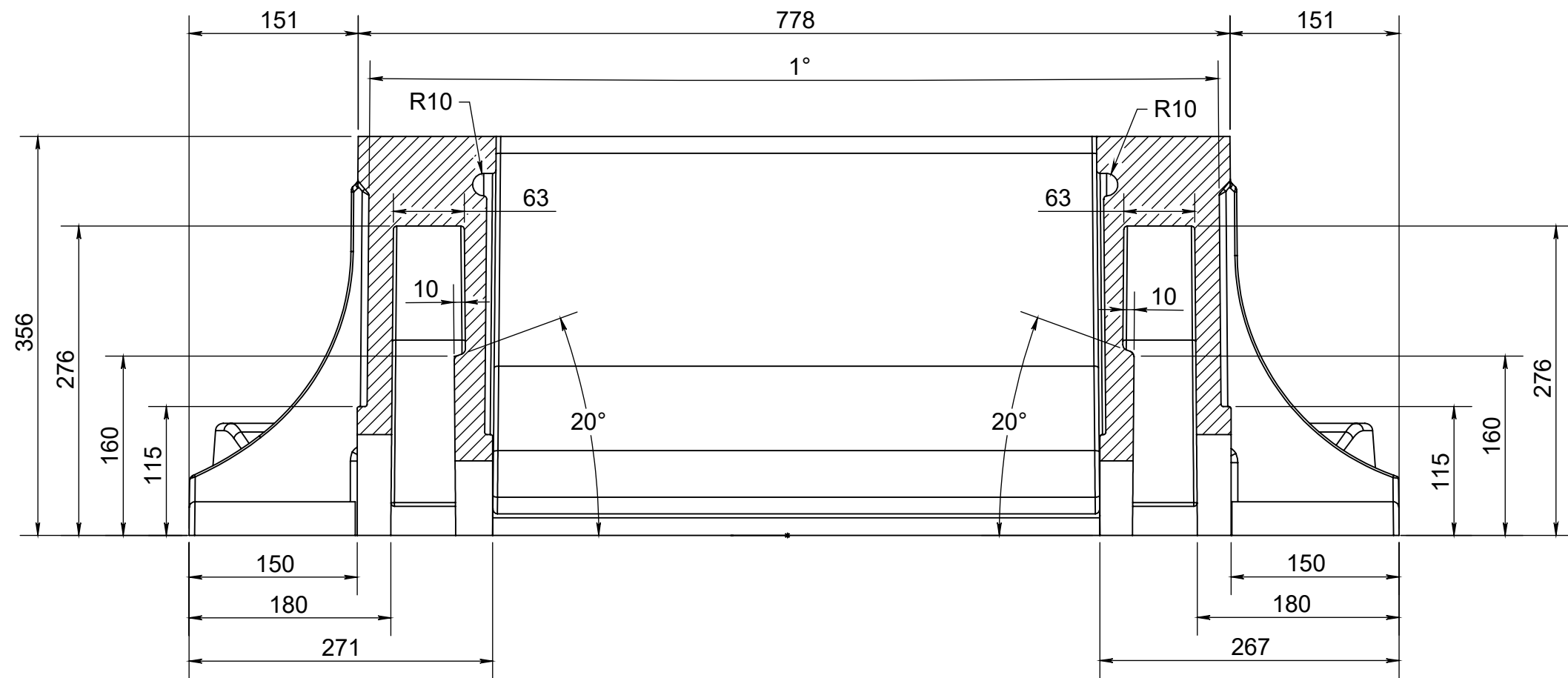


12.5/6.3 Main body is made by CASTING process.
 Shaft cylinder & joint surfaces are allowed to normal machining.

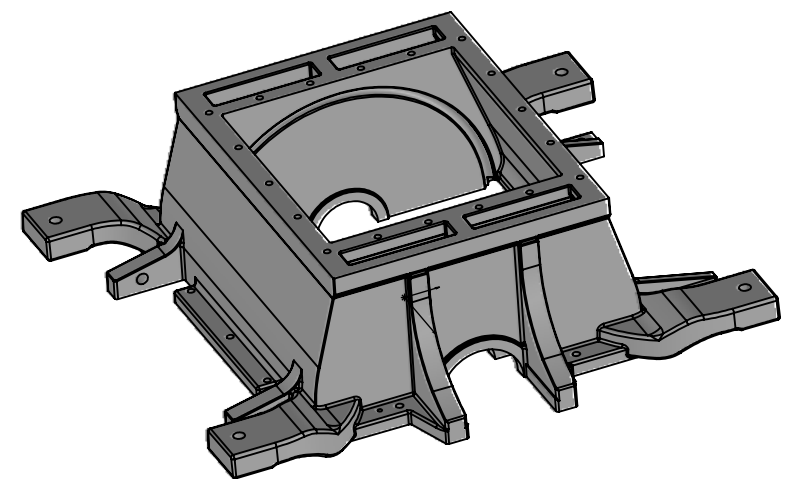
REV.	Δ	TOLERANCE DIN 7168 CLASS		A.F.CO	TITLE:	
REV. CHCKD.	00/00/00	-----			MP-7925-SD-02-BASE	
REV. APRVD.	00/00/00	-----				
	DATE	NAME				
DESIGNED	01/12/20	A.sorkhe	SCALE		MATERIAL	GG 25
DRAWN	01/12/20	A.sorkhe	1:10		MESC. NO.	-----
CHECKED	01/12/20	M.Farokhian	ANG. PROJ.		DRAWING NO.	-----
APPROVED	01/12/20	M.Farokhian			SIZE	A3
					SHEET	1 of 5



DETAIL B

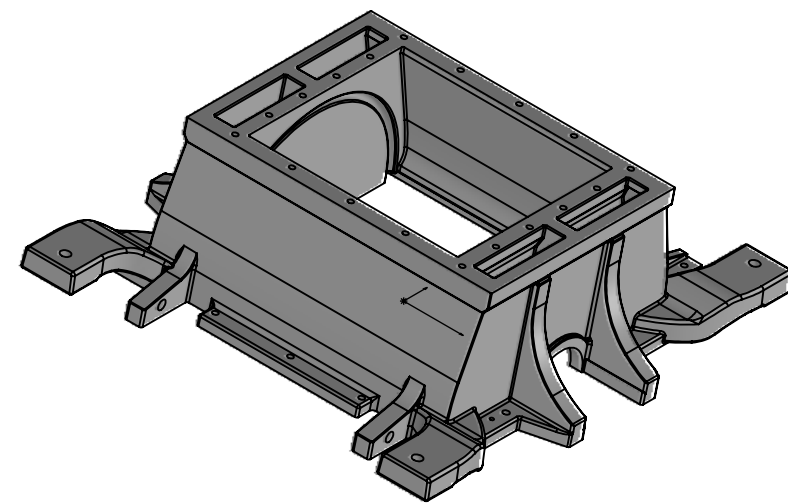
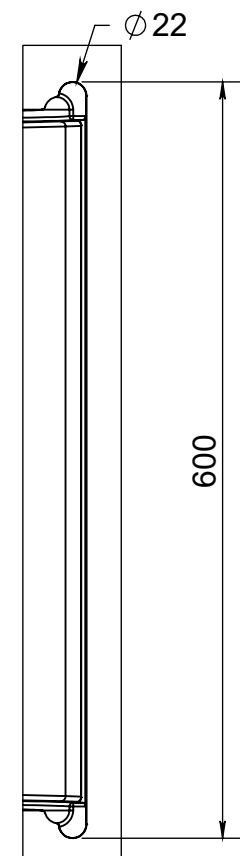
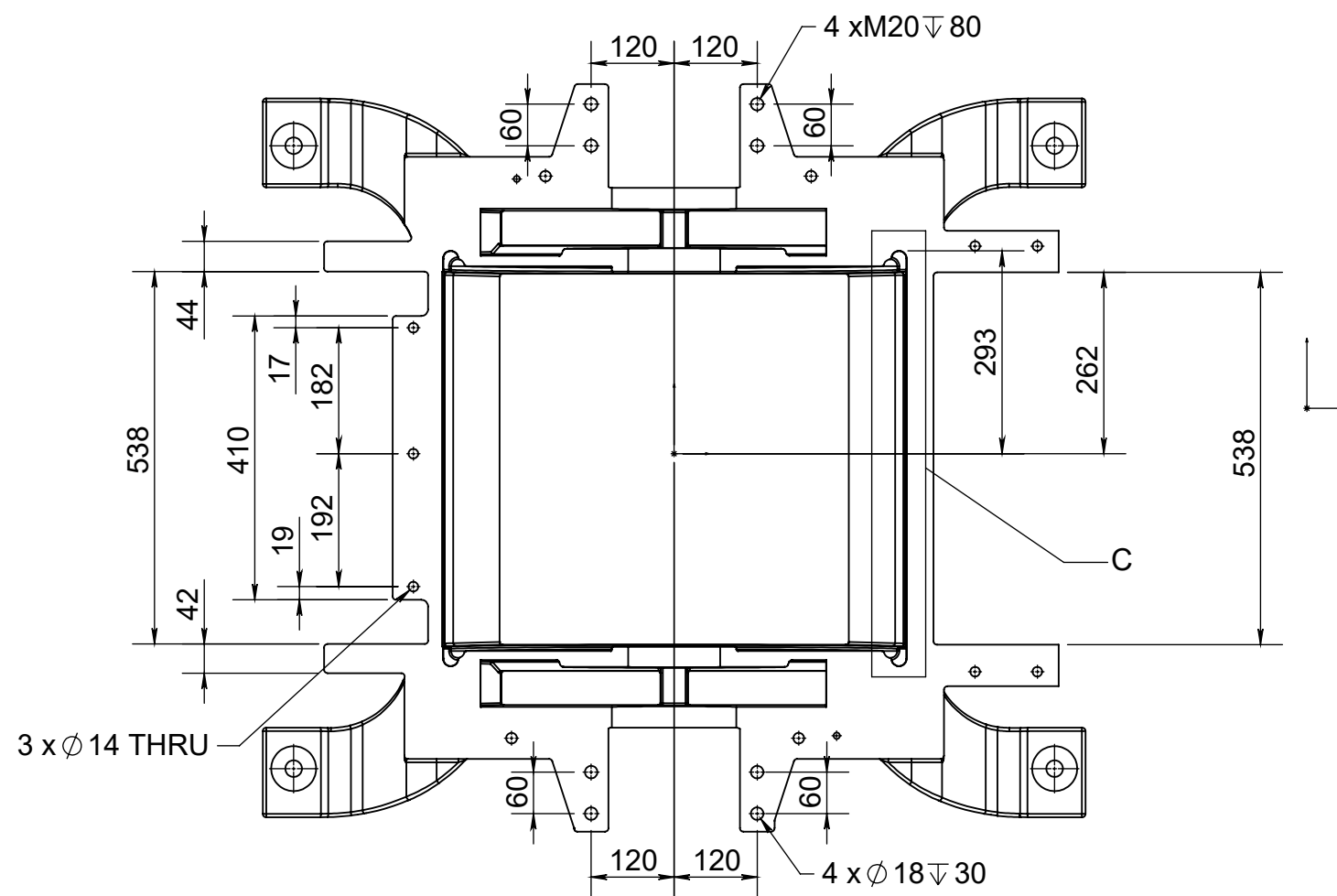
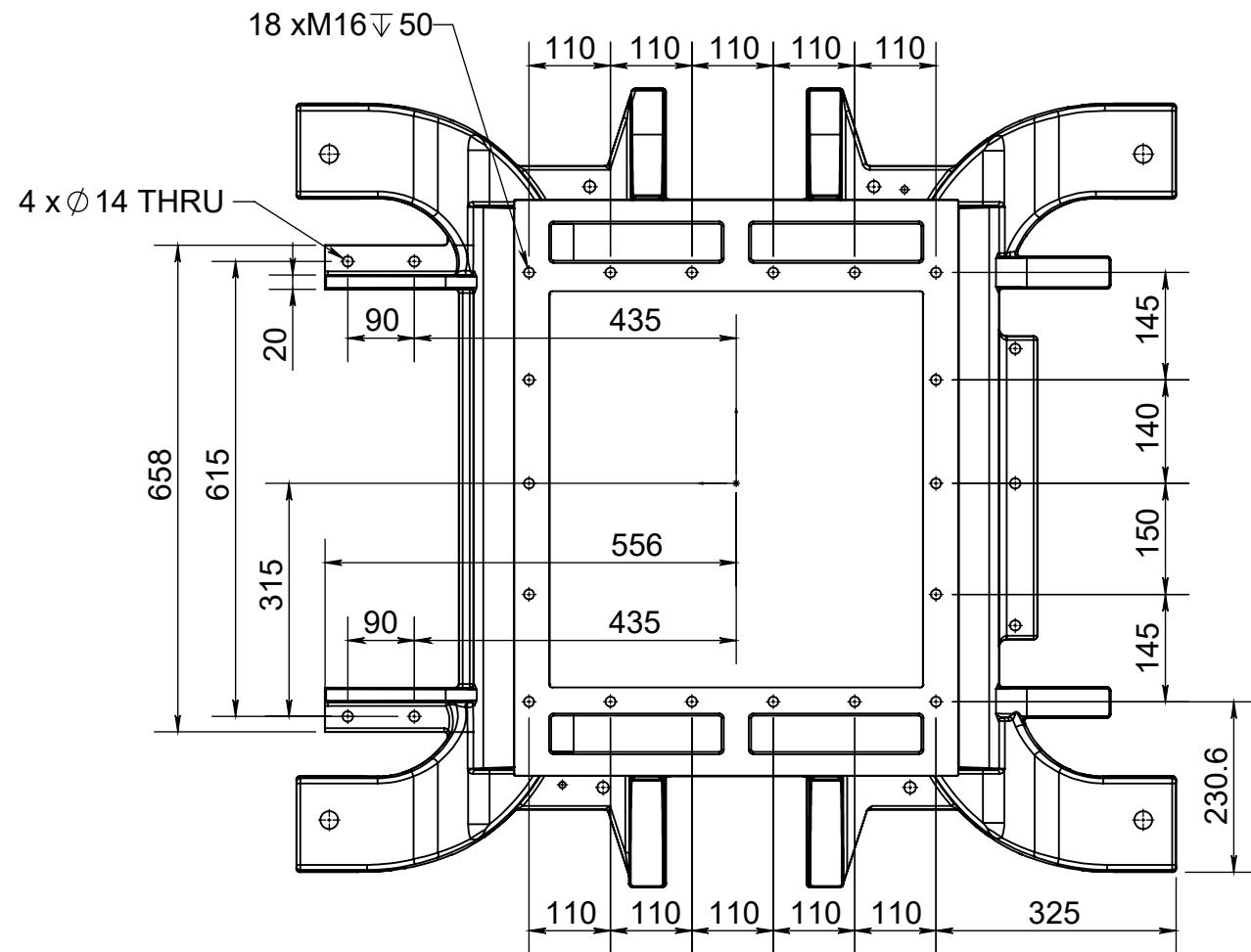
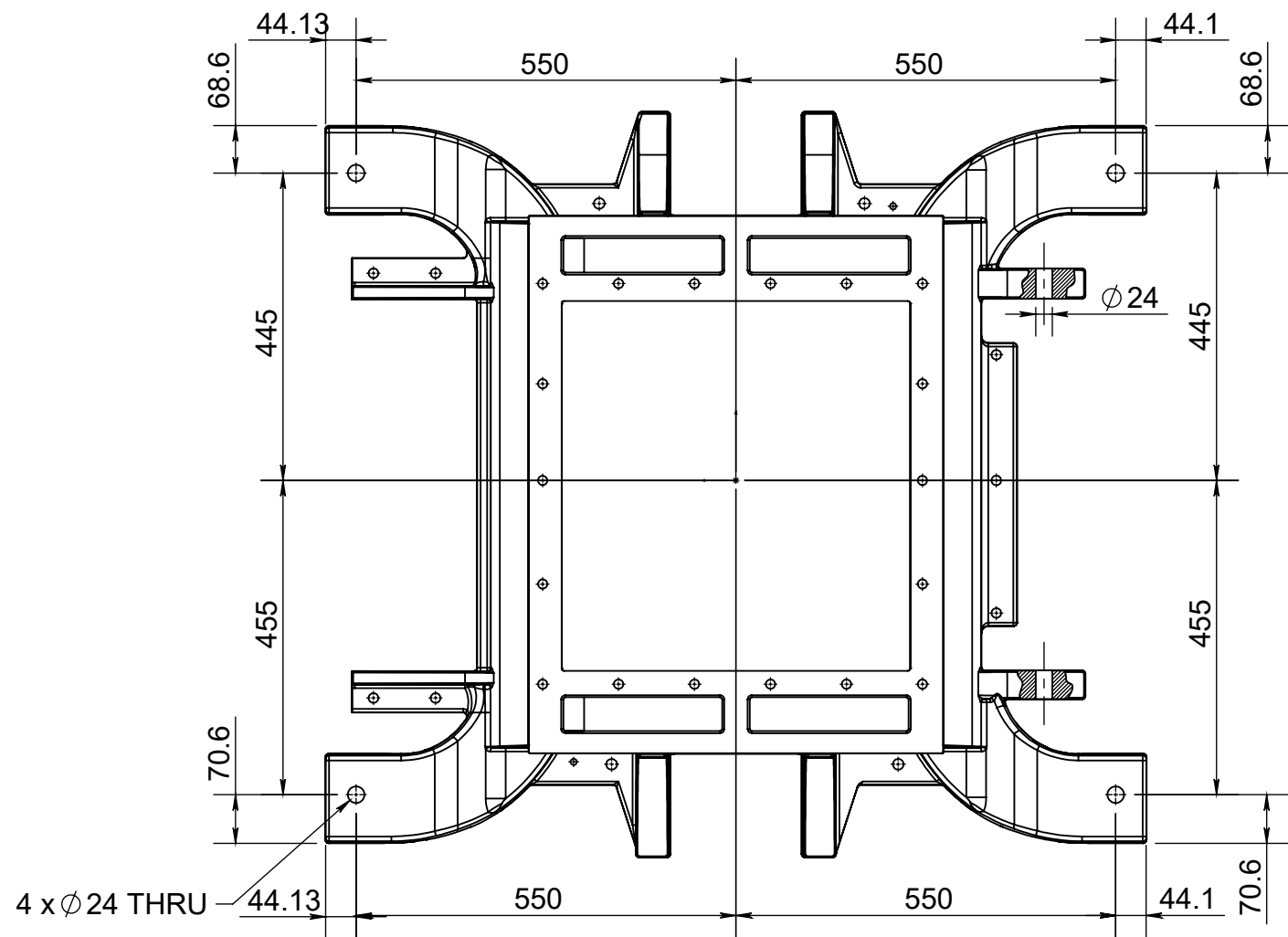


SECTION A-A



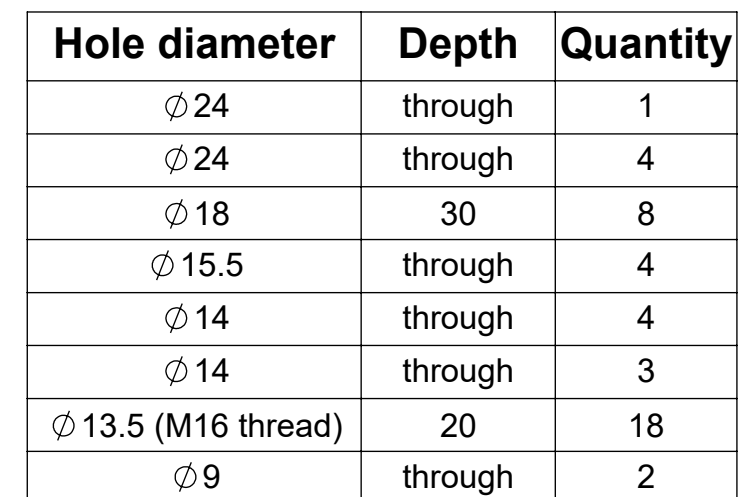
12.5/6.3/ Main body is made by CASTING process.
 Shaft cylinder & joint surfaces are allowed to normal machining.

REV.	Δ ₀	TOLERANCE DIN 7168 CLASS			TITLE: MP-7925-SD-02-BASE			
REV. CHCKD.	00/00/00	-----						
REV. APRVD.	00/00/00	-----						
	DATE	NAME						
DESIGNED	01/12/20	A.sorkhe	SCALE	MATERIAL		GG 25		
DRAWN	01/12/20	A.sorkhe	1:10	MESC. NO.		-----		
CHECKED	01/12/20	M.Farokhian	ANG. PROJ.	DRAWING NO.		-----		
APPROVED	01/12/20	M.Farokhian	 	SIZE		SHEET	2 of 5	



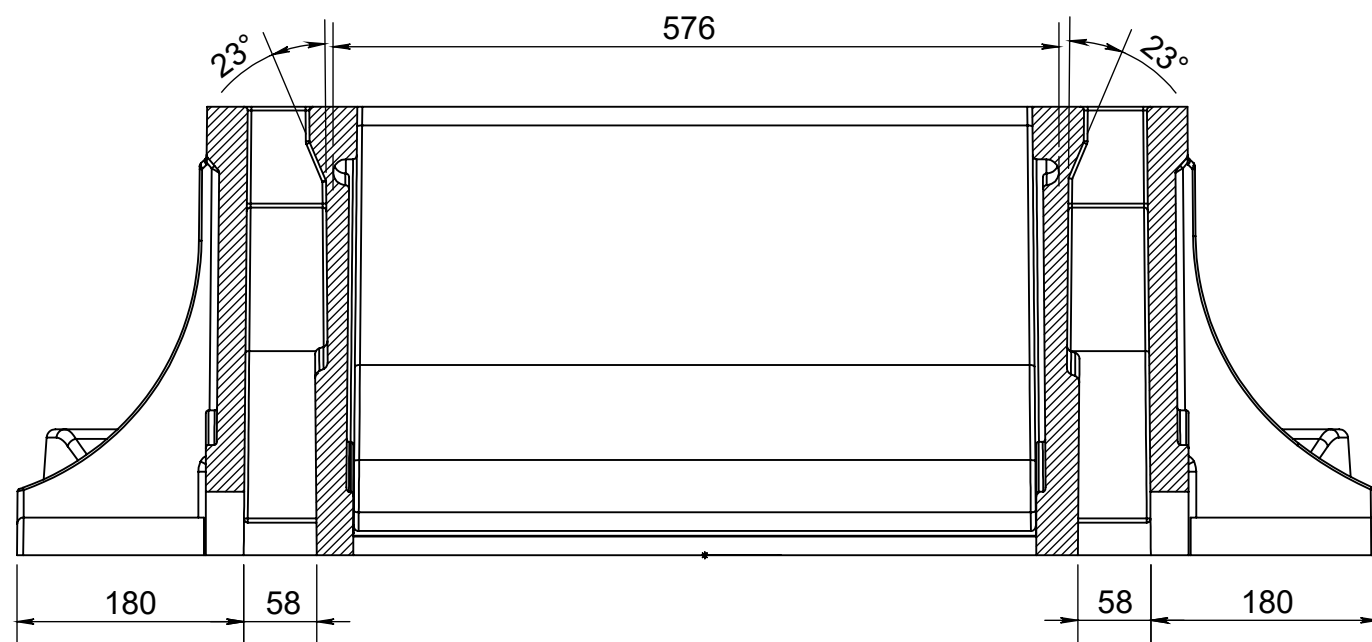
12.5 / 6.3 / Main body is made by CASTING process.
 ∇ Shaft cylinder & joint surfaces are allowed to normal machining.

REV.	Δ	TOLERANCE DIN 7168 CLASS		A.F.CO	TITLE:	
REV. CHCKD.	00/00/00	-----			MP-7925-SD-02-BASE	
REV. APRVD.	00/00/00	-----				
	DATE	NAME				
DESIGNED	01/12/20	A.sorkhe	SCALE		MATERIAL	GG 25
DRAWN	01/12/20	A.sorkhe	1:10		MESC. NO.	-----
CHECKED	01/12/20	M.Farokhian	ANG. PROJ.		DRAWING NO.	-----
APPROVED	01/12/20	M.Farokhian			SIZE	A3
					SHEET	3 of 5

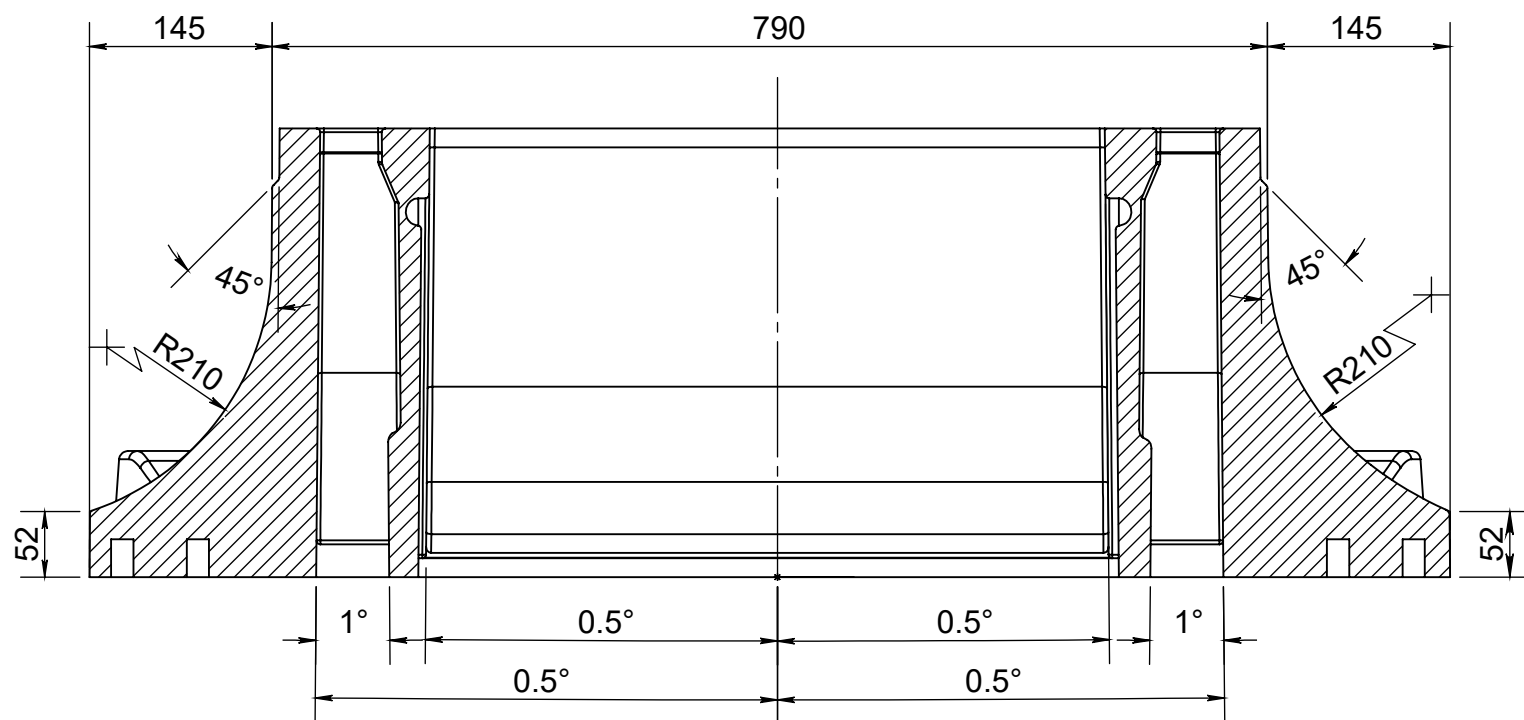


12.5/6.3/Main body is made by CASTING process.
Shaft cylinder & joint surfaces are allowed to normal machining.

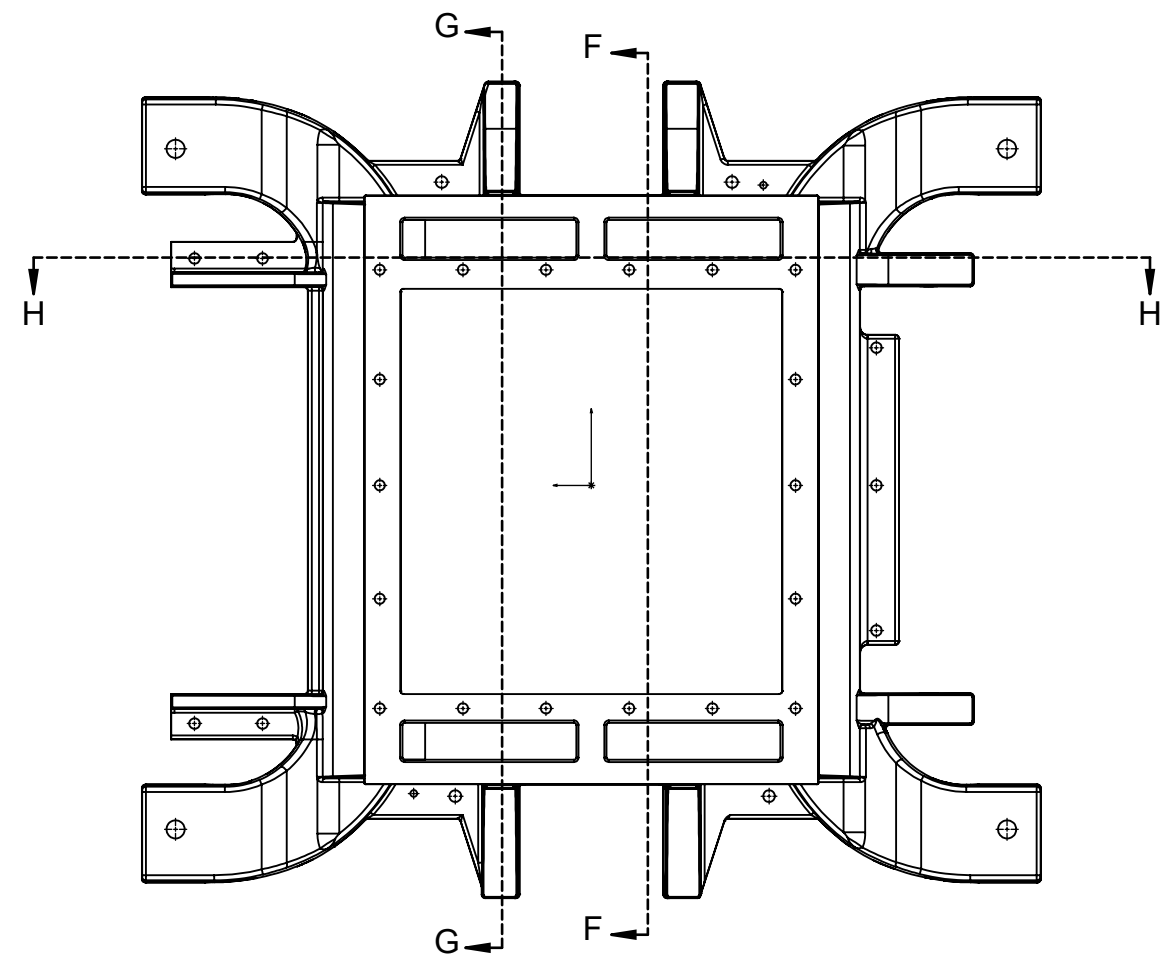
REV.	△ ₀	TOLERANCE DIN 7168 CLASS			TITLE: MP-7925-SD-02-BASE			
REV. CHCKD.	00/00/00	-----						
REV. APRVD.	00/00/00	-----						
	DATE	NAME						
DESIGNED	01/12/20	A.sorkhe	SCALE					
DRAWN	01/12/20	A.sorkhe	1:10	MESC. NO.	-----			
CHECKED	01/12/20	M.Farokhian	ANG. PROJ.	DRAWING NO.	-----			
APPROVED	01/12/20	M.Farokhian	 	SIZE	A3	SHEET	4 of 5	



SECTION F-F



SECTION G-G



SECTION H-H

12.5/6.3 Main body is made by CASTING process.
 Shaft cylinder & joint surfaces are allowed to normal machining.

REV.	Δ	TOLERANCE DIN 7168 CLASS			TITLE:	
REV. CHCKD.	00/00/00	-----			MP-7925-SD-02-BASE	
REV. APRVD.	00/00/00	-----				
	DATE	NAME				
DESIGNED	01/12/20	A.sorkhe	SCALE	MATERIAL		
DRAWN	01/12/20	A.sorkhe	1:10	MESC. NO.	-----	
CHECKED	01/12/20	M.Farokhian	ANG. PROJ.	DRAWING NO.	-----	
APPROVED	01/12/20	M.Farokhian	SIZE		SHEET	5 of 5