



شرکت صنعتی دوده فام (سهامی عام)

شماره استعلام بها: اب-۱-۵۰۴۰۱

۳/۰۴/۱۱۶۵۷

شماره درخواست:

تاریخ استعلام: ۱۴۰۵/۰۴/۰۱

پیوست: دارد

پیشنهاد همکاری و استعلام بها

استعلام کننده واحد خرید در ■ دزفول □ تهران

شرکت/پیمانکار/فروشگاه/تامین کننده محترم: سلام، لطفا نسبت به ارائه پیشنهاد فنی و مالی جهت کالا/خدمات مشروحه ذیل اقدام فرمایید.

ردیف	شرح کالا و خدمات	مشخصات تکمیلی	مقدار (قطارینچ)	واحد (فی)	مبلغ کل (ریال)
۱	ساخت شافت پلتا بزر خط نرم	طبق نقشه تکمیلی	مقطوع		
جمع کل مبلغ پیشنهاد (ریال)					

- مالیات بر ارزش افزوده در جمع کل محاسبه نگردد. در صورت شمولیت، بعد از ارائه گواهی ثبت نام، مالیات بر ارزش افزوده پرداخت خواهد شد.
- بهمراه برگ استعلام تعداد سه .. برگ مستندات فنی مربوطه از طریق ارسال می گردد.
- تهیه متریال و اقلام مصرفی از قبیل الکتروود و صفحه سنگ بر عهده پیمانکار می باشد.
- اقلام حفاظت فردی و سنگ برش و موتور جوش و کپسول ارگون و غیره بر عهده پیمانکار می باشد.
- تاییدیه انجام کار توسط پیمانکار منوط به تاییده واحد فنی کارفرما می باشد.
- پیمانکار موظف میباشد تمام قطعات همراه با نقشه **SORCE SOLID WORK** تحویل نماید و پرداخت و تسویه حساب مالی منوط به دریافت فایل اصلی نقشه میباشد
- مهلت پاسخ به استعلام تا تاریخ: ۱۴۰۵/۰۴/۰۶ می باشد که پیشنهاد دهنده می بایست در مهلت تعیین شده پیشنهاد فنی و قیمت خود را از اعلام کند.
- مدت تحویل کالا/خدمات مورد استعلام پس از تایید پیشنهاد توسط کارفرما و ابلاغ شروع کار حداکثر ۱۴۰۵/۰۴/۰۸ می باشد.
- از برنده این استعلام مطابق با آیین نامه معاملات شرکت صنعتی دوده فام، در صورت نیاز تضمین معتبر اخذ خواهد گردید.
- پرداخت تمامی کسورات قانونی این خرید بر عهده پیمانکار می باشد
- هزینه های حمل و نقل، بیمه و تحویل درب کارخانه بر عهده فروشنده □ می باشد □ نمی باشد □ شامل نمی شود.
- در صورت موجود نبودن کالا، فروشنده حق تغییر در مشخصات کالا در برگ استعلام یا قید کالای مشابه را ندارد.
- تامین کننده/فروشنده/پیمانکار در صورت نیاز، موظف به ارائه نمونه ساخته شده جهت ردیف های موضوع سفارش پیش از تحویل تمامی اقلام می باشد..
- کالا /خدمات بندهای مشمول گارانتی □ نمی باشد □ می باشد. مدت گارانتی.....
- پیشنهادهای مخدوش یا دارای قید و شرط باطل و فاقد اثر می باشد.
- پیشنهاد قیمت را به آدرس ایمیل حراست ارسال گردد **COM-CONTRACT@SADAF-CB.COM**
- به همراه پیشنهاد قیمت ارائه گواهی و مدارک احراز صلاحیت و پروانه کسب و رزومه و سوابق کاری معتبر الزامی می باشد..
- شرکت صنعتی دوده فام در رد یا قبول یک یا کلیه پیشنهادات مختار می باشد.
- جهت کسب اطلاعات بیشتر با شماره تلفن ۰۲۱۸۸۸۷۱۲۶۵ داخلی ۴۴۴ در وقت اداری تماس حاصل گردد.

مدیر تامین و پشتیبانی شرکت صنعتی دوده فام

رئیس اداره خدمات فنی و پشتیبانی



* تکمیل این بخش توسط تامین کننده ضروریست

نام شرکت/پیمانکار / فروشنده/تامین کننده حقوقی: شماره ثبت: کد اقتصادی: کد / شناسه ملی:

نام نام خانوادگی مدیر عامل/ مدیر مربوطه: آدرس و تلفن شرکت / فروشنده: نام و نام خانوادگی شخص مجاز جهت ارتباط: شماره تماس:

مهر و امضای مسئول مجاز

نام شرکت/پیمانکار / فروشنده/تامین کننده حقیقی: نام و نام خانوادگی مدیر عامل/مدیر مربوطه: کد ملی:

آدرس و تلفن کارگاه/محل سکونت: شماره همراه: شماره حساب: نام شعبه بانک:

مهر/امضای مسئول مجاز (* اثر انگشت ضروریست)

** تصویر کارت ملی صاحب حساب (حتماً شخص دارنده مشخصات فوق) به پیوست الزامیست.

شرکت صنعتی دوده فام- صدف (سهامی عام)

درخواست خرید

شماره صفحه ۱
تاریخ صدور ۱۴۰۵/۰۳/۲۹

شماره درخواست	۳/۰۴۱۱۶۵۷	مرکز درخواست کننده	مرکز نگهداری صنعتی دوده فام
تاریخ درخواست	۱۴۰۴/۱۱/۰۱	درخواست کننده	مسعود نظام زاده
واحد/رمز تامین	واحد خرید و بازرگانی	نوع طرف مقابل	مرکز هزینه
نوع قلم	کالا	طرف مقابل	گرانول ساز- خط تولید
نوع درخواست	ساخت قطعات و تجهیزات		
توضیحات	SOFT یدکی تجهیز جهت گرانول خط نرم ساخت شافت پلتایزر درخواست سال ۱۴۰۳ قبلی 3/03020186 و درخواست 3/04030361 سال ۱۴۰۴		

ردیف	کد قلم	نام قلم	مشخصه فنی	واحد	واحد	تاریخ نیاز	وضعیت	کارشناس خرید
۱	۹۶۱۰۴۳۰۰۵	Wet Pelletizer شافت پلتایزر		۱	عدد	۱۴۰۴/۱۱/۳۰	تایید شده	ایمان کاظمی

رئیس انبار:

جلیل مدیری نسب

واحد درخواست کننده فنی

مهدی گلستانی نیا

برنامه ریزی

علی پرورش

مدیر کارخانه

علی امیر غلامی

مدیر تدارکات

بهنود معظمی گودرزی

مدیر عامل

علیرضا همتی

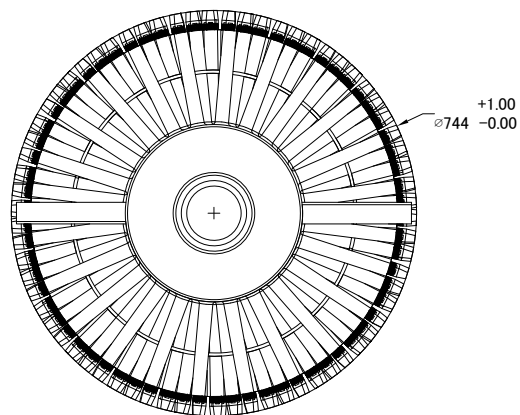
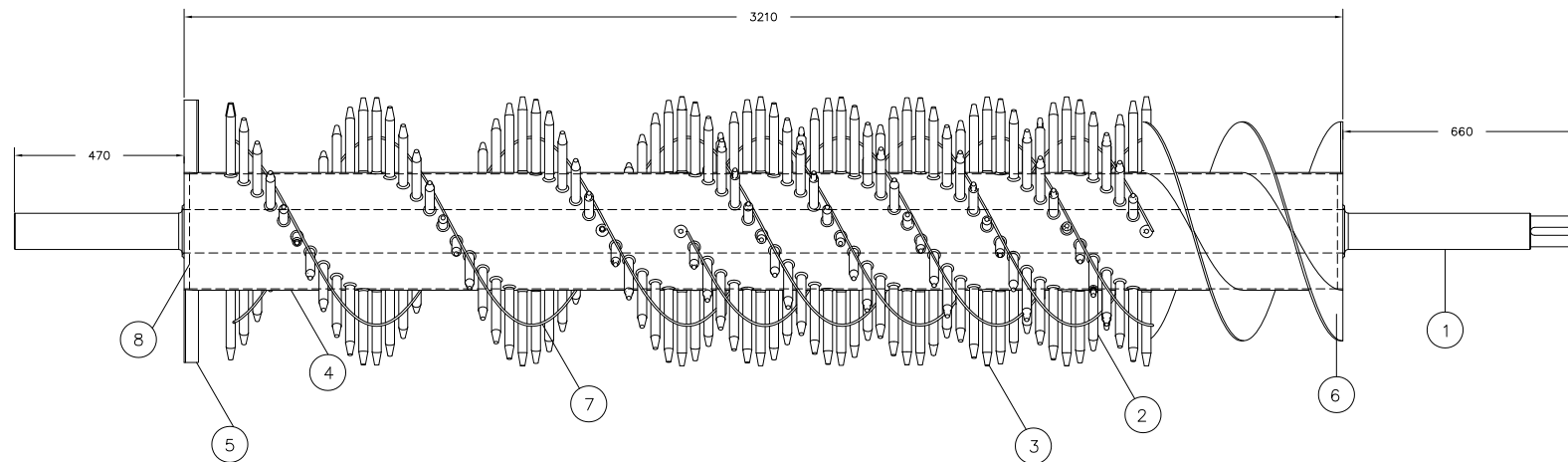







لیست پیش بینی حجم کار ساخت شافت پلتایزر							
ردیف	شرح کار	مدت زمان اجراء	حجم کار (نفر ساعت)	حجم کار	نقشه پیوست	تاریخ شروع	شماره درخواست
۱	ساخت شافت پلتایزر	۱۰روز		مقطوع	دارد	مشخص نشده	۳/۰۴۱۱۱۶۵۷
شرح کار: ۱- شافت این تجهیز و شاخک ها از جنس استیل ۳۱۶ می باشد ۲- بعد از خرید متربال با واحد فنی جهت نهایی و چک کردن certificate ها هماهنگی گردد ۳- قبل از ساخت فرک های WPS و PQR توسط پیمانکار تهیه گردد ۴- لازم به توضیح است که با حداقل درز جوش این ساخت انجام گردد ۵- قبل از فول جوش کردن با واحد فنی هماهنگی گردد ۶- نسبت به مدل قبلی سر شاخک ها بصورت یکپارچه شده و از حالت پیچی و جوشی بصورت یکپارچه تراشکاری می شوند							
*نکته: ۱- پیمانکار ملزم به تامین ابزار آلات مورد نیاز خود می باشد.							

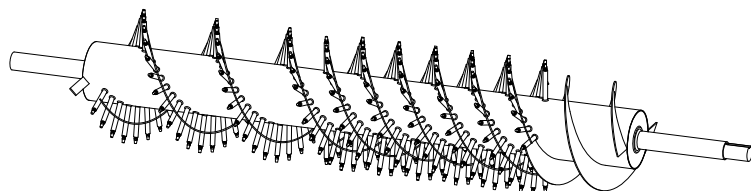
VIEW A →



NOTE: AFTER FABRICATION MUST BE BALANCED

VIEW A

TOLERANCES ACCORDING TO DIN 7168 M



1	SHAFT	M040
2 3	FORKS	SS316
4	TUBE	SS316 OR SS316L
5	BLADE	SS316
6	HELIS	SS316
7	TUBE	SS316
8	FALNGE	SS316

CLIENT: SADAF CO.				ADDRESS: DEZFOUL – IRAN			
FEREZ TARASH POUYA CO.				TITLE: PLETIZER			
PLANNER	DRAWN	CHECKED	SIGNED	DATE	SCALE	SHEET	REVIEW
				17/2/2016	1: 20	1/1	