

پیشنهاد همکاری و استعلام بها

استعلام کننده واحد خرید در ■ دزفول □ تهران

شرکت/پیمانکار/فروشگاه/تامین کننده محترم: سلام، لطفا نسبت به ارائه پیشنهاد فنی و مالی جهت کالا/خدمات مشروحه ذیل اقدام فرمایید.

ردیف	شرح کالا و خدمات	مقدار	پیوست	مبلغ کل (ریال)
۱	دمونتاژ و مونتاژ و نصب پیش گرم کن خط سخت و دمونتاژ و مونتاژ و نصب بویلر بخار	مقطوع	نقشه تکمیلی	
جمع کل مبلغ پیشنهاد (ریال)				

- مالیات بر ارزش افزوده در جمع کل محاسبه نگردد. در صورت شمولیت، بعد از ارائه گواهی ثبت نام، مالیات بر ارزش افزوده پرداخت خواهد شد.
- بهمراه برگ استعلام تعداد.....شانزده برگ مستندات فنی مربوطه از طریقحضورى ارسال می گردد.
- تهیه متریال از قبیل هوابرش و موتور جوش و سنگ برش بر عهده پیمانکار بوده که به تایید واحد ایمنی رسیده باشد. صفحه سنگ و الکتروود مصرفی بر عهده کارفرما می باشد. ابزار حفاظت شخصی بر عهده پیمانکار می باشد.
- عایق کاری و نسوز کاری و اصلاح فونداسیون در صورت نیاز و داربست مربوطه با هماهنگی کارفرما با تامین کننده های دیگر می باشد.
- پس از دمونتاژ و نصب پیش گرم کن خط نرم کارفرما تصمیم می گیرد که استند پیش گرم کن تعویض و یا از همان قبلی استفاده شود و پیمانکار موظف است اقدامات لازم در این خصوص را انجام دهد و هنگام تعویض تجهیزات مورد نظر احتیاط لازم لحاظ گردد که هیچ گونه آسیبی به تجهیزات جدید و تعویض شده وارد نگردد و لذا در هنگام استعلام به این نکته دقت گردد.
- نصب پیش گرم کن خط A.P.H و نصب بویلر بخار O.G.B با دوربین چک و بررسی می شود.
- انجام کار توسط پیمانکار موظف به تایید واحد فنی کارفرما می باشد.
- تامین جرثقیل مورد نیاز بر عهده پیمانکار می باشد. هزینه ایاب و ذهاب بر عهده پیمانکار می باشد.
- نفرات جوشکار پیمانکار قبل از جوشکاری موظف به تاییدیه از واحد بازرسی جوش کارفرما می باشند.
- مهلت پاسخ به استعلام تا تاریخ ۱۴۰۵/۰۵/۱۰ .. می باشد که پیشنهاد دهنده می بایست در مهلت تعیین شده پیشنهاد فنی و قیمت خود را از اعلام کند .
- مدت تحویل کالا/خدمات مورد استعلام پس از تایید پیشنهاد توسط کارفرما و ابلاغ شروع کار حداکثر اواخر مرداد می باشد.
- از برنده این استعلام مطابق با آیین نامه معاملات شرکت صنعتی دوده فام، در صورت نیاز تضمین معتبر اخذ خواهد گردید.
- پرداخت تمامی کسورات قانونی این خرید بر عهدهپیمانکار..... می باشد
- هزینه های حمل و نقل، بیمه و تحویل درب کارخانه بر عهده فروشنده □ می باشد □ نمی باشد □ شامل نمی شود.
- در صورت موجود نبودن کالا، فروشنده حق تغییر در مشخصات کالا در برگ استعلام یا قید کالای مشابه را ندارد.
- تامین کننده/فروشنده/پیمانکار در صورت نیاز، موظف به ارائه نمونه ساخته شده جهت ردیف های موضوع سفارش پیش از تحویل تمامی اقلام می باشد..
- کالا /خدمات بندهای مشمول گارانتی □ نمی باشد □ می باشد. مدت گارانتی.....سه ماه.....
- پیشنهادهای مخدوش یا دارای قید و شرط باطل و فاقد اثر می باشد.
- به همراه پیشنهاد قیمت ارائه گواهی و مدارک احراز صلاحیت و پروانه کسب و رزومه و سوابق کاری معتبر الزامی می باشد..
- شرکت صنعتی دوده فام در رد یا قبول یک یا کلیه پیشنهادات مختار می باشد.
- جهت کسب اطلاعات بیشتر با شماره تلفن ۰۲۱۸۸۸۷۱۲۶۵ داخلی ۴۴۳ در وقت اداری تماس حاصل گردد.

مدیر خرید شرکت صنعتی دوده فام

رئیس اداره خدمات فنی و پشتیبانی



*تکمیل این بخش توسط تامین کننده ضروریست:

نام شرکت/پیمانکار / فروشنده/تامین کننده حقوقی:

شماره ثبت کد اقتصادی..... کد / شناسه ملی نام و نام خانوادگی مدیر عامل آدرس و تلفن شرکت /

فروشنده: نام و نام خانوادگی شخص مجاز شماره تماس: شماره تماس:

مهر و امضای مسئول مجاز

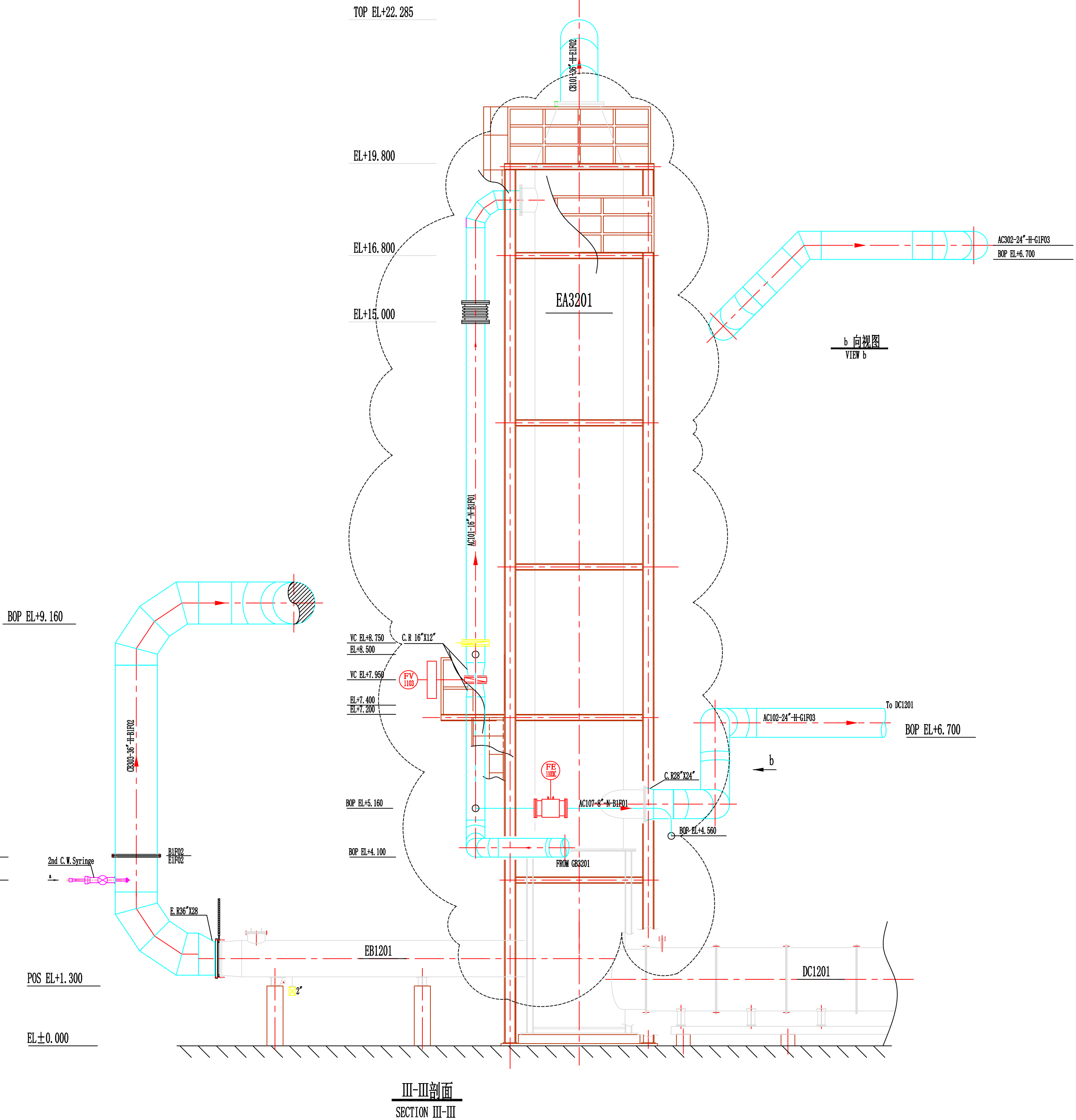
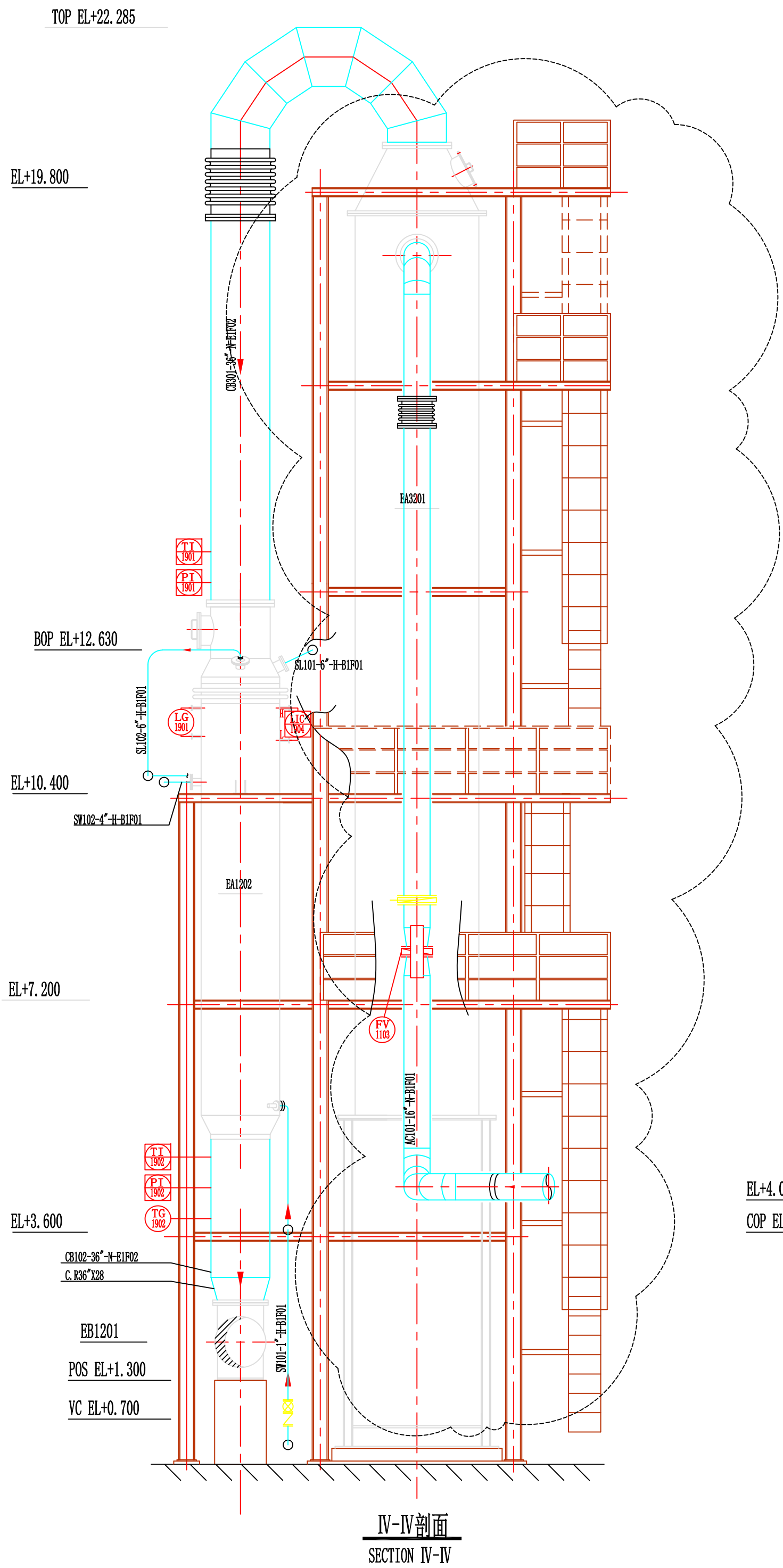
نام شرکت/پیمانکار / فروشنده/تامین کننده حقیقی:..... نام و نام خانوادگی مدیرعامل/مدیر مربوطه:..... کد ملی:..... آدرس و تلفن

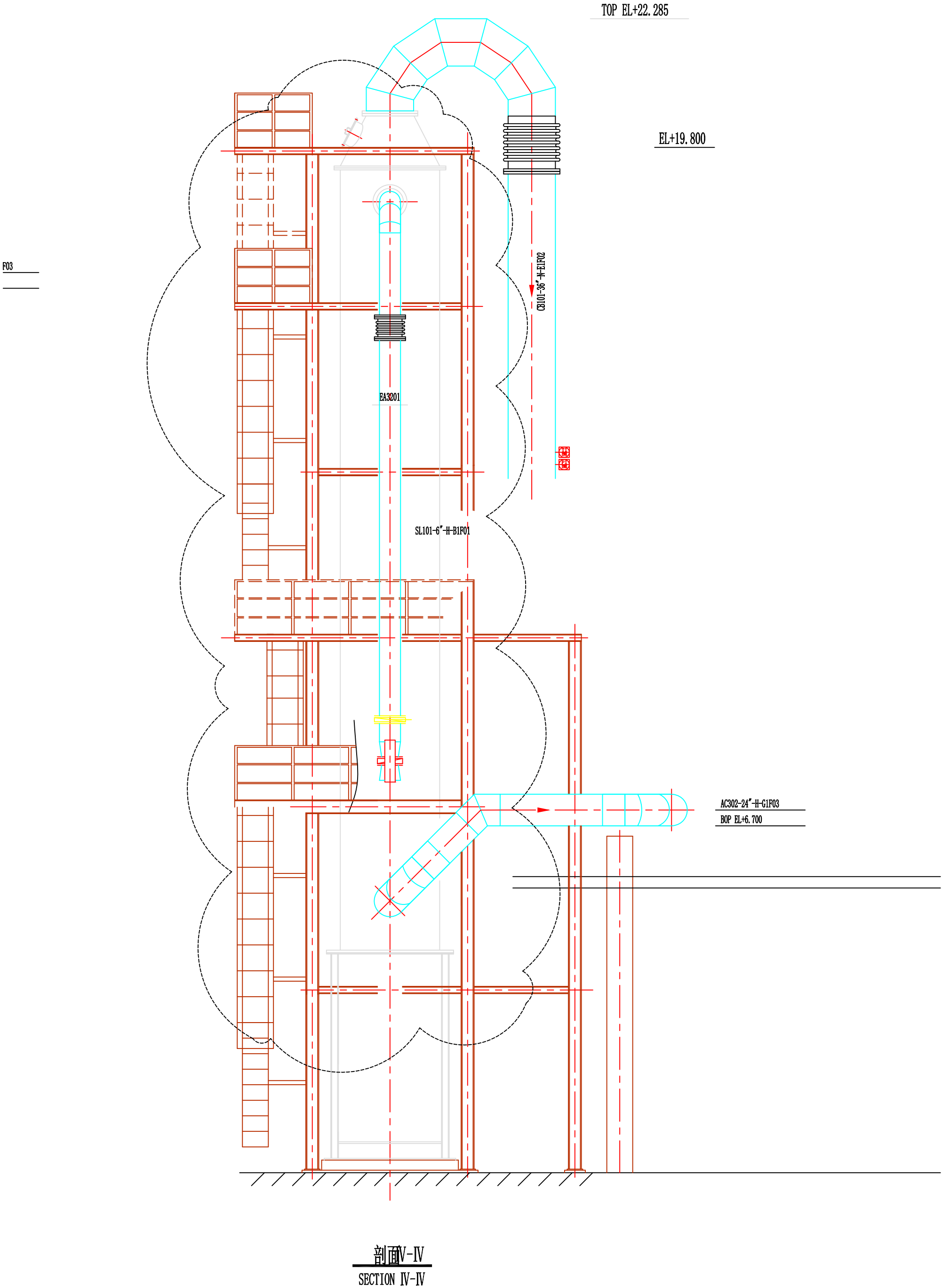
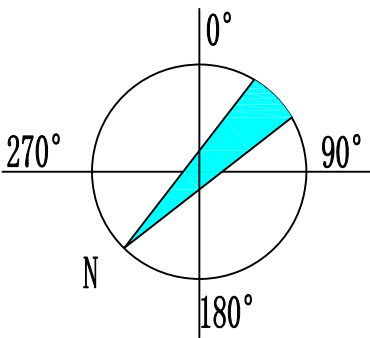
کارگاه/محل سکونت:..... شماره همراه:..... شماره حساب:..... نام شعبه بانک: *تصویر کارت ملی صاحب حساب (

حتما شخص دارنده مشخصات فوق (به پیوست الزامیست. مهر/ امضای مسئول مجاز (* اثر انگشت ضروریست)

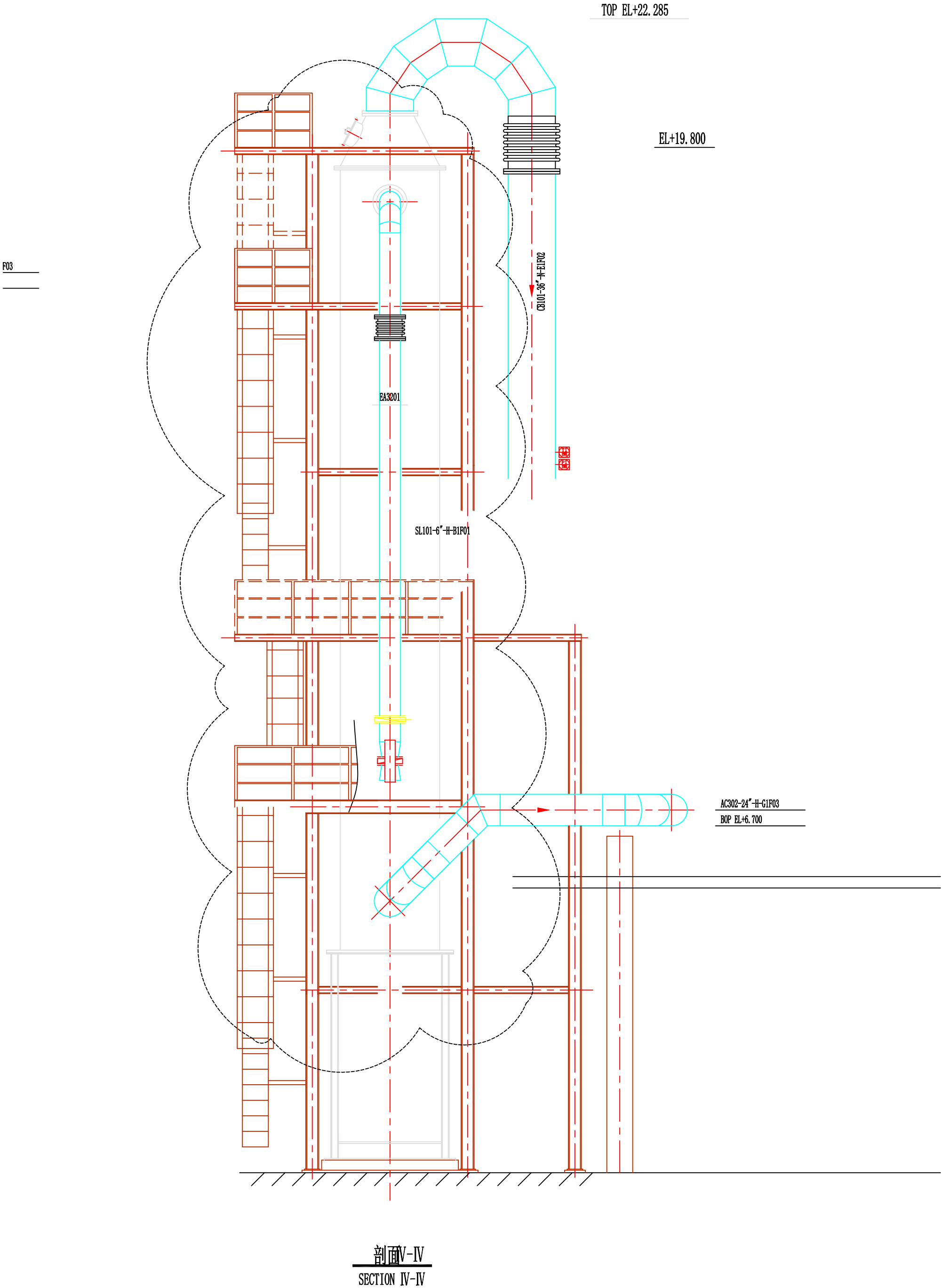
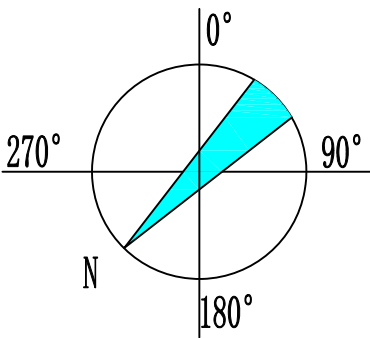
لیست پیش بینی حجم کار دمونتاژ و نصب OGB						
فعالیت	شرح کار	مدت زمان اجراء	حجم کار (نفر ساعت	حجم کار	نقشه پیوست	تاریخ شروع
۱- دمونتاژ و نصب مخزن انبساط و OGB (بویلر بخار FIRE TUBE) به همراه دمونتاژ و نصب داکت ها		۴۸ ساعت	۱۰۰	مقطوع	شماره ۱	۳/۰۵۰۳۰۲۶۵
شرح کار:						
۱- لازم به توضیح است که در این خدمت تمامی خدمات جرتفیل و اجاره آن بر عهده پیمانکاری می باشد(از اجاره تا پرداخت هزینه اجاره آن بر عهده پیمانکار)						
۲- همچنین پیمانکار موظف است برنامه دقیق نصب و دمونتاژ و استفاده از جرتفیل از یک هفته قبل از شروع به کار به واحد فنی ارائه دهد						
۳- با توجه به حساسیت موقعیت نصب OGB و مخزن انبساط ضروری است که واحد محترم تامین یا شرکت راهبران صنعت طبق قرارداد ساخت و نصب OGB با این شرکت هماهنگی گردد که کارشناس این شرکت در هنگام نصب حضور داشته باشد.						
۴- با توجه به اینکه قرارداد بسته شده با شرکت راهبران صنعت ساخت و نصب بویلر OGB می باشد واحد محترم تامین با این شرکت هماهنگی لازم انجام گردد.						
۵- با توجه به فشار و دمای بالای بخار پیمانکار موظف است از جوشکارهای با CERTIFICATE معتبر WPG و سطح کیفی ۶G استفاده کند و همچنین در صورت حضور بازرس جوش به دلخواه سر جوش ها تست های PT و UT و یا RT انجام شود.						
۶- دمونتاژ کامل مخزن انبساط و بویلر قدیمی بر عهده پیمانکار می باشد						
۷- پیمانکار موظف است که تعهدات مالی و تضامین کیفی لازم را تحویل واحد تامین دهد.						
۸- در صورت نیاز واحد فنی به تغییرات در PIPING و یا اضافه کردن بلودان یا درین ،پیمانکار موظف به اجرا می باشد.						
۹- انجام هیدرو تست سازه های مختلف و تست های مختلف واحد فنی بر عهده پیمانکار می باشد.						
تذکر: در صورت نیاز به جرتفیل حتماً برنامه زمان بندی توسط پیمانکار به واحد فنی از ۱ هفته قبل تحویل داده شود در صورت عدم هماهنگی و درست نبودن برنامه چه در زمانبندی و چه در انتخاب نوع جرتفیل خسارت های احتمالی وارد شده بطور کامل بر عهده پیمانکار می باشد.						
تذکر: تهیه و تامین سیم سیار بر عهده واحد برق می باشد و سیم سیارها بصورت تحویلی و با هماهنگی واحد برق می باشد و ورود و خروج سیم سیار به داخل و خارج کارخانه مطلقاً ممنوع می باشد.						
تذکر: در لیست فوق تمامی کارها به شکل موازی و طبق برنامه زمان بندی واحد فنی انجام می گردد						

لیست پیش بینی حجم کار و مراحل نصب پیشگرمنک هوای فاز ۳							
ردیف	شرح کار	مدت زمان اجرا	حجم کار (نفر ساعت	حجم کار	نقشه پیوست	تاریخ شروع	شماره درخواست
۱	دمونتاژ و نصب پیشگرمنک هوای فاز سخت (A.P.H) (جوشکار ۶G)	۵روز		مقطوع	شماره ۱	مشخص نشده	۵/۰۵۰۱۰۰۴۴
۱- ارائه برنامه زمان بدندی شده مدون از سوی پیمانکار به واحد فنی شامل مراحل دمونتاژ و نصب ۲- تهیه WPS برای کار قبل از شروع و WPQ بعد از اتمام کار تحویل واحد فنی ۳- بستن داربست و باز کردن عایق تجهیز تحت نظارت پیمانکار ۴- تخته ریزی توسط نیروهای پیمانکار ۵- باز کردن استراکچر به میزان مورد نیاز ۷- لازم به توضیح است که هزینه اجاره جرثقیل برای انجام این کار بر عهده پیمانکار می باشد و همچنین محاسبات دقیق تناژی برای استفاده از جرثقیل استاندارد و مطابق با کار مربوطه و ارائه تضامین مالی لازم ۸- دمونتاژ کامل تجهیز و انتقال آن به محل مورد نظر واحد فنی (با استفاده از کفی) ۹- انتقال پیشگرمنک جدید به محل و نصب تحت نظارت ایشان ۱۰- زیر سازی و BEWEL کردن درز جوش ها توسط نیروهای ایشان ۱۱- لازم به توضیح است که از جوشکاران و فیتتهای با داشتن CERTIFICATE استفاده شود ۱۲- لازم به توضیح است که درز جوش ها تست PT و رادیوگرافی تست می شوند ۱۳- بعد از دمونتاژ ممکن است به صلاح دید واحد فنی نیاز به تعویض استند APH باشد که در آن صورت فرآیند دمونتاژ و گروت ریزی در برنامه اضافه می شود. ۱۴- در صورت نیاز به رنگ آمیزی یا سند بلاست بر عهده پیمانکار است ۱۵- هر گونه خسارت در حین نصب و دمونتاژ بر عهده پیمانکار است ۱۶- در نهایت بستن استراکچر و تحویل به واحد فنی و تولید همچنین رعایت تمامی مسائل ایمنی و تهیه وسایل حفاظت شخصی بر عهده پیمانکار است. قبل از جوشکاری تمامی درز جوش ها با مینی سنگ BEWEL شده و بعد از تایید فیتاب بازرس جوش(ناظر) پیمانکار مجاز به فول جوش کردن می باشد. همچنین جوشکار این تجهیز قبل از اجرا باید توسط تیم نظارت تست شود(اگر قبلاً تست ۶G گرفته شده از نفر جوشکار با تشخیص نظارت ادامه فعالیت بالامانع است) در ضمن قطر اینچ پیشبینی شده شامل جوش پایپینگ و رینگ های نگدارنده به شکل مقطوع می باشد. تذکر: ملک تاییدیه نهایی نصب و دمونتاژ تجهیز انجام تست های غیر مخرب بازرسی جوش است							
تذکر: از جوشکارها و فیتتهای معرفی شده توسط پیمانکاران تست طبق استاندارد API ۱۱۰۴۰ در لیست فوق گرفته می شود							

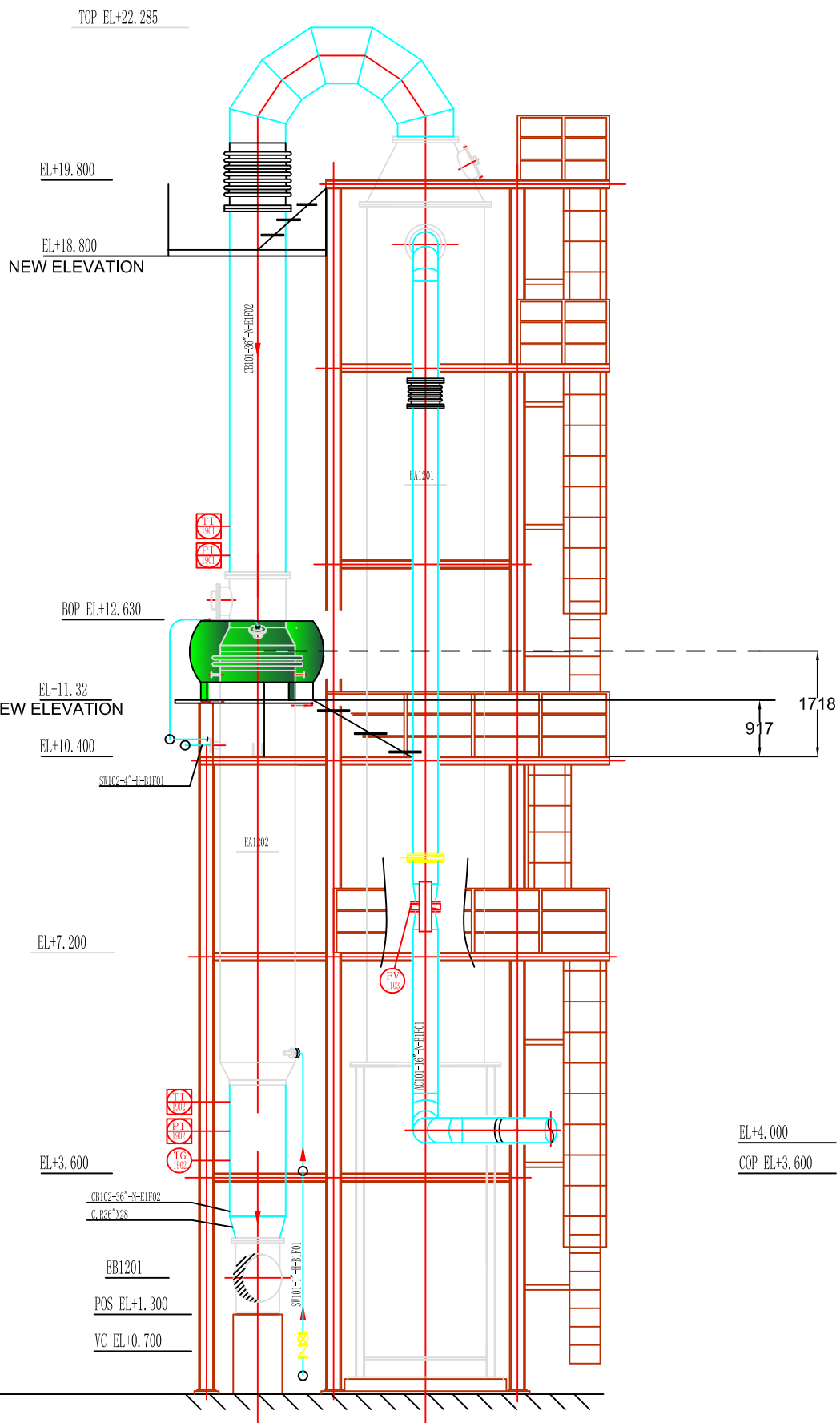




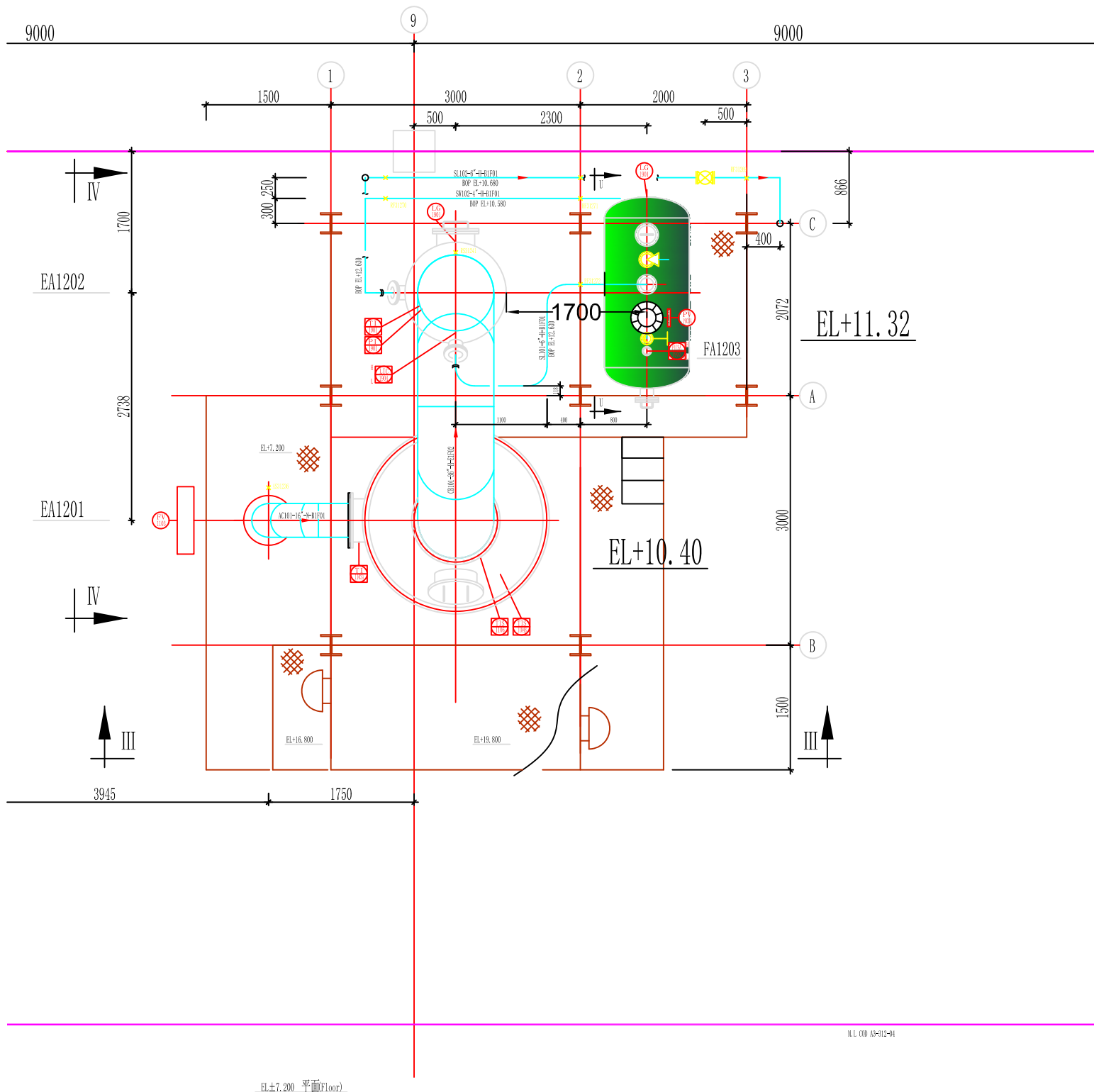
CTCE				SADAF Co. صنعتی دوده فام شرکت سهامی خاص			SADAF 40000 T a HARD and SOFT CARBON BLACK PROJECT		
设计 DES' D				管道布置图 III-III, IV-IV 剖视 PIPING ARRANGMENT SECTION III-III, IV-IV			设计项目 DES. PROJ.	软质线反应区	HARD LINE REACTION UNIT
校核 CHK' D							项目编号 PROJ. No.	07A-02-312	
审核 REV' D							图号 DWG. No.	A3-312-06	
审定 APPR' D	A. Rezvani						设计阶段 DES. STAGE	详细设计	DETAIL DESIGN
				比例 SCALE	1:50	版次 ISSUE	A	页次 PAGE NO.	第 1 页 OF 共 1 页

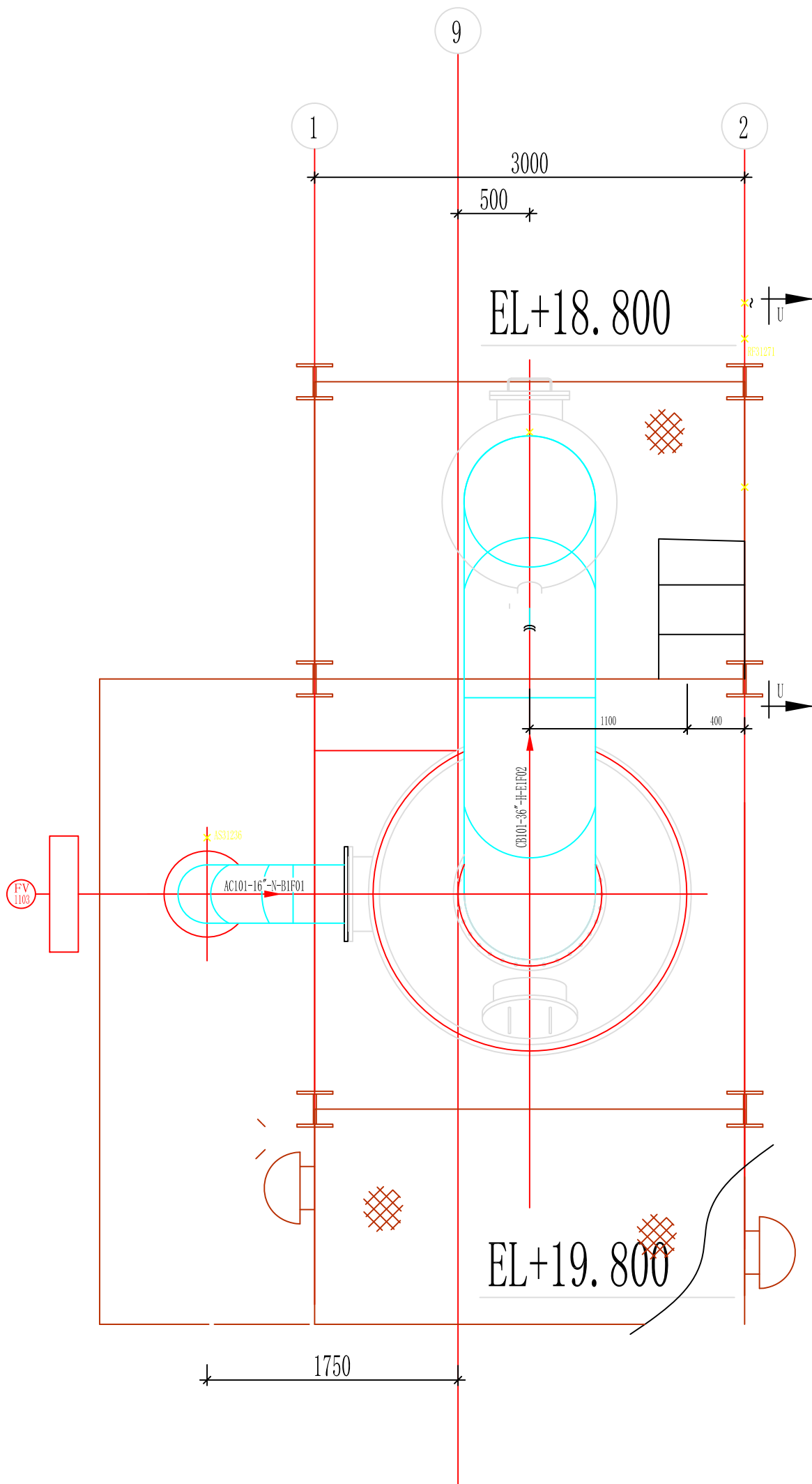


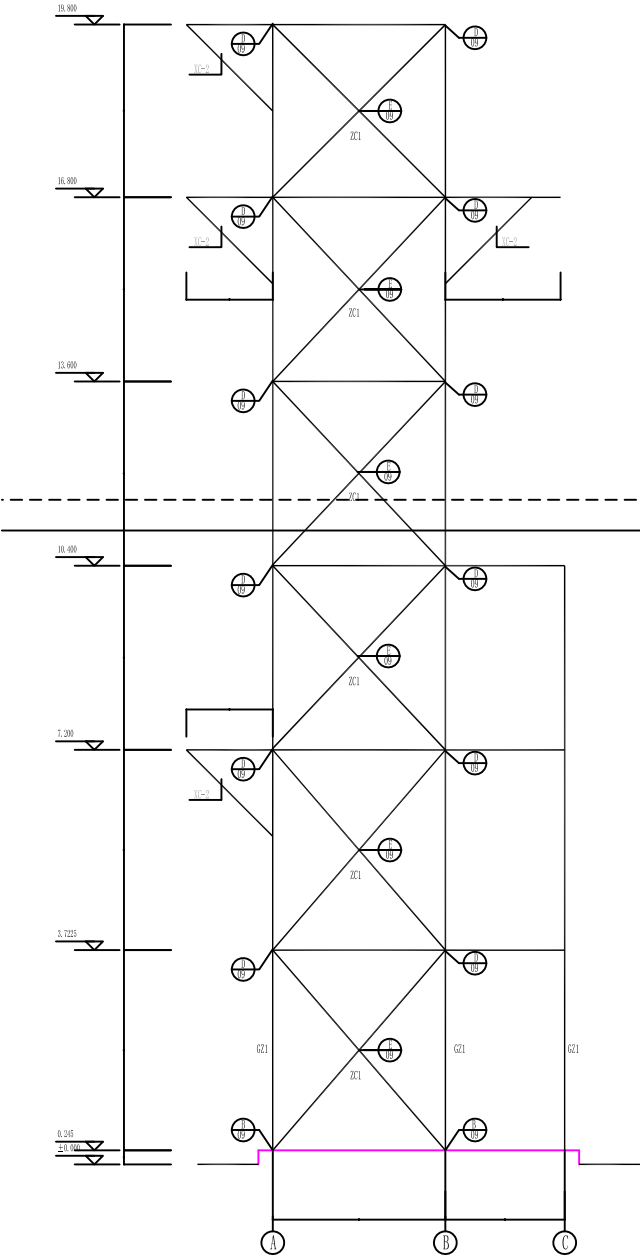
CTCE				SADAF Co. صنعتی دوده فام شرکت سهامی خاص			SADAF 40000 T a HARD and SOFT CARBON BLACK PROJECT		
设计 DES' D				管道布置图 III-III, IV-IV 剖视 PIPING ARRANGMENT SECTION III-III, IV-IV			设计项目 DES. PROJ.	软质线反应区	HARD LINE REACTION UNIT
校核 CHK' D							项目编号 PROJ. No.	07A-02-312	
审核 REV' D							图号 DWG. No.	A3-312-06	
审定 APPR' D	A. Rezvani						设计阶段 DES. STAGE	详细设计	DETAIL DESIGN
				比例 SCALE	1:50	版次 ISSUE	A	页次 PAGE NO.	第 1 页 OF 共 1 页



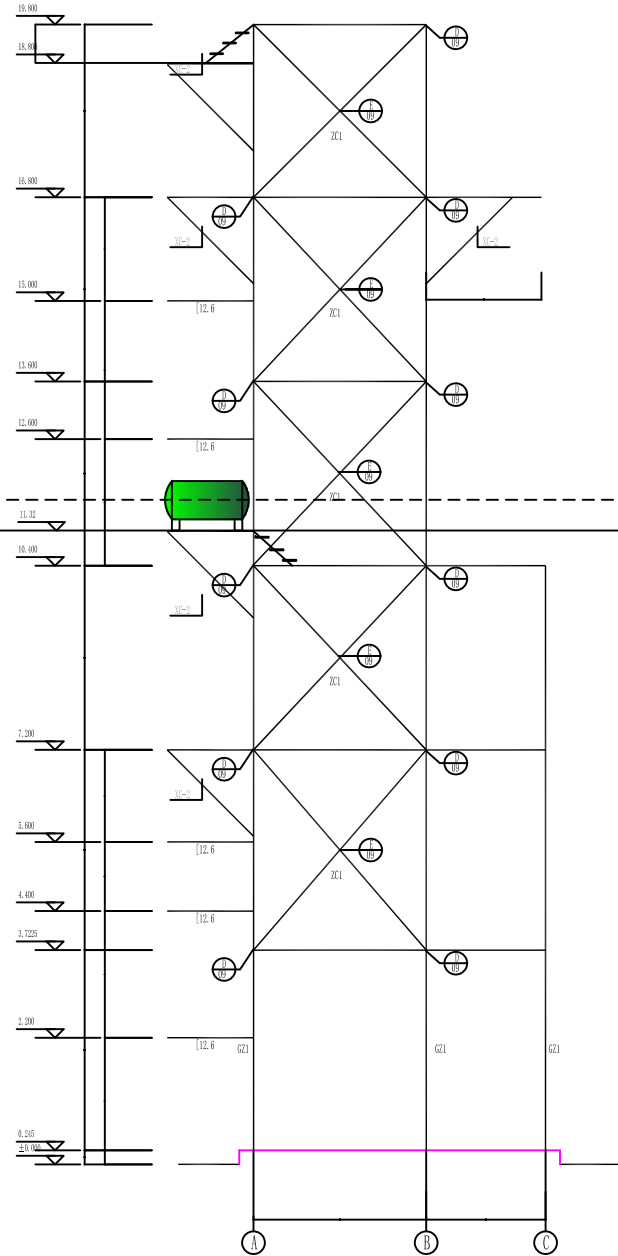
IV-IV剖面
SECTION IV-IV



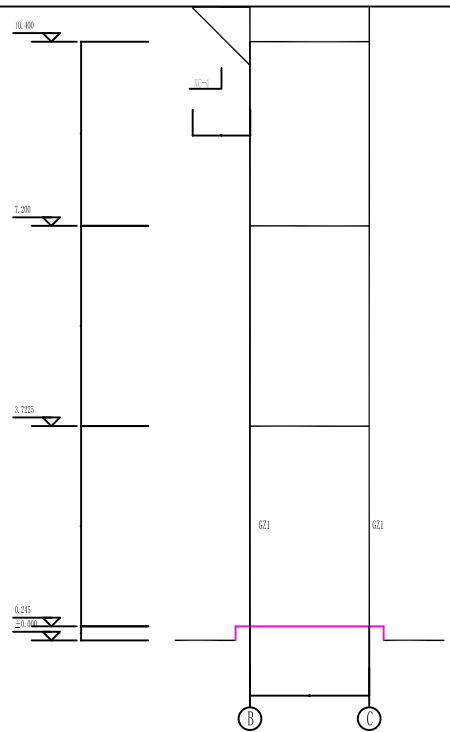




① 轴立面图
axis elevation view



② 轴立面图
axis elevation view



③ 轴立面图
axis elevation view

شرکت صنعتی دوده فام - صدف (سهامی عام)

درخواست خرید

شماره صفحه

تاریخ صدور

۱
۱۴۰۵/۰۳/۲۹

شماره درخواست	۳/۰۵۰۳۰۲۶۵	مرکز درخواست کننده	مرکز نگهداری صنعتی دوده فام
تاریخ درخواست	۱۴۰۵/۰۳/۰۹	درخواست کننده	مسعود نظام زاده
واحد/رمز تامین	واحد خرید و بازرگانی	نوع طرف مقابل	مرکز هزینه
نوع قلم	خدمت	طرف مقابل	رآکتور (فاز ۳) - خط تولید
نوع درخواست	ساخت قطعات و تجهیزات		
توضیحات	نصب تجهیز OFF GAS BOILER HARD LINE برای خط هارد دو (فاز 3)		

ردیف	کد قلم	نام قلم	مشخصه فنی	واحد	واحد	تاریخ نیاز	وضعیت	کارشناس خرید
۱	۱۷	نصب تجهیزات		۱	دستگاه	۱۴۰۵/۰۳/۲۳	تایید شده	ایمان کاظمی

رئیس انبار:

جلیل مدیری نسب

واحد درخواست کننده فنی

مهدی گلستانی نیا

برنامه ریزی

رضا برفی پور حلا

مدیر کارخانه

علی امیر غلامی

مدیر تدارکات

بهنود معظمی گودرزی

مدیر عامل

علیرضا همتی








شرکت صنعتی دوده فام-صدف (سهامی عام)

درخواست خرید

شماره صفحه
تاریخ صدور

۱
۱۴۰۵/۰۳/۲۹

شماره درخواست	۳/۰۵۰۳۰۲۶۵	مرکز درخواست کننده	مرکز نگهداری صنعتی دوده فام
تاریخ درخواست	۱۴۰۵/۰۳/۰۹	درخواست کننده	مسعود نظام زاده
واحد/رمز تامین	واحد خرید و بازرگانی	نوع طرف مقابل	مرکز هزینه
نوع قلم	خدمت	طرف مقابل	رآکتور (فاز ۳) - خط تولید
نوع درخواست	ساخت قطعات و تجهیزات		
توضیحات	نصب تجهیز OFF GAS BOILER HARD LINE برای خط هارد دو (فاز 3)		

ردیف	کد قلم	نام قلم	مشخصه فنی	واحد	واحد	تاریخ نیاز	وضعیت	کارشناس خرید
۱	۱۷	نصب تجهیزات		۱	دستگاه	۱۴۰۵/۰۳/۲۳	تایید شده	ایمان کاظمی

رئیس انبار:

جلیل مدیری نسب

واحد درخواست کننده فنی

مهدی گلستانی نیا

برنامه ریزی

رضا برفی پور حلا

مدیر کارخانه

علی امیر غلامی

مدیر تدارکات

بهنود معظمی گودرزی

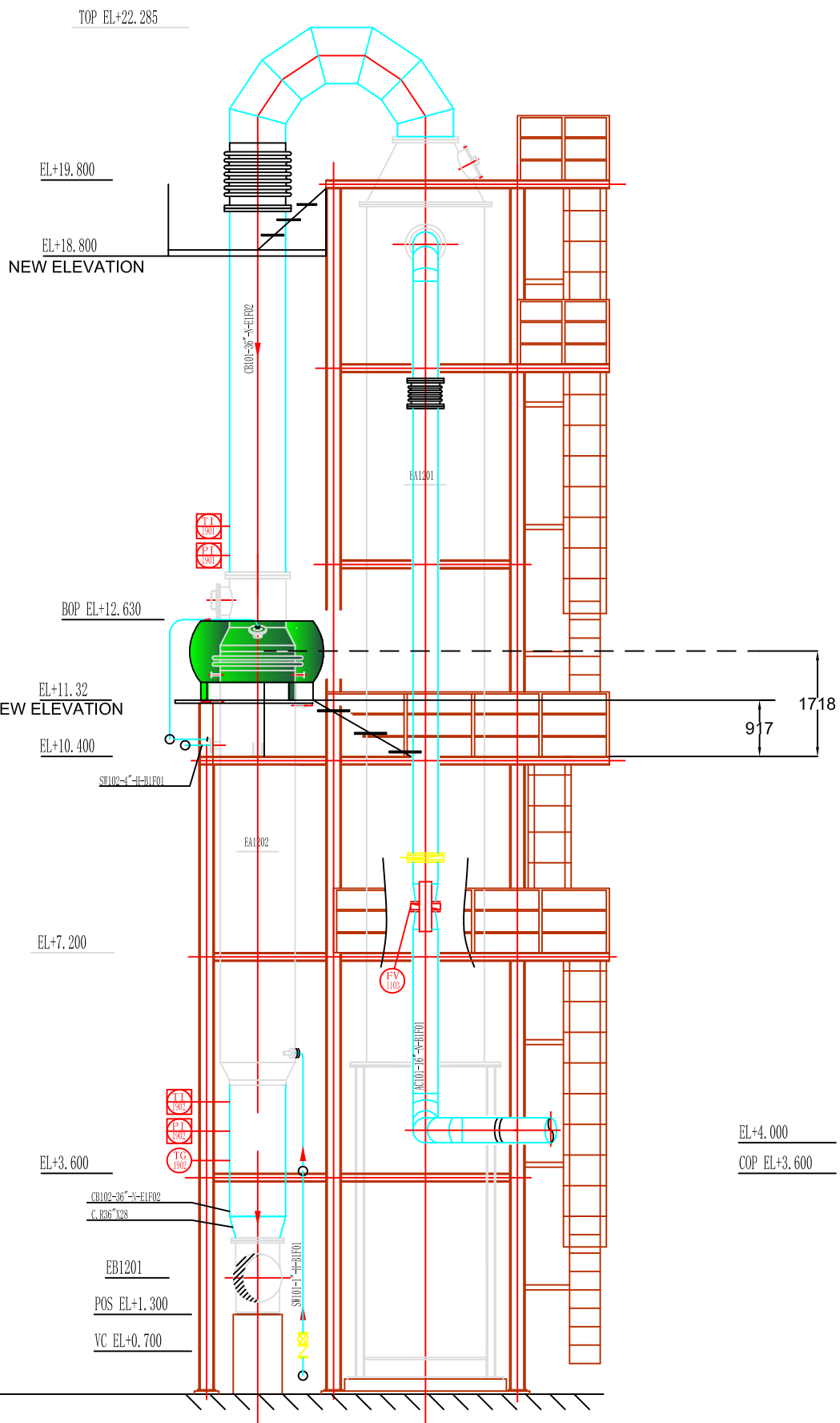
مدیر عامل

علیرضا همتی

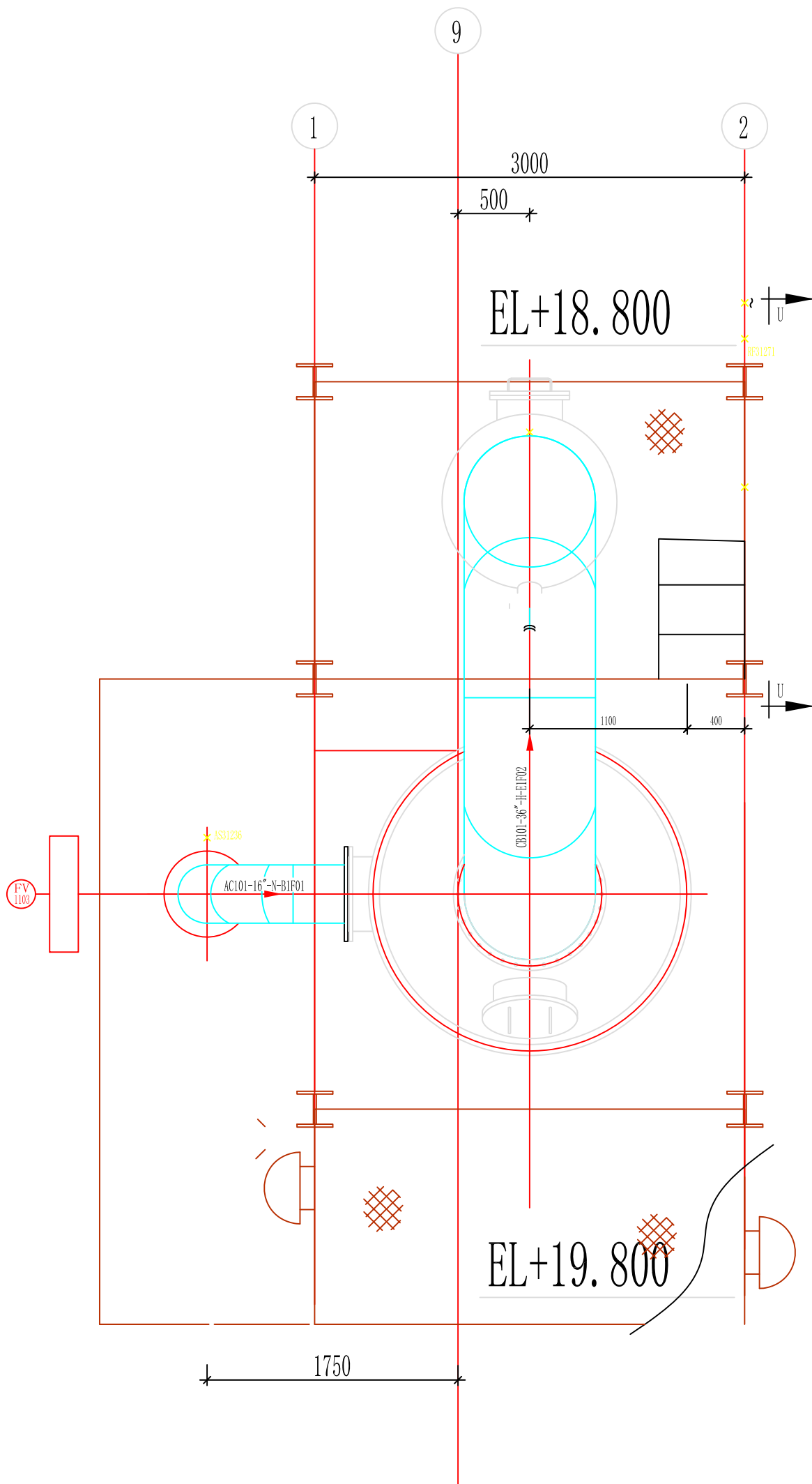


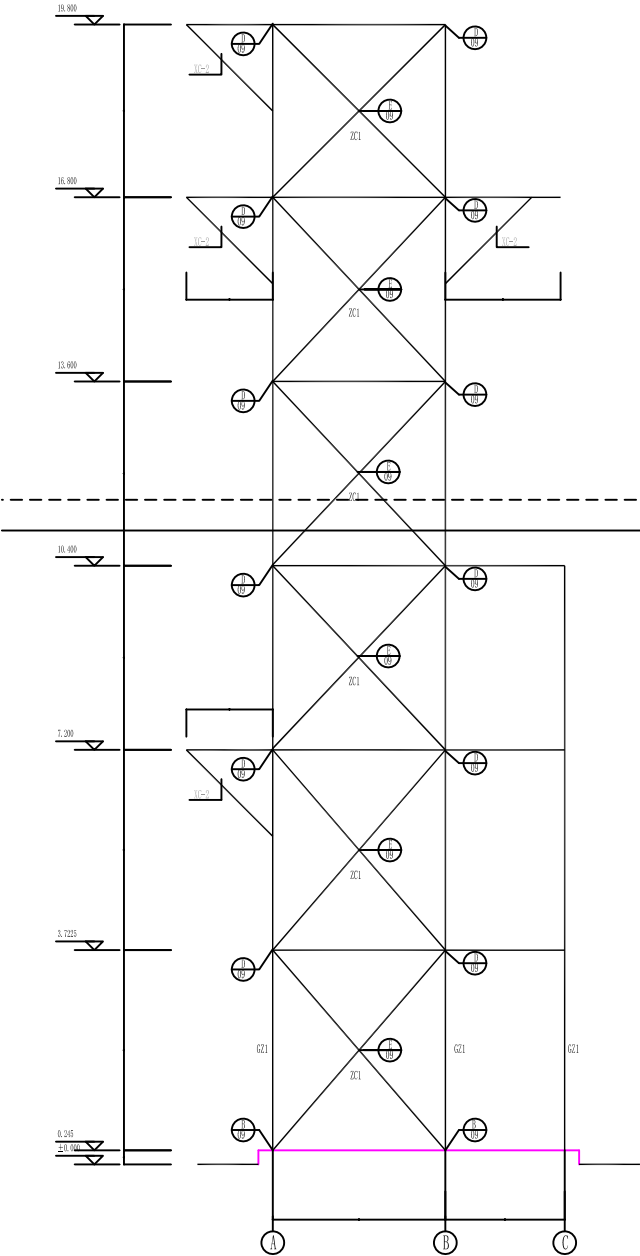




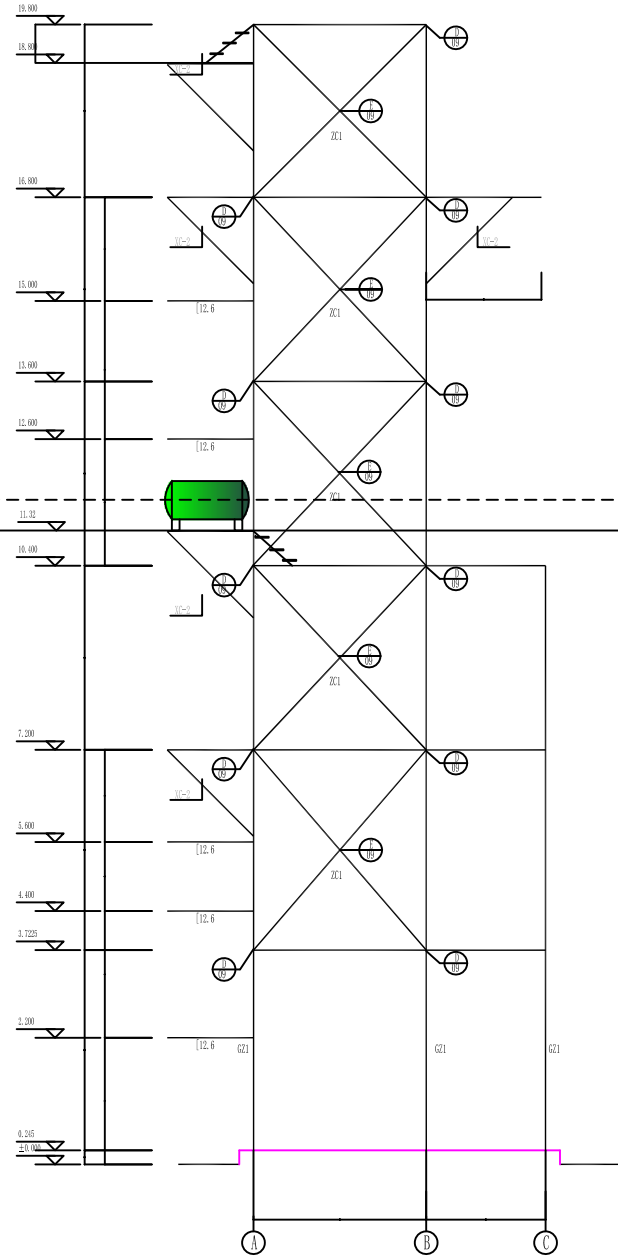



IV-IV剖面
SECTION IV-IV

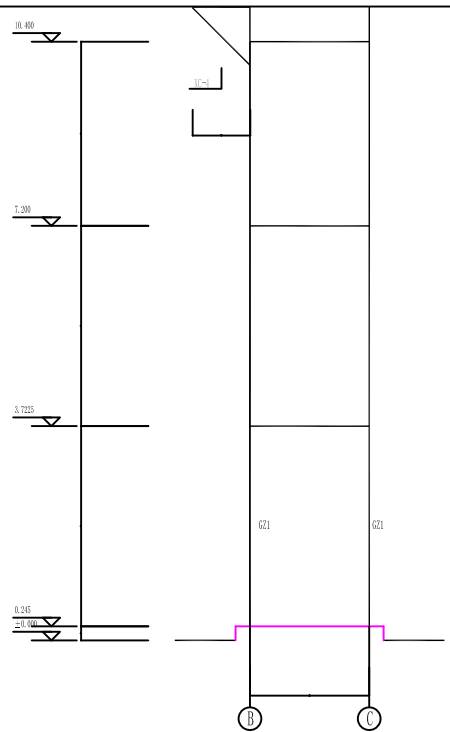




① 轴立面图
axis elevation view



② 轴立面图
axis elevation view



③ 轴立面图
axis elevation view

2 2

EL+19.800

EL+16.800

EL+13.600

EL+10.400

EL+7.200

EL+3.600

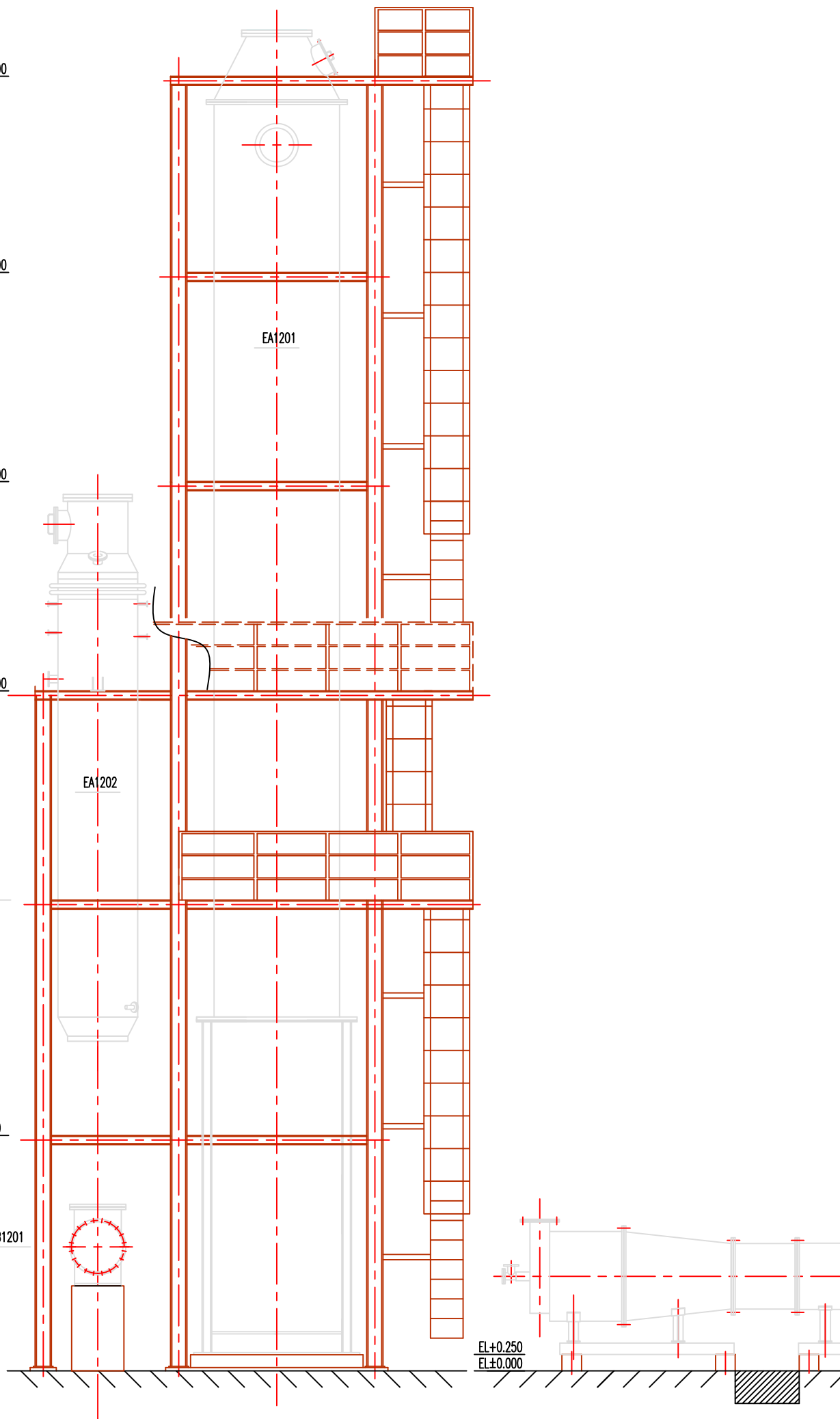
EB1201

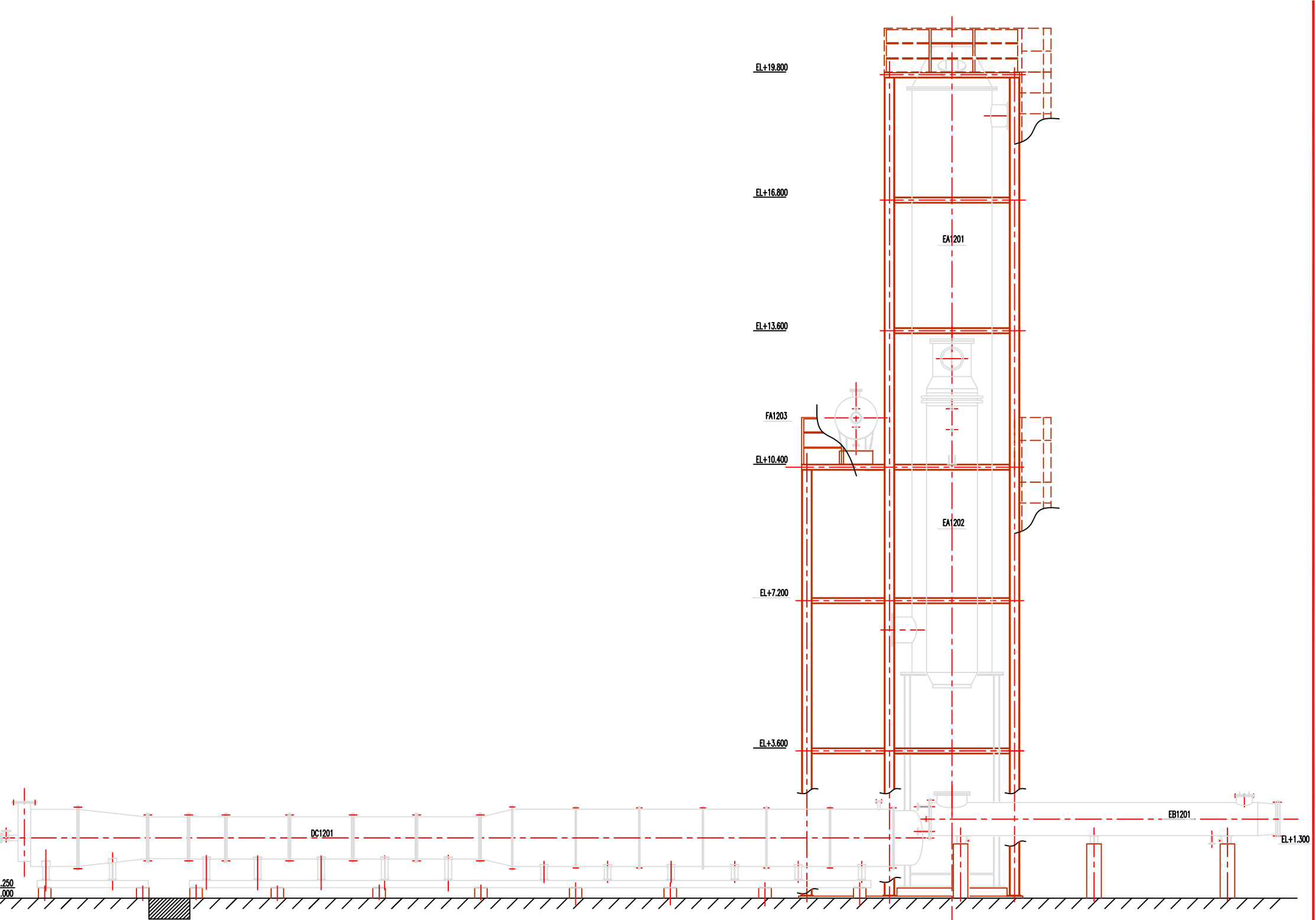
EA1201

EA1202

EL+0.250
EL±0.000

A-A 剖面





شرکت صنعتی دوده فام-صدف (سهامی عام)

درخواست خرید

شماره صفحه

تاریخ صدور

۱
۱۴۰۵/۰۳/۲۹

شماره درخواست	۵/۰۵۰۱۰۴۴	مرکز درخواست کننده	مرکز نگهداری صنعتی دوده فام
تاریخ درخواست	۱۴۰۵/۰۱/۲۳	درخواست کننده	مهدی گلستانی نیا
واحد/رمز تامین	واحد خرید و بازرگانی	نوع طرف مقابل	مرکز هزینه
نوع قلم	خدمت	طرف مقابل	رآکتور- خط تولید
نوع درخواست	خدمات پشتیبانی		
توضیحات	دمونتاژ و نصب پیش گرمکن هوای خط سخت 2 (فاز3)		

ردیف	کد قلم	نام قلم	مشخصه فنی	واحد	واحد	تاریخ نیاز	وضعیت	کارشناس خرید
۱	۱۷	نصب تجهیزات		۱	دستگاه	۱۴۰۵/۰۴/۰۱	تایید شده	ایمان کاظمی

رئیس انبار:

جلیل مدیری نسب

واحد درخواست کننده فنی

علی امیر غلامی

برنامه ریزی

امین رادمان نژاد

مدیر کارخانه

علی امیر غلامی

مدیر تدارکات

بهنود معظمی گودرزی

مدیر عامل

علیرضا همتی





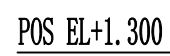



لیست پیش بینی حجم کار و مراحل نصب پیشگرمکن هوای فاز ۳							
ردیف	شرح کار	مدت زمان اجراء	حجم کار (نفر ساعت	حجم کار	نقشه پیوست	تاریخ شروع	شماره درخواست
۱	دمونتاژ و نصب پیشگرمکن هوای فاز سخت (A.P.H) (جوشکار ۶G)	۵روز		مقطوع	شماره ۱	مشخص نشده	۵/۰۵۰۱۰۰۴۴
شرح کار : در ابتدای امر مسئولیت تمامی مسائل فنی بر عهده پیمانکار می باشد (به دلیل گران قیمت بودن تجهیز) و همچنین طبق مراحل پیش رو کار باید انجام گردد: ۱- ارائه برنامه زمان بندی شده مدون از سوی پیمانکار به واحد فنی شامل مراحل دمونتاژ و نصب ۲- تهیه WPS برای کار قبل از شروع و WPQ بعد از اتمام کار تحویل واحد فنی ۳- بستن داربست و باز کردن عایق تجهیز تحت نظارت پیمانکار ۴- تخته ریزی توسط نیروهای پیمانکار ۵- باز کردن استراکچر به میزان مورد نیاز ۷- لازم به توضیح است که هزینه احاره حرق قبل برای انجام این کار بر عهده پیمانکار می باشد و همچنین محاسبات دقیق تنائز برای استفاده از حرق قبل استاندارد و مطابق با کار مربوطه و ارائه تضامین مالی لازم ۸- دمونتاژ کامل تجهیز و انتقال آن به محل مورد نظر واحد فنی (با استفاده از کفی) ۹- انتقال پیشگرمکن جدید به محل و نصب تحت نظارت ایشان ۱۰- زیر سازی و BEWEL کردن درز جوش ها توسط نیروهای ایشان ۱۱- لازم به توضیح است که از جوشکاران و فیتزهای با داشتن CERTIFICATE استفاده شود ۱۲- لازم به توضیح است که درز جوش ها تست PT و رادیوگرافی تست می شوند ۱۳- بعد از دمونتاژ ممکن است به صلاح دید واحد فنی نیاز به تعویض استند APH باشد که در آن صورت فرآیند دمونتاژ و گروت ریزی در برنامه اضافه می شود. ۱۴- در صورت نیاز به رنگ آمیزی یا سند بلاست بر عهده پیمانکار است ۱۵- هر گونه خسارت در حین نصب و دمونتاژ بر عهده پیمانکار است ۱۶- در نهایت بستن استراکچر و تحویل به واحد فنی و تولید همچنین رعایت تمامی مسائل ایمنی و تهیه وسایل حفاظت شخصی بر عهده پیمانکار است. قبل از جوشکاری تمامی درز جوش ها با مینی سنگ BEWEL شده و بعد از تایید فیتاپ بازرس جوش(ناظر) پیمانکار مجاز به فول جوش کردن می باشد. همچنین جوشکار این تجهیز قبل از اجراء باید توسط تیم نظارت تست شود(اگر قبلاً تست ۶G گرفته شده از نفر جوشکار با تشخیص نظارت ادامه فعالیت بالامانع است) در ضمن قطر اینچ پیشبینی شده شامل جوش پایپینگ و رنگ های نگه دارنده به شکل مقطوع می باشد. تذکر: ملاک تاییدیه نهایی نصب و دمونتاژ تجهیز انجام تست های غیر مخرب بازرسی جوش است							
تذکر: از جوشکارها و فیتزهای معرفی شده توسط پیمانکاران تست طبق استاندارد API ۱۱۰۴ در لیست فوق گرفته می شود							

EL+19.800

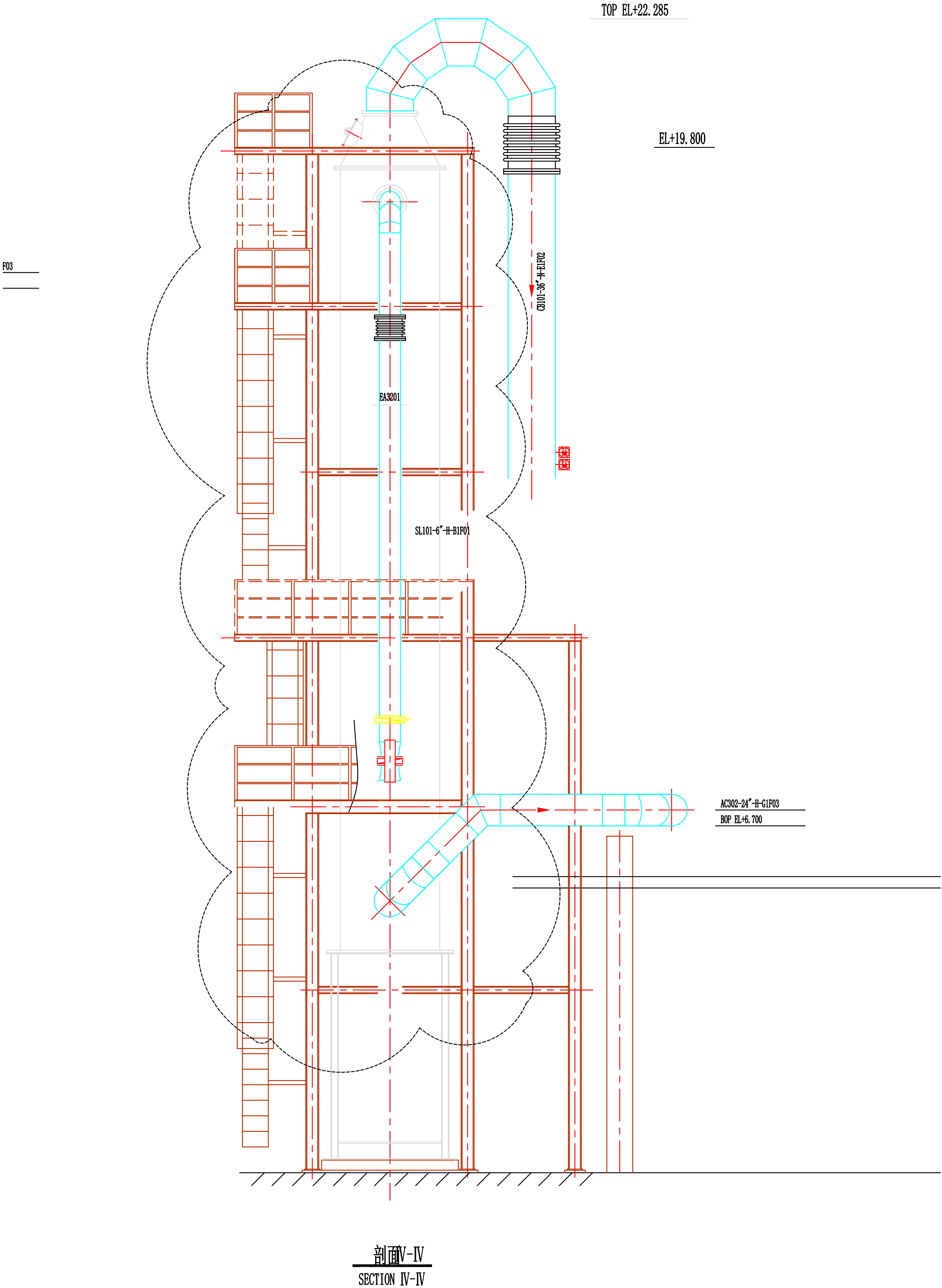
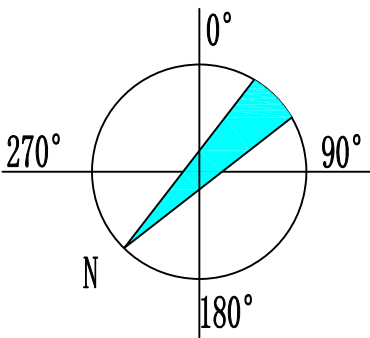


EL+4.000
COP EL+3.600



EL+19.800





CTCE				SADAF Co. صنعتی دوده فام شرکت سهامی خاص			SADAF 40000 T a HARD and SOFT CARBON BLACK PROJECT		
设计 DES' D				管道布置图 III-III, IV-IV 剖视 PIPING ARRANGMENT SECTION III-III, IV-IV			设计项目 DES. PROJ.	软质线反应区	HARD LINE REACTION UNIT
校核 CHK' D							项目编号 PROJ. No.	07A-02-312	
审核 REV' D							图号 DWG. No.	A3-312-06	
审定 APPR' D	A. Rezvani						设计阶段 DES. STAGE	详细设计	DETAIL DESIGN
				比例 SCALE	1:50	版次 ISSUE	A	页次 PAGE NO.	第 1 页 OF 共 1 页

شرکت صنعتی دوده فام - صدف (سهامی عام)

درخواست خرید

شماره صفحه

تاریخ صدور

۱
۱۴۰۵/۰۲/۱۵

شماره درخواست	۵/۰۵۰۱۰۴۴	مرکز درخواست کننده	مرکز نگهداری صنعتی دوده فام
تاریخ درخواست	۱۴۰۵/۰۱/۲۳	درخواست کننده	مهدی گلستانی نیا
واحد/رمز تامین	واحد خرید و بازرگانی	نوع طرف مقابل	مرکز هزینه
نوع قلم	خدمت	طرف مقابل	رآکتور - خط تولید
نوع درخواست	خدمات پشتیبانی		
توضیحات	دمونتر و نصب پیش گرمکن هوای خط سخت 2 (فاز3)		

ردیف	کد قلم	نام قلم	مشخصه فنی	واحد	واحد	تاریخ نیاز	وضعیت	کارشناس خرید
۱	۱۷	نصب تجهیزات		۱	دستگاه	۱۴۰۵/۰۴/۰۱	تایید شده	ایمان کاظمی

رئیس انبار:

جلیل مدیری نسب



واحد درخواست کننده فنی

علی امیر غلامی



برنامه ریزی

امین رادمان نژاد



مدیر کارخانه

علی امیر غلامی



مدیر تدارکات

بهنود معظمی گودرزی



مدیر عامل

علیرضا همتی



[illegible]

20 20

EL+19.800

EL+16.800

EL+13.600

EL+10.400

EL+7.200

EL+3.600

EB1201

EA1201

EA1202

EL+0.250
EL±0.000

A-A 剖面

