



شرکت صنعتی دوده فام (سهامی عام)

شماره استعلام بها: اب-۱-۵۰۴۰۱

۳/۰۵۰۲۰۱۲۸

شماره درخواست:

تاریخ استعلام: ۱۴۰۵/۰۴/۰۱

پیوست: دارد

پیشنهاد همکاری و استعلام بها

استعلام کننده واحد خرید در ■ دزفول □ تهران

شرکت/پیمانکار/فروشگاه/تامین کننده محترم: سلام، لطفا نسبت به ارائه پیشنهاد فنی و مالی جهت کالا/خدمات مشروحه ذیل اقدام فرمایید.

ردیف	شرح کالا و خدمات	مشخصات تکمیلی	مقدار (قطارینچ)	واحد (فی)	مبلغ کل (ریال)
۱	ساخت شافت پلتابزر خط هارد یک	طبق نقشه تکمیلی	مقطوع		
جمع کل مبلغ پیشنهاد (ریال)					

- مالیات بر ارزش افزوده در جمع کل محاسبه نگردد. در صورت شمولیت، بعد از ارائه گواهی ثبت نام، مالیات بر ارزش افزوده پرداخت خواهد شد.
- بهمراه برگ استعلام تعداد .. پنج .. برگ مستندات فنی مربوطه از طریق ارسال می گردد.
- تهیه متریکال و اقلام مصرفی از قبیل الکتروود و صفحه سنگ بر عهده پیمانکار می باشد.
- اقلام حفاظت فردی و سنگ برش و موتور جوش و کپسول ارگون و غیره بر عهده پیمانکار می باشد.
- تاییدیه انجام کار توسط پیمانکار منوط به تاییده واحد فنی کارفرما می باشد.
- پیمانکار موظف میباشد تمام قطعات همراه با نقشه **SORCE SOLID WORK** تحویل نماید و پرداخت و تسویه حساب مالی منوط به دریافت فایل اصلی نقشه میباشد
- مهلت پاسخ به استعلام تا تاریخ: ۱۴۰۵/۰۴/۰۶ می باشد که پیشنهاد دهنده می بایست در مهلت تعیین شده پیشنهاد فنی و قیمت خود را از اعلام کند.
- مدت تحویل کالا/خدمات مورد استعلام پس از تایید پیشنهاد توسط کارفرما و ابلاغ شروع کار حداکثر ۱۴۰۵/۰۴/۰۸ می باشد.
- از برنده این استعلام مطابق با آیین نامه معاملات شرکت صنعتی دوده فام، در صورت نیاز تضمین معتبر اخذ خواهد گردید.
- پرداخت تمامی کسورات قانونی این خرید بر عهده پیمانکار می باشد
- هزینه های حمل و نقل، بیمه و تحویل درب کارخانه بر عهده فروشنده □ می باشد □ نمی باشد □ شامل نمی شود.
- در صورت موجود نبودن کالا، فروشنده حق تغییر در مشخصات کالا در برگ استعلام یا قید کالای مشابه را ندارد.
- تامین کننده/فروشنده/پیمانکار در صورت نیاز، موظف به ارائه نمونه ساخته شده جهت ردیف های موضوع سفارش پیش از تحویل تمامی اقلام می باشد..
- کالا /خدمات بندهای مشمول گارانتی □ نمی باشد □ می باشد. مدت گارانتی.....
- پیشنهادهای مخدوش یا دارای قید و شرط باطل و فاقد اثر می باشد.
- پیشنهاد قیمت را به آدرس ایمیل حراست ارسال گردد **COM-CONTRACT@SADAF-CB.COM**
- به همراه پیشنهاد قیمت ارائه گواهی و مدارک احراز صلاحیت و پروانه کسب و رزومه و سوابق کاری معتبر الزامی می باشد..
- شرکت صنعتی دوده فام در رد یا قبول یک یا کلیه پیشنهادات مختار می باشد.
- جهت کسب اطلاعات بیشتر با شماره تلفن ۰۲۱۸۸۸۷۱۲۶۵ داخلی ۴۴۴ در وقت اداری تماس حاصل گردد.

مدیر تامین و پشتیبانی شرکت صنعتی دوده فام

رئیس اداره خدمات فنی و پشتیبانی



* تکمیل این بخش توسط تامین کننده ضروریست

نام شرکت/پیمانکار / فروشنده/تامین کننده حقوقی: شماره ثبت: کد اقتصادی: کد / شناسه ملی:

نام نام خانوادگی مدیر عامل/ مدیر مربوطه: آدرس و تلفن شرکت / فروشنده: نام و نام خانوادگی شخص مجاز جهت ارتباط: شماره تماس:

مهر و امضای مسئول مجاز

نام شرکت/پیمانکار / فروشنده/تامین کننده حقیقی: نام و نام خانوادگی مدیر عامل/مدیر مربوطه: کد ملی:

آدرس و تلفن کارگاه/محل سکونت: شماره همراه: شماره حساب: نام شعبه بانک:

مهر/امضای مسئول مجاز (* اثر انگشت ضروریست)

** تصویر کارت ملی صاحب حساب (حتما شخص دارنده مشخصات فوق) به پیوست الزامیست.



شرکت صنعتی دوده فام - صدف (سهامی عام)

درخواست خرید

شماره صفحه
تاریخ صدور

۱
۱۴۰۵/۰۳/۲۹

شماره درخواست	۳/۰۵۰۲۰۱۲۸	مرکز درخواست کننده	مرکز نگهداری صنعتی دوده فام
تاریخ درخواست	۱۴۰۵/۰۲/۱۲	درخواست کننده	مسعود نظام زاده
واحد/رمز تامین	واحد خرید و بازرگانی	نوع طرف مقابل	مرکز هزینه
نوع قلم	کالا	طرف مقابل	گرانول ساز - خط تولید
نوع درخواست	ساخت قطعات و تجهیزات		
توضیحات	ساخت شافت پلتایزر جهت تعمیرات خط هارد یک		

ردیف	کد قلم	نام قلم	مشخصه فنی	واحد	واحد	تاریخ نیاز	وضعیت	کارشناس خرید
۱	۹۶۱۰۴۳۰۰۵	Wet Pelletizer	شافت پلتایزر	۱	عدد	۱۴۰۵/۰۳/۳۱	تایید شده	ایمان کاظمی

رئیس انبار:

جلیل مدیری نسب

واحد درخواست کننده فنی

مهدی گلستانی نیا

برنامه ریزی

رضا برفی پور حلا

مدیر کارخانه

علی امیر غلامی

مدیر تدارکات

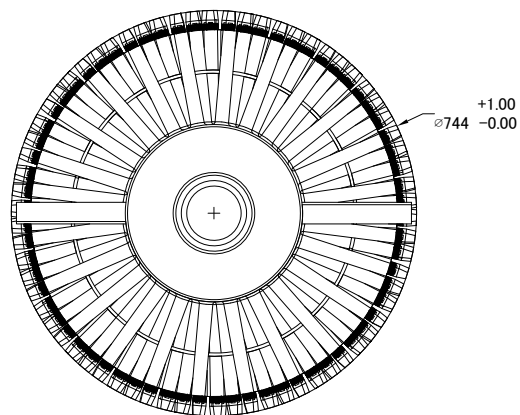
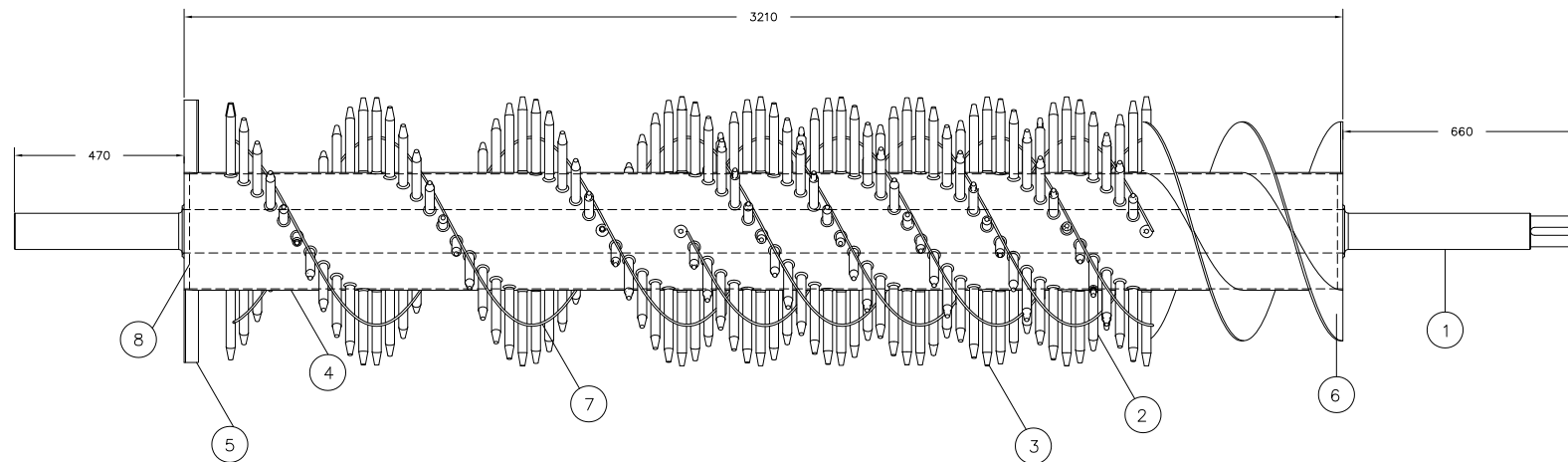
بهنود معظمی گودرزی

مدیر عامل

علیرضا همتی

لیست پیش بینی حجم کار ساخت شافت پلتایزر							
ردیف	شرح کار	مدت زمان اجراء	حجم کار (نفر ساعت)	حجم کار	نقشه پیوست	تاریخ شروع	شماره درخواست
۱	ساخت شافت پلتایزر	۱۰روز		مقطوع	دارد	مشخص نشده	۳/۰۵۰۲۰۱۲۸
شرح کار : ۱- شافت این تجهیز و شاخک ها از جنس استیل ۳۱۶ می باشد ۲- بعد از خرید متربال با واحد فنی جهت نهایی و چک کردن certificate ها هماهنگی گردد ۳- قبل از ساخت فرک های WPS و PQR توسط پیمانکار تهیه گردد ۴- لازم به توضیح است که با حداقل درز جوش این ساخت انجام گردد ۵- قبل از فول جوش کردن با واحد فنی هماهنگی گردد ۶- نسبت به مدل قبلی سر شاخک ها بصورت یکپارچه شده و از حالت پیچی و جوشی بصورت یکپارچه تراشکاری می شوند							
*نکته: ۱- پیمانکار ملزم به تامین ابزار آلات مورد نیاز خود می باشد.							

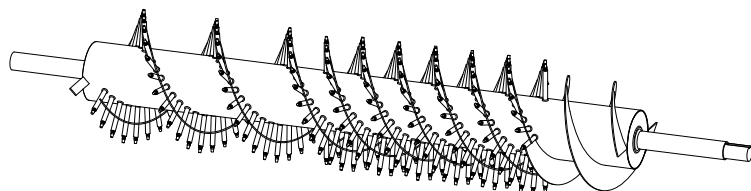
VIEW A →



NOTE: AFTER FABRICATION MUST BE BALANCED

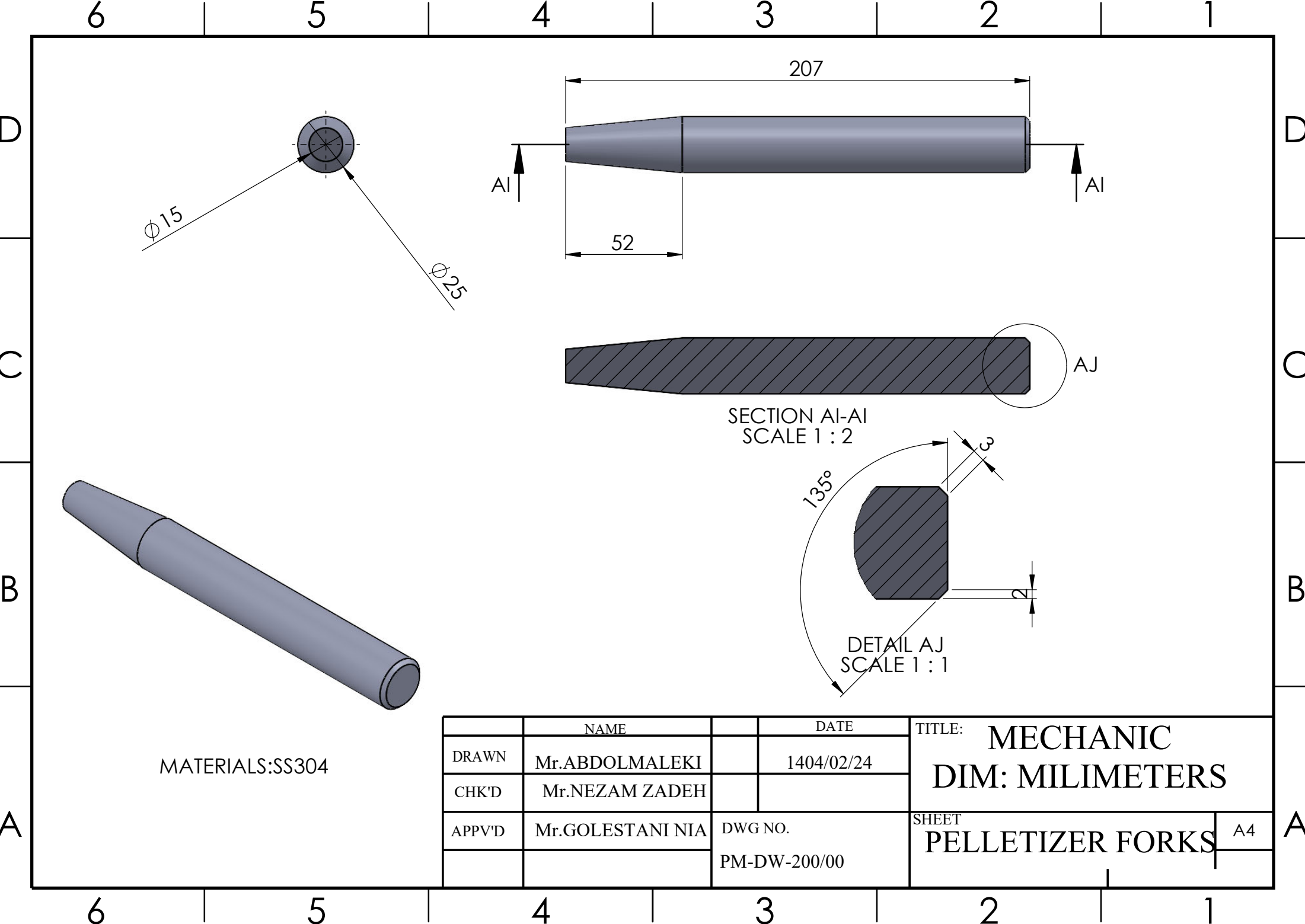
VIEW A

TOLERANCES ACCORDING TO DIN 7168 M



1	SHAFT	M040
2 3	FORKS	SS316
4	TUBE	SS316 OR SS316L
5	BLADE	SS316
6	HELIS	SS316
7	TUBE	SS316
8	FALNGE	SS316

CLIENT: SADAF CO.				ADDRESS: DEZFOUL – IRAN			
FEREZ TARASH POUYA CO.				TITLE: PLETIZER			
PLANNER	DRAWN	CHECKED	SIGNED	DATE	SCALE	SHEET	REVIEW
				17/2/2016	1: 20	1/1	



MATERIALS:SS304

	NAME		DATE	TITLE: MECHANIC DIM: MILIMETERS	
DRAWN	Mr.ABDOLMALEKI		1404/02/24		
CHK'D	Mr.NEZAM ZADEH				
APPV'D	Mr.GOLESTANI NIA	DWG NO. PM-DW-200/00		SHEET PELLETIZER FORKS	A4

D

D

C

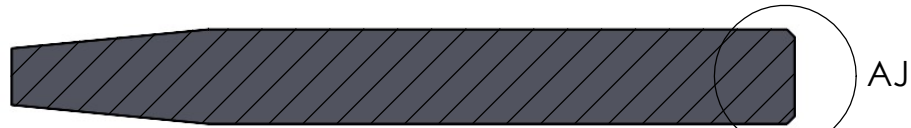
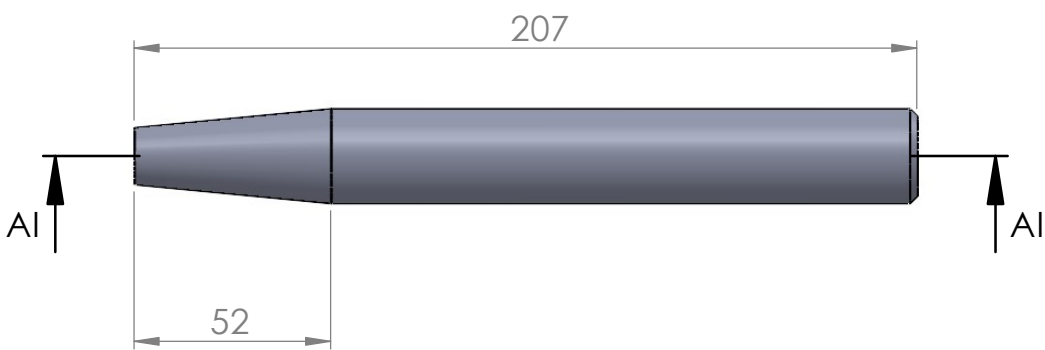
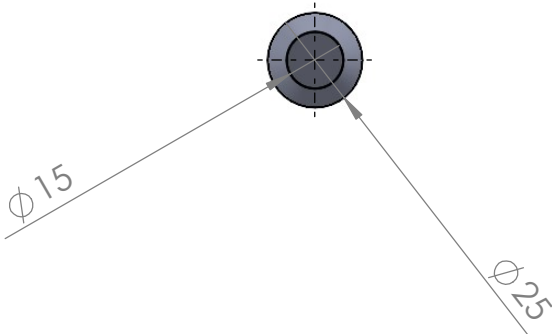
C

B

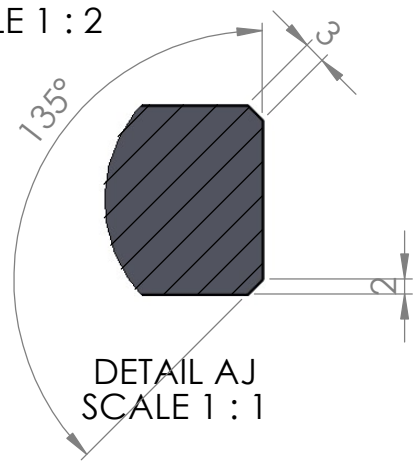
B

A

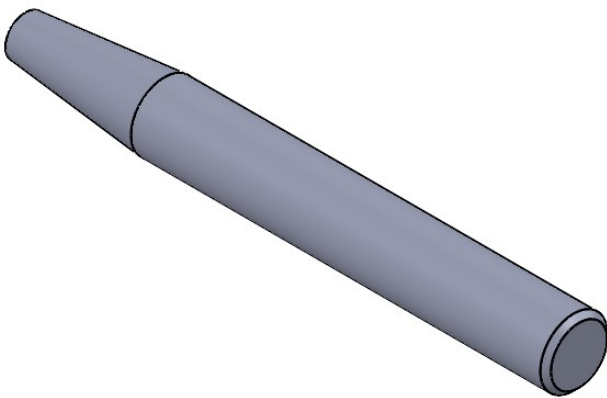
A



SECTION AI-AI
SCALE 1 : 2



DETAIL AJ
SCALE 1 : 1



MATERIALS:SS304

	NAME		DATE	TITLE: MECHANIC DIM: MILIMETERS	
DRAWN	Mr.ABDOLMALEKI		1404/02/24		
CHK'D	Mr.NEZAM ZADEH			SHEET PELLETIZER FORKS	
APPV'D	Mr.GOLESTANI NIA	DWG NO.			
		PM-DW-200/00			